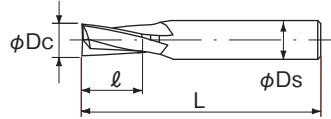


GHKEY・GKKEY・GLKEY

Gキー溝用エンドミル 2枚刃 G End Mills for Keyway Two Flutes

●キー溝加工用エンドミルです。

This is coated end mill for key way milling.



●H式 H Type

LIST 6244P

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-272**

GHKEY 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	外径の許容差 Tolerance of Mill	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3		6	50	6	●	2,470
4		7	60	8	●	2,540
5		8	60	8	●	2,540
6	+0.025	10	60	8	●	2,540
7	+0.005	10	60	10	●	2,750
8		12	60	10	●	2,750
9		12	70	12	●	3,080
10		14	70	12	●	3,080
11		16	75	12	●	4,160
12		16	75	12	●	4,160
13	+0.03	16	80	16	●	5,150
14	+0.01	16	80	16	●	5,150
15		16	80	16	●	5,590
16		18	80	16	●	5,930
18	+0.035	18	85	20	●	7,390
20	+0.015	20	85	20	●	8,500

●K式 K Type

オーダ方法

GKKEY 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

3		6	50	6	●	2,470
4		7	60	8	●	2,540
5		8	60	8	●	2,540
6		10	60	8	●	2,540
7		10	60	10	●	2,750
8		12	60	10	●	2,750
9		12	70	12	●	3,080
10	0	14	70	12	●	3,080
11	-0.02	16	75	12	●	4,160
12		16	75	12	●	4,160
13		16	80	16	●	5,150
14		16	80	16	●	5,150
15		16	80	16	●	5,590
16		18	80	16	●	5,930
18		18	85	20	●	7,390
20		20	85	20	●	8,500

●L式 L Type

オーダ方法

GLKEY 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

3		6	50	6	●	2,470
4		7	60	8	●	2,540
5		8	60	8	●	2,540
6		10	60	8	●	2,540
7		10	60	10	●	2,750
8		12	60	10	●	2,750
9		12	70	12	△	-
10	-0.02	14	70	12	●	3,080
11	-0.04	16	75	12	●	4,160
12		16	75	12	●	4,160
13		16	80	16	△	-
14		16	80	16	●	5,150
15		16	80	16	●	5,590
16		18	80	16	●	5,930
18		18	85	20	●	7,390
20		20	85	20	●	8,500

△は受注生産品です。

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
				SKD, SKH	Hardened Steels
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	30~40HRC	40~50HRC	50~65HRC
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/BCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
13	26	90	16	●	7,680
13.5	26	90	16	□	-
14	26	90	16	●	7,680
14.5	30	95	16	□	-
15	30	95	16	●	8,520
15.5	30	95	16	□	-
16	30	95	16	●	9,180
16.5	35	105	20	□	-
17	35	105	20	●	11,100
17.5	35	105	20	□	-
18	35	105	20	●	11,100
18.5	40	110	20	□	-
19	40	110	20	●	13,500
19.5	40	110	20	□	-
20	40	110	20	●	13,500
21	45	125	20	●	16,100
22	45	125	20	●	16,100
23	50	130	25	●	18,600
24	50	130	25	●	18,600
25	50	130	25	●	18,600
26	50	130	25	●	20,600
27	55	135	25	●	24,700
28	55	135	25	●	24,700
29	55	135	25	●	29,800
30	55	135	25	●	29,800
31	60	145	32	□	-
32	60	145	32	□	-
33	60	145	32	□	-
34	60	145	32	□	-
35	60	145	32	□	-
36	60	145	32	□	-
37	65	150	32	□	-
38	65	150	32	□	-
39	65	150	32	□	-
40	65	150	32	□	-
* 42	65	155	32	□	-
* 42	65	155	42	□	-
* 45	70	160	32	□	-
* 45	70	160	42	□	-
* 48	70	160	32	□	-
* 48	70	160	42	□	-
* 50	70	160	32	□	-
* 50	70	160	42	□	-

□は特定代理店在庫品です。

Available for Japan customers only.

*印商品のオーダ方法 2SGE 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	10	0~-0.020
	30	0~-0.025
	30	0~-0.030

Gキー溝用エンドミルは溝の加工に適しています。ねじれ角が小さいので通常の2枚刃エンドミルよりも溝面の倒れを小さく抑えることができます。参考価格は2010年10月現在のものです。