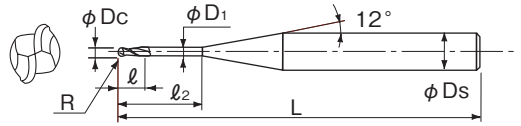


- 銅電極の微細加工に最適
- 豊富な寸法揃えであらゆる加工に対応できます。
 - ・ This end mill is the best in micro milling of copper electrode.
 - ・ It can support every milling by abundant size arrangements.



LIST 9412

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-267

CURIBR ボール半径 × 首下長さ 4mm シャンクシリーズ

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	干渉角	ワーク勾配角に対する実有効長さ				在庫 Stock	参考価格 Price
							0.5°	1°	2°	3°		
0.1	0.5	0.2	0.2	45	4	11.49	0.52	0.54	0.58	0.63	●	9,910
0.1	1	0.2	0.2	45	4	10.92	1.04	1.08	1.18	1.30	●	9,720
0.1	1.5	0.2	0.2	45	4	10.40	1.56	1.63	1.78	1.96	●	10,600
0.1	2	0.2	0.2	45	4	9.93	2.08	2.17	2.37	2.62	●	11,600
0.2	1	0.4	0.4	45	4	10.97	1.03	1.07	1.16	1.26	●	5,340
0.2	1.5	0.4	0.4	45	4	10.42	1.56	1.62	1.76	1.93	●	5,340
0.2	2	0.4	0.4	45	4	9.93	2.08	2.16	2.35	2.59	●	5,340
0.2	2.5	0.4	0.4	45	4	9.48	2.60	2.71	2.95	3.25	□	-
0.2	3	0.4	0.4	45	4	9.06	3.12	3.25	3.55	3.92	●	5,340
0.2	4	0.4	0.4	45	4	8.34	4.16	4.34	4.75	5.25	□	-
0.2	5	0.4	0.4	45	4	7.72	5.21	5.43	5.94	6.57	□	-
0.25	2	0.5	0.5	45	4	9.92	2.07	2.16	2.34	2.57	□	-
0.25	4	0.5	0.5	45	4	8.30	4.16	4.34	4.74	5.23	□	-
0.25	5	0.5	0.5	45	4	7.67	5.20	5.43	5.93	6.56	□	-
0.25	6	0.5	0.5	45	4	7.13	6.25	6.51	7.13	7.88	□	-
0.25	8	0.5	0.5	45	4	6.24	8.33	8.69	9.52	10.54	□	-
0.3	2	0.6	0.6	45	4	9.92	2.07	2.15	2.34	2.56	●	5,040
0.3	3	0.6	0.6	45	4	9.01	3.12	3.24	3.53	3.89	●	5,040
0.3	4	0.6	0.6	45	4	8.25	4.16	4.33	4.73	5.21	●	5,340
0.3	5	0.6	0.6	45	4	7.61	5.20	5.42	5.92	6.54	□	-
0.3	6	0.6	0.6	45	4	7.07	6.24	6.51	7.12	7.87	●	5,340
0.3	7	0.6	0.6	45	4	6.59	7.29	7.60	8.32	9.20	□	-
0.3	8	0.6	0.6	45	4	6.17	8.33	8.69	9.51	10.52	□	-
0.4	2	0.8	1.4	45	4	9.91	2.07	2.14	2.32	2.53	□	-
0.4	3	0.8	1.4	45	4	8.95	3.11	3.23	3.51	3.85	□	-
0.4	4	0.8	1.4	45	4	8.16	4.15	4.32	4.71	5.18	●	5,340
0.4	5	0.8	1.4	45	4	7.50	5.20	5.41	5.91	6.51	□	-
0.4	6	0.8	1.4	45	4	6.94	6.24	6.50	7.10	7.84	□	-
0.4	7	0.8	1.4	45	4	6.45	7.28	7.59	8.30	9.16	□	-
0.4	8	0.8	1.4	45	4	6.03	8.33	8.68	9.50	10.49	□	-
0.4	10	0.8	1.4	45	4	5.33	10.41	10.86	11.89	13.14	□	-
0.5	3	1	1.5	45	4	8.88	3.11	3.22	3.49	3.82	●	4,850
0.5	4	1	1.5	45	4	8.06	4.15	4.31	4.69	5.15	●	4,850
0.5	5	1	1.5	45	4	7.37	5.19	5.40	5.89	6.48	●	4,850
0.5	6	1	1.5	45	4	6.80	6.24	6.49	7.08	7.80	●	5,260
0.5	7	1	1.5	45	4	6.30	7.28	7.58	8.28	9.13	□	-
0.5	8	1	1.5	45	4	5.87	8.32	8.67	9.48	10.46	●	5,260
0.5	9	1	1.5	45	4	5.50	9.36	9.76	10.67	11.79	□	-
0.5	10	1	1.5	45	4	5.17	10.41	10.85	11.87	13.11	●	5,260
0.5	12	1	1.5	45	4	4.62	12.49	13.03	14.26	15.77	●	5,260
0.5	14	1	1.5	50	4	4.17	14.58	15.21	16.66	18.42	□	-
0.5	16	1	1.5	50	4	3.80	16.66	17.39	19.05	21.08	□	-
0.5	18	1	1.5	55	4	3.49	18.75	19.57	21.44	23.73	□	-
0.5	20	1	1.5	55	4	3.23	20.83	21.74	23.84	26.39	□	-
0.5	22	1	1.5	60	4	3.01	22.92	23.92	26.23	29.04	□	-
0.6	6	1.2	1.6	45	4	6.64	6.23	6.48	7.06	7.77	□	-
0.6	8	1.2	1.6	45	4	5.70	8.32	8.66	9.46	10.43	□	-
0.6	10	1.2	1.6	45	4	5.00	10.40	10.84	11.85	13.08	□	-
0.6	12	1.2	1.6	45	4	4.44	12.49	13.02	14.24	15.74	□	-
0.7	8	1.4	1.7	45	4	5.52	8.31	8.65	9.44	10.39	□	-
0.7	12	1.4	1.7	45	4	4.26	12.48	13.01	14.22	15.70	□	-
0.7	16	1.4	1.7	50	4	3.47	16.66	17.37	19.01	21.01	□	-
0.75	8	1.5	1.75	45	4	5.42	8.31	8.65	9.43	10.38	●	5,260
0.75	10	1.5	1.75	45	4	4.71	10.40	10.83	11.82	13.03	□	-
0.75	12	1.5	1.75	45	4	4.17	12.48	13.01	14.21	15.69	●	5,340
0.75	14	1.5	1.75	50	4	3.73	14.57	15.19	16.61	18.34	□	-
0.75	16	1.5	1.75	50	4	3.38	16.65	17.36	19.00	21.00	□	-
0.75	18	1.5	1.75	55	4	3.09	18.74	19.54	21.39	23.65	□	-
0.75	20	1.5	1.75	55	4	2.85	20.82	21.72	23.79	干渉なし	□	-
0.8	8	1.6	1.8	45	4	5.32	8.31	8.64	9.42	10.36	□	-

CrN コーティングが施してあります。CrN コーティングは DLC コーティングに比べて耐凝着性は劣りますが摩擦係数が小さく、耐摩耗性に優れているため銅合金などに最適です。アルミの微細深彫り加工にもおすすめです。