

# GSX4C-3D

## GSX MILL 4枚刃 3D

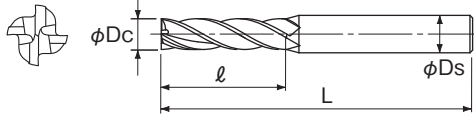
GSX MILL Four Flutes 3D

●生材のウェット加工から高硬度材のドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.



超硬 GSX 30° G h6 1 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



LIST 9162

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-219**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX40100C-3D	1	3	40	4	●	3,800
GSX40150C-3D	1.5	4.5	40	4	●	3,800
GSX40200C-3D	2	6	40	4	●	2,850
GSX40250C-3D	2.5	7.5	40	4	●	2,850
GSX40300C-3D	3	9	50	6	●	2,950
GSX40400C-3D	4	12	50	6	●	3,200
GSX40500C-3D	5	15	50	6	●	3,500
GSX40600C-3D	6	18	50	6	●	3,800
GSX40800C-3D	8	24	70	8	●	5,900
GSX41000C-3D	10	30	90	10	●	7,800
GSX41200C-3D	12	36	90	12	●	9,800
GSX41600C-3D	16	48	110	16	●	32,000
GSX42000C-3D	20	60	120	20	●	46,800

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

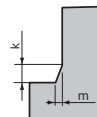
商品紹介

GSX MILL

18頁

GSX MILL のキャッシュランドの隅残り

単位 : mm		
Dc	k	m
3	0.1	0.015
10	0.3	0.04
20	0.4	0.05



理論上の加工後残り (目安) です。

# GSX4C-4D

## GSX MILL 4枚刃 4D

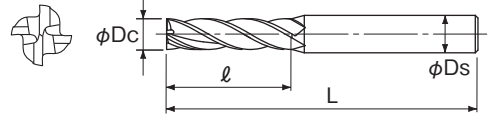
GSX MILL Four Flutes 4D

●生材のウェット加工から高硬度材のドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.



超硬 GSX 30° G h6 1 20  
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



LIST 9164

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-219**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX40100C-4D	1	4	40	4	●	5,800
GSX40150C-4D	1.5	6	40	4	●	5,800
GSX40200C-4D	2	8	40	4	●	4,140
GSX40250C-4D	2.5	10	50	4	●	4,140
GSX40300C-4D	3	12	50	6	●	4,220
GSX40400C-4D	4	16	50	6	●	4,510
GSX40500C-4D	5	20	60	6	●	4,830
GSX40600C-4D	6	24	60	6	●	5,400
GSX40800C-4D	8	32	80	8	●	9,200
GSX41000C-4D	10	40	90	10	●	11,500
GSX41200C-4D	12	48	100	12	●	16,000
GSX41600C-4D	16	64	120	16	●	46,400
GSX42000C-4D	20	80	140	20	●	75,400

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

GSX MILL

18頁

総目次

GSX

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート

~1.5D

レギュラー

2D

ミディアム

3D

ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・

中仕上

高硬度

アルミ・

非鉄金属

刃先

交換式