

GSXVLRE4-2.5D

GSX MILL VL ラフィング 2.5D

GSX MILL VL Roughing 2.5D

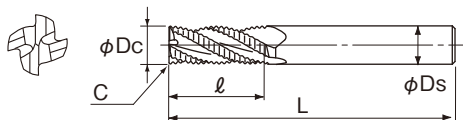
GSXRE-2.5D

GSX MILL ラフィング 2.5D

GSX MILL Roughing 2.5D

●不等分割、不等リードの採用で高速高能率時の耐久損性を高めています。粗加工用です。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. For Roughing.



LIST 9448

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶C-169

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVLRE4040-2.5D	4	10.0	45	0.2	6		10,600
GSXVLRE4050-2.5D	5	12.5	50				11,300
GSXVLRE4060-2.5D	6	15.0	60	0.3	8		12,600
GSXVLRE4070-2.5D	7	17.5					14,700
GSXVLRE4080-2.5D	8	20.0	70	0.4	10		14,700
GSXVLRE4090-2.5D	9	22.5					16,700
GSXVLRE4100-2.5D	10	25.0	75	0.5	12		16,700
GSXVLRE4110-2.5D	11	27.5					19,200
GSXVLRE4120-2.5D	12	30.0	90	0.6	16		19,200
GSXVLRE4140-2.5D	14	35.0					30,800
GSXVLRE4160-2.5D	16	40.0	100	0.8	20		38,300
GSXVLRE4180-2.5D	18	45.0					47,600
GSXVLRE4200-2.5D	20	50.0		1.0			56,700

外径許容差 Outer diameter tolerance: ± 0.050

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フルハード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC	
◎	◎	◎	◎	◎		
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite
	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

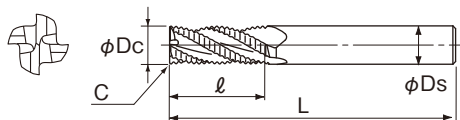
シリーズ紹介

GSX MILL VL シリーズ

23 頁

●高速高能率時の耐久損性を高めています。GSX コートにより耐熱性、耐摩耗性がさらに向上しています。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. GSX coating for greater heat and wear resistance.



LIST 9176

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶C-170

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	面取り C	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXRE4040-2.5D	4	10	45	0.2	6		9,560
GSXRE4050-2.5D	5	12.5	50				10,200
GSXRE4060-2.5D	6	15	60	0.3	8		11,400
GSXRE4070-2.5D	7	17.5					13,300
GSXRE4080-2.5D	8	20	70	0.4	10		13,300
GSXRE4090-2.5D	9	22.5					15,100
GSXRE4100-2.5D	10	25	75	0.5	12		15,100
GSXRE4110-2.5D	11	27.5					17,400
GSXRE4120-2.5D	12	30	90	0.6	16		17,400
GSXRE4140-2.5D	14	35					22,800
GSXRE4160-2.5D	16	40	100	0.8	20		28,300
GSXRE4180-2.5D	18	45					35,200
GSXRE4200-2.5D	20	50		1			42,000

外径許容差 Outer diameter tolerance: ± 0.050

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フルハード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC	
◎	◎	◎	◎	◎		
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite
	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

GSX MILL ラフィング 2.5D

43 頁