

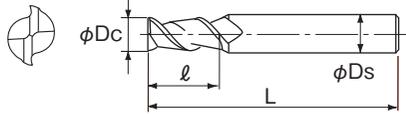
# 2DLCHE

DLC ハイスミル  
DLC-HSS mill

- アルミニウム用のエンドミルです。
  - 溝加工に適しています。
- This end mill is suitable for grooving of Aluminums.



HSS Co DLC 42° h7 1 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク許容差 外径範囲



LIST 6450  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶B-271

2DLCHE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1	2	50	6	●	2,980
1.5	3	50	6	●	2,700
2	4	50	6	●	2,560
2.5	5	50	6	●	2,500
3	6	50	6	●	2,200
3.5	8	60	8	●	2,200
4	8	60	8	●	2,200
4.5	10	60	8	●	2,200
5	10	60	8	●	2,200
5.5	12	60	8	●	2,200
6	12	60	8	●	2,200
6.5	14	65	10	●	2,410
7	14	65	10	●	2,410
7.5	14	65	10	●	2,410
8	14	65	10	●	2,410
8.5	18	70	10	●	2,830
9	18	70	10	●	2,830
9.5	18	70	10	●	2,830
10	18	70	10	●	2,830
11	22	80	12	●	3,630
12	22	80	12	●	3,630
13	26	90	16	●	4,490
14	26	90	16	●	4,490
15	30	95	16	●	5,000
16	30	95	16	●	5,400
17	35	105	20	●	6,460
18	35	105	20	●	6,460
19	40	110	20	●	7,750
20	40	110	20	●	7,750

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	10	0 ~ 0.020
10		0 ~ 0.025

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels	
				40~50HRC	50~65HRC
		×	×	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
×	×	×	◎	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

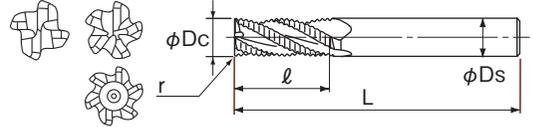
# AGRERS-R

AG ミル ラフィングラジラス  
AG-mill Roughing Radius

- 鋼からステンレスまで隅 R・溝部の高能率粗加工ができます。
- This end mill is suitable for high efficiency rough milling of corner R and slot milling from carbon steels to stainless steels.



HSS Co AG 30° h7 6 25  
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク許容差 外径範囲



LIST 6422  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶B-276

AGRERS 外径 R

コーナー半径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	コーナー半径 r	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	0.5	15	60	6	4	●	6,720
6	1	15	60	6	4	●	6,720
8	0.5	20	65	10	4	●	7,420
8	1	20	65	10	4	●	7,420
10	1	25	75	10	4	●	8,290
10	1.5	25	75	10	4	●	8,290
10	2	25	75	10	4	●	8,290
12	1	30	80	12	4	●	10,700
12	1.5	30	80	12	4	●	10,700
12	2	30	80	12	4	●	10,700
16	2	40	95	16	4	●	12,900
16	2.5	40	95	16	4	●	12,900
16	3	40	95	16	4	●	12,900
16	4	40	95	16	4	●	12,900
20	2.5	45	110	20	4	●	15,400
20	3	45	110	20	4	●	15,400
20	4	45	110	20	4	●	15,400
25	2.5	50	120	25	5	●	20,500
25	3	50	120	25	5	●	20,500
25	4	50	120	25	5	●	20,500

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels	
				40~50HRC	50~65HRC
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended



商品紹介

AG ミルラフィング・ラフィングラジラス

30 頁