

XSWMM2000E/EL

X's ミル ウェイビー 多機能 2000E/EL
X's-mill WAVY Multi 2000E/EL

切削条件 Milling Condition ▶ C-202

X's DLC h7
コーティング コーティング シャンク径公差

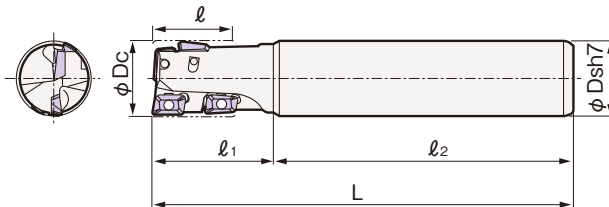
20-25

外径範囲

超硬エンドミル

●肩加工、溝加工、ポケット加工、ドリル加工 の高能率加工に最適です。

This end mill is suitable for shoulder milling, grooving, contouring, drilling.



●ホルダ Holder

LIST 9336

オーダー方法 **呼び**

標準タイプ Standard type

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

呼び Code	外径 Dc	寸法 Dimension(mm)					総刃数 No. of Teeth	有効刃数 Effective Teeth	適用チップ Applicable Insert	在庫 Stock	参考価格 Price
		Ds	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	L					
XSWMM2020E	20	20	17	35	95	130	3	1	APMT・APET1035	●	26,200
XSWMM2025E	25	25	26	40	100	140	4				27,000

ロングシャンクタイプ Long shank type

XSWMM2020EL	20	20	17	60	125	185	3	1	APMT・APET1035	●	29,300
XSWMM2025EL	25	25	26	75	145	220	4				30,000

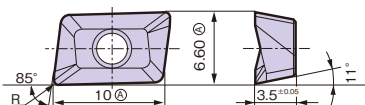
●チップ Inserts

LIST 9326 (APMT), LIST 9356 (APET)

オーダー方法 **呼び** **材種**

単位 (Unit) : mm / 円 (¥) / 個 (pc)

X's DLC 超硬
コーティング コーティング 工具材料
アルミ用をのぞく アルミ用のみ



材種	適用
XSZ350	銅用
XSZ310	鋳鉄用
DLC100	アルミ用

呼び Code	材種 Material	寸法 Dimension(mm)		在庫 Stock	参考価格 Price
		ノーズアール Nose Radius	Ⓐ		
APMT 103504PDERN	XSZ350 XSZ310	0.4	± 0.08	●	1,000
APMT 103504PDERHN	XSZ350 XSZ310	0.4	± 0.08	●	1,000
APET 103504PDFRSN	DLC100	0.4	± 0.05	●	2,090

末尾 2 桁目が H のものは刃先強化型チップです。

刃先強化型の使用を推奨します。

PDERHN: Stronger cutting edge.
Recommend PDERHN type inserts.

●パーツ Parts

オーダー方法 **呼び**

呼び Code	皿ねじ Screw	スパナ Wrench	推奨締め付けトルク N・m	適用ホルダ Applicable Holder
	BFTX02506N	TRD08		2.0

ホルダにチップは組み込んでありません。 Inserts are not included with in holder. チップは 1 ケース 10 個入りです。 Packed quantity: 10Pcs. マークの説明は 49 頁を参照ください。 参考価格は 2016 年 11 月現在のものです。

総目次

刃先

スクエア



ラジアス



ボール



刃数

2枚刃



3枚刃



4枚刃



6枚刃



VL

ロングネック

ロングシャンク

粗・中仕上

SUS/耐熱合金

高硬度

アルミ・非鉄金属

刃先交換式