

RGALSD

アルミ用コーティング ロング ドリル

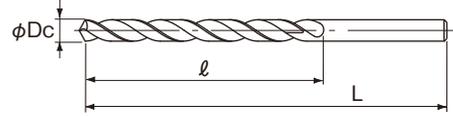
Coated Straight Shank Long Drills for Aluminum

切削条件 Drilling Condition ▶▶▶A-322

HSS CrN h8 135° 32° ~ 40° 1.0-13.0
工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 直径範囲

●耐凝着性に優れたコーティングでアルミおよび銅加工に最適です。

This long drill specially coated is most suitable for deep holes of Aluminum and Copper.



オーダ方法

RGALSD 直径

単位 (Unit) : mm

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
1.0	13	44	□
1.1	18	50	
1.2			
1.3			
1.4	24	56	
1.5			
1.6			
1.7	30	62	
1.8			
1.9			
2.0	36	68	
2.1			
2.2			
2.3	39	82	
2.4			
2.5			
2.6	44	88	
2.7			
2.8			
2.9	50	94	
3.0			
3.1			
3.2	55	100	
3.3			
3.4			
3.5	50	94	
3.6	55	100	
3.7			
3.8			
3.9	55	100	
4.0	55	100	
4.1	55	100	
4.2	55	100	
4.3	55	100	
4.4	55	100	
4.5	55	100	
4.6	55	100	
4.7	55	100	
4.8	55	100	
4.9	55	100	
5.0	55	100	

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
5.1	61	114	□
5.2			
5.3			
5.4	66	120	
5.5			
5.6			
5.7	72	132	
5.8			
5.9			
6.0	77	144	
6.1			
6.2			
6.3	83	156	
6.4			
6.5			
6.6	88	168	
6.7			
6.8			
6.9	94	180	
7.0			
7.1			
7.2	99	192	
7.3			
7.4			
7.5	104	204	
7.6			
7.7			
7.8	109	216	
7.9			
8.0			
8.1	114	228	
8.2			
8.3			
8.4	119	240	
8.5			
8.6			
8.7	124	252	
8.8			
8.9			
8.9	129	264	
9.0			
9.0			

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
9.1	104	168	□
9.2			
9.3			
9.4	110	180	
9.5			
9.6			
9.7	116	192	
9.8			
9.9			
10.0	121	204	
10.1			
10.2			
10.3	127	216	
10.4			
10.5			
10.6	132	228	
10.7			
10.8			
10.9	138	240	
11.0			
11.1			
11.1	143	252	
11.2			
11.3			
11.4	149	264	
11.5			
11.6			
11.7	154	276	
11.8			
11.9			
12.0	160	288	
12.1			
12.2			
12.2	165	300	
12.3			
12.4			
12.5	171	312	
12.6			
12.7			
12.8	176	324	
12.9			
13.0			

□は特定代理店在庫品です。
 □ : Available for Japan customers only.

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40 HRC	40 ~ 50 HRC	50 ~ 65HRC
		X	X	X	X
ステンレス鋼		Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti / Ni Alloy	FC / FCD	AC / ADC	Cu
	X	X		◎	◎

◎ : 最適 Excellent ○ : 適用 Good × : 不適 Not Used 無印 (No mark) : 推奨しません Not recommended