

GSX3C-1.5D

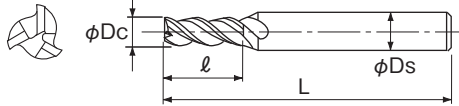
GSX MILL 3枚刃 1.5D
GSX MILL Three Flutes 1.5D

●生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.



超硬 GSX 30° G h6 1 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許容 外径範囲



LIST 9156

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●B-220

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX30100C-1.5D	1	1.5	40	4	●	3,800
GSX30150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●	3,800
GSX30200C-1.5D	2	3	40	4	●	2,850
GSX30250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●	2,850
GSX30300C-1.5D	3	4.5	45	6	●	2,950
GSX30400C-1.5D	4	6	45	6	●	3,200
GSX30500C-1.5D	5	7.5	50	6	●	3,500
GSX30600C-1.5D	6	9	50	6	●	3,800
GSX30700C-1.5D	7	11	60	8	●	8,900
GSX30800C-1.5D	8	12	60	8	●	5,900
GSX30900C-1.5D	9	14	70	10	●	9,980
GSX31000C-1.5D	10	15	70	10	●	7,800
GSX31200C-1.5D	12	18	75	12	●	9,800
GSX31600C-1.5D	16	24	90	16	●	32,000
GSX32000C-1.5D	20	30	100	20	●	46,800

GSX3C-2D

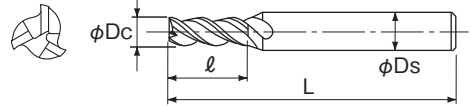
GSX MILL 3枚刃 2D
GSX MILL Three Flutes 2D

●生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.



超硬 GSX 30° G h6 1 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許容 外径範囲



LIST 9158

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●B-220

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX30100C-2D	1	2.5	40	4	●	3,800
GSX30150C-2D	1.5	3.8	40	4	●	3,800
GSX30200C-2D	2	5	40	4	●	2,850
GSX30250C-2D	2.5	6.3	40	4	●	2,850
GSX30300C-2D	3	7.5	45	6	●	2,950
GSX30400C-2D	4	11	45	6	●	3,200
GSX30500C-2D	5	13	50	6	●	3,500
GSX30600C-2D	6	13	50	6	●	3,800
GSX30700C-2D	7	16	60	8	●	8,900
GSX30800C-2D	8	19	60	8	●	5,900
GSX30900C-2D	9	19	70	10	●	9,980
GSX31000C-2D	10	22	70	10	●	7,800
GSX31200C-2D	12	26	75	12	●	9,800
GSX31600C-2D	16	32	90	16	●	32,000
GSX32000C-2D	20	40	100	20	●	46,800

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最過 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介
GSX MILL 18頁

GSX MILLのギャッシュランドの隅残り

単位 : mm

Dc	k	m
3	0.1	0.015
10	0.3	0.04
20	0.4	0.05

理論上の加工後残り (目安) です。

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最過 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介
GSX MILL 18頁