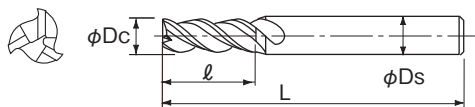


# 3GE

## Gスタンダードエンドミル 3枚刃

G End Mills Standard Three Flutes

●汎用コーティングエンドミルです。  
This is high efficiency coated end mill for grooving.



LIST 6270P  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-273

3GE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

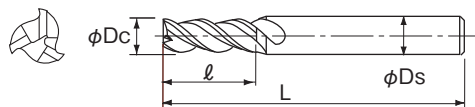
外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	6	50	6	●	2,710
3.5	8	60	8	●	2,780
4	8	60	8	●	2,780
4.5	10	60	8	●	2,780
5	10	60	8	●	2,780
5.5	12	60	8	●	2,780
6	12	60	8	●	2,780
6.5	14	65	10	●	3,040
7	14	65	10	●	3,040
7.5	14	65	10	●	3,040
8	14	65	10	●	3,040
8.5	18	70	10	●	3,390
9	18	70	10	●	3,390
9.5	18	70	10	●	3,390
10	18	70	10	●	3,390
11	22	80	12	●	4,570
12	22	80	12	●	4,570
13	26	90	16	●	5,670
14	26	90	16	●	5,670
15	30	95	16	●	6,150
16	30	95	16	●	6,530
17	35	105	20	●	8,110
18	35	105	20	●	8,110
19	40	110	20	●	9,350
20	40	110	20	●	9,350
21	45	110	20	●	11,300
22	45	110	20	●	11,300
23	50	120	25	●	13,300
24	50	120	25	●	13,300
25	50	120	25	●	13,300
26	50	120	25	●	15,300
27	55	125	25	●	17,500
28	55	125	25	●	17,500
29	55	125	25	●	20,300
30	55	125	25	●	20,300
31	60	145	32	●	28,400
32	60	145	32	●	28,400
33	60	145	32	●	32,200
34	60	145	32	●	32,200
35	60	145	32	●	32,200
36	60	145	32	●	34,900
37	65	150	32	●	37,200
38	65	150	32	●	37,200
39	65	150	32	●	43,000
40	65	150	32	●	43,000

# 3NAC

## ナタック 3枚刃

NATAC End Mills Three Flutes

●汎用エンドミルです。  
This is high efficiency end mill for grooving.



LIST 6270  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-275

3NAC 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	6	50	6	●	2,080
3.5	8	60	8	●	2,080
4	8	60	8	●	2,080
4.5	10	60	8	●	2,080
5	10	60	8	●	2,080
5.5	12	60	8	●	2,080
6	12	60	8	●	2,080
6.5	14	65	10	●	2,270
7	14	65	10	●	2,270
7.5	14	65	10	●	2,270
8	14	65	10	●	2,270
8.5	18	70	10	●	2,640
9	18	70	10	●	2,640
9.5	18	70	10	●	2,640
10	18	70	10	●	2,640
11	22	80	12	●	3,400
12	22	80	12	●	3,400
13	26	90	16	●	4,220
14	26	90	16	●	4,220
15	30	95	16	●	4,700
16	30	95	16	●	5,080
17	35	105	20	●	6,070
18	35	105	20	●	6,070
19	40	110	20	●	7,310
20	40	110	20	●	7,310

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
○	○	○		×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/PCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○		○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended