

GSX4P-2.5D

GSX MILL 4枚刃 2.5D Pタイプ

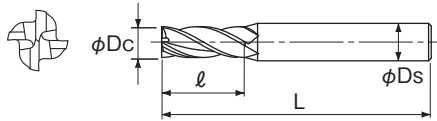
GSX MILL Four Flutes 2.5D P Type

●生材から焼入材まで幅広く対応できます。溝・側面の仕上げ加工に適しています。

This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and finish milling.



超硬 工具材料
 GSX コーティング
 30° ねじれ角
 S シャープコーナ
 h6 シャンク径公差
 1 20 外径範囲
 0.1 2 6 20 45 100



LIST 9182

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-231

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX40100P-2.5D	1	2.5	40	4	●	3,800
GSX40150P-2.5D	1.5	3.8	40	4	●	3,800
GSX40200P-2.5D	2	5	40	4	●	2,850
GSX40250P-2.5D	2.5	6.3	40	4	●	2,850
GSX40300P-2.5D	3	7.5	45	6	●	2,950
GSX40350P-2.5D	3.5	8.8	45	6	●	5,900
GSX40400P-2.5D	4	10	45	6	●	3,200
GSX40450P-2.5D	4.5	11.3	50	6	●	6,280
GSX40500P-2.5D	5	12.5	50	6	●	3,500
GSX40550P-2.5D	5.5	13.8	50	6	●	6,980
GSX40600P-2.5D	6	15	50	6	●	3,800
GSX40700P-2.5D	7	17.5	60	8	●	8,900
GSX40800P-2.5D	8	20	60	8	●	5,900
GSX40900P-2.5D	9	22.5	70	10	●	9,980
GSX41000P-2.5D	10	25	70	10	●	7,800
GSX41200P-2.5D	12	30	75	12	●	9,800
GSX41400P-2.5D	14	35	90	16	●	21,200
GSX41500P-2.5D	15	37.5	90	16	●	26,900
GSX41600P-2.5D	16	40	90	16	●	32,000
GSX42000P-2.5D	20	50	100	20	●	46,800

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハード鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎: 最適 Excellent ○: 適用 Good ×: 不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

商品紹介
GSX MILL

18 頁

4GS

GS MILL 4枚刃

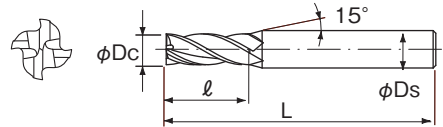
GS MILL Four Flutes

●生材から焼入材まで幅広く対応できます。溝・側面の仕上げ加工に適しています。

This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and finish milling.



超硬 工具材料
 GS コーティング
 30° ねじれ角
 S シャープコーナ
 h6 シャンク径公差
 1 20 外径範囲
 0.1 2 6 20 45 100



LIST 9384

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-231

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
4GS1 × 4	1	2.5	40	4	●	3,290
4GS2 × 4	2	5	40	4	●	3,290
4GS3 × 6	3	7.5	45	6	●	3,340
4GS4 × 6	4	11	45	6	●	3,450
4GS5	5	13	50	6	●	3,690
4GS6	6	13	50	6	●	3,990
4GS8	8	19	60	8	●	5,650
4GS10	10	22	70	10	●	7,800
4GS12	12	26	75	12	●	9,450
4GS13	13	26	75	12	●	19,100
4GS14	14	26	90	16	●	21,200
4GS15	15	26	90	16	●	26,900
4GS16	16	32	90	16	●	32,000
4GS18	18	32	100	20	●	42,600
4GS20	20	38	100	20	●	46,800

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
4GS1	1	2.5	38	3	●	3,290
4GS2	2	5	38	3	●	3,290
4GS3	3	7.5	38	3	●	3,340
4GS4	4	11	45	4	●	3,450

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハード鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎: 最適 Excellent ○: 適用 Good ×: 不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

GSX4P-2.5D 溝、側面の隅残り除去仕上げ用におすすめです。

4GS 精密仕上げ用におすすめです。マークの説明は 39 頁を参照ください。参考価格は 2010 年 10 月現在のものです。