

# GSXVLLS4T-R-1.5D

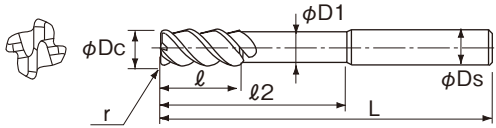
GSX MILL VL ロングシャンク ラジアス 1.5D Ti・SUS 用  
GSX MILL VL Long Shank Radius 1.5D for Ti・SUS

- 立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高効率・高品位加工が可能です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping.



超硬 GSXII 43°/48° h6 3-20  
工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9104

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●C-164

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	コーナ半径 r	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 D <sub>s</sub>	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVLLS4030T-R02-1.5D	3	0.2	4.5	15	2.9	60	6	●	11,500
GSXVLLS4030T-R05-1.5D		0.5							11,500
GSXVLLS4040T-R02-1.5D	4	0.2	6	20	3.8				12,100
GSXVLLS4040T-R05-1.5D		0.5							12,100
GSXVLLS4050T-R02-1.5D	5	0.2	7.5	25	4.8				12,900
GSXVLLS4050T-R05-1.5D		0.5							12,900
GSXVLLS4060T-R03-1.5D	6	0.3	9	30	5.8				14,100
GSXVLLS4060T-R05-1.5D		0.5							14,100
GSXVLLS4060T-R10-1.5D	1	14,100							
GSXVLLS4070T-R03-1.5D	7	0.3	10.5	-	-				16,800
GSXVLLS4070T-R05-1.5D		0.5							16,800
GSXVLLS4070T-R10-1.5D	1	16,800							
GSXVLLS4080T-R03-1.5D	8	0.3	12	40	7.7	16,800			
GSXVLLS4080T-R05-1.5D		0.5				16,800			
GSXVLLS4080T-R10-1.5D	1	16,800							
GSXVLLS4090T-R03-1.5D	9	0.3	13.5	-	-	21,800			
GSXVLLS4090T-R05-1.5D		0.5				21,800			
GSXVLLS4090T-R10-1.5D	1	21,800							
GSXVLLS4100T-R03-1.5D	10	0.3	15	50	9.7	21,800			
GSXVLLS4100T-R05-1.5D		0.5				21,800			
GSXVLLS4100T-R10-1.5D	1	21,800							
GSXVLLS4100T-R20-1.5D	2	21,800							
GSXVLLS4110T-R03-1.5D	11	0.3	16.5	-	-	29,500			
GSXVLLS4110T-R05-1.5D		0.5				29,500			
GSXVLLS4110T-R10-1.5D	1	29,500							
GSXVLLS4110T-R20-1.5D	2	29,500							
GSXVLLS4120T-R05-1.5D	12	0.5	18	60	11.7	29,500			
GSXVLLS4120T-R10-1.5D		1				29,500			
GSXVLLS4120T-R20-1.5D	2	29,500							
GSXVLLS4120T-R30-1.5D	3	29,500							
GSXVLLS4130T-R05-1.5D	13	0.5	19.5	-	-	40,700			
GSXVLLS4130T-R10-1.5D		1				40,700			
GSXVLLS4130T-R20-1.5D	2	40,700							
GSXVLLS4130T-R30-1.5D	3	40,700							
GSXVLLS4160T-R10-1.5D	16	1	24	80	15.5	53,200			
GSXVLLS4160T-R20-1.5D		2				53,200			
GSXVLLS4160T-R30-1.5D	3	53,200							
GSXVLLS4170T-R10-1.5D	17	1	25.5	-	-	72,500			
GSXVLLS4170T-R20-1.5D		2				72,500			
GSXVLLS4170T-R30-1.5D	3	72,500							
GSXVLLS4200T-R10-1.5D	20	1	30	100	19.5	77,400			
GSXVLLS4200T-R20-1.5D		2				77,400			
GSXVLLS4200T-R30-1.5D	3	77,400							

コーナ半径許容差 : + 0.02 ~ - 0.01

外径 (mm) Dc	許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to
	外径 Dc
	r
3	0 ~ -0.015
12	0 ~ -0.020
	0 ~ -0.030

# 4GEOLS-R

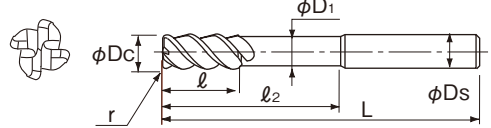
X's ミルジオ ラジアス ロングシャンク  
X's-mill Geo Radius Long Shank

- 金型や機械部品で深い位置の隅 R 加工に最適です。
- 深彫りでも高精度加工が可能です。

This end mill meets accurate surface in deep side face, and is used for corner radius.



超硬 X's 45° h6 3-20  
工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9348

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●C-164

商品記号

4GEOLS 外径 R コーナ半径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	コーナ半径 r	刃長 ℓ	首下長さ ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	全長 L	シャンク径 D <sub>s</sub>	在庫 Stock	参考価格 Price		
3	0.2	4.5	12	2.9	60	6	●	10,700		
	0.5							10,700		
4	0.2	6	16	3.8				11,300		
	0.5							11,300		
5	0.2	7.5	20	4.8				11,000		
	0.5							11,000		
6	0.3	9	24	5.8				11,900		
	0.5							11,900		
7	0.3	10.5	-	-				14,200		
	0.5							14,200		
8	0.5	12	34	7.7				80	8	14,700
	1									14,700
9	0.5	13.5	-	-	90	8	17,100			
	1						17,100			
10	0.5	15	42	9.7	100	10	20,900			
	1						20,900			
11	0.5	16.5	-	-	120	10	26,000			
	1						26,000			
12	0.5	18	50	11.7	120	12	28,600			
	1						28,600			
13	0.5	19.5	-	-	130	12	31,500			
	1						31,500			
16	1	24	66	15.5	160	16	56,800			
	1.5						56,800			
17	1	25.5	-	-	170	16	62,500			
	1.5						62,500			
20	1	30	82	19.5	200	20	88,900			
	1.5						88,900			

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance	
を越え Above	以下 Up to	外径 Dc	r
	3	-0.014 ~ -0.028	+ 0.02 ~ -0.01
3	6	-0.020 ~ -0.038	
6	10	-0.025 ~ -0.047	
10		-0.032 ~ -0.059	