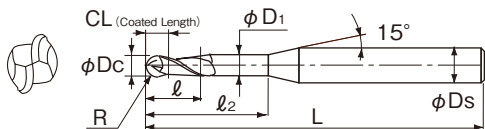


●グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ 10 倍以上の長寿命です。

This is the best ball end mill for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end mill.



● SL 形

SL Type
オーダ方法

DCRESL ボール半径 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
1	20	4	100	6	□
* 1	40				
1.5	30	6			
* 1.5	60				
2	40	8	125	8	
* 2	60				
2.5	50	10	140	10	
* 2.5	60				
3	60	12	150	12	
3.5	70	14			
4	80	16	150	8	
4.5		18			
5		20			
5.5		22			
6		24		10	
				12	

*印商品のオーダ方法 DCRESLN ボール半径

● NL 形

NL Type
オーダ方法

DCRENL ボール半径 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
0.5	8	4	75	6	□
0.55					
0.6					
0.65					
0.7	12	6			
0.75					
0.8					
0.85					
0.9	16	8			
0.95					
1					
1.25					
1.5	20	10	100	8	
1.75					
2					
2.25					
2.5	50	25	125	10	
2.75					
3					
3.25					
3.5	60	30	140	8	
3.75					
4					
4.25					
4.5	80	40	150	8	
4.75					
5					
5.25					
5.5	55	50	150	10	
5.75					
6					

● NX 形

NX Type
オーダ方法

DCRENX ボール半径 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
1	20	10	125	6	□
* 1	40				
1.5	30	15			
* 1.5	60				
2	40	20	150	8	
* 2	80				
2.5	50	25	175	10	
* 2.5	85				
3	60	30			
3.5	70	35			
4	80	40	200	12	
4.5	90	45			
5	100	50			
5.5					
6	110	55			

*印商品のオーダ方法 DCRENXN ボール半径

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

● SL 形、NX 形、NL 形共通

許容差 (mm) Tolerance	
外径 D _c	R
+ 0.015 ~ 0.01	+ 0.02 ~ 0.01

単位 (Unit) : mm

ボール半径 (mm) R を超え Above 以下 Up to	コーティング長 CL (以上)	
		1
1	2	3
2	3	4
3	4	5
4	5	6
5	6	7

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フランドン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
X	X	X	X	X	X	X
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite
X	X	X	X	◎	○	◎

◎:最適 Excellent ○:適当 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended