## GSX MILL 2枚刃 3D GSX MILL Two Flutes 3D

GSX MILL 2枚刃 4D GSX MILL Two Flutes 4D

## ●生材のウエット加工から高硬度材のドライ加工まで 対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.

## ●生材のウエット加工から高硬度材のドライ加工まで 対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.















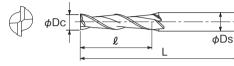












LIST 9152

オーダ方法

切削条件 Milling Condition

単位 (Unit): mm / 円(¥)

					,	
商品記号 CODE	外径 Dc	刃長	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX20100C-3D	1	3	40	4	•	1,850
GSX20150C-3D	1.5	4.5	40	4	•	1,850
GSX20200C-3D	2	6	40	4		1,850
GSX20250C-3D	2.5	7.5	40	4		1,850
GSX20300C-3D	3	9	50	6		2,350
GSX20400C-3D	4	12	50	6		2,700
GSX20500C-3D	5	15	50	6		2,900
GSX20600C-3D	6	18	50	6		3,100
GSX20800C-3D	8	24	70	8		5,100

12

16

20

OCALOGOGO OD			_		, , ,	_
GSX21000C-3D			)	30	90	Г
GSX21200C-3D			2	36	90	Г
GSX2160	00C-3D	16	3	48	110	Г
GSX2200	00C-3D	20	)	60	120	Г
外径 (mm) Dc			許容差(mm)			
を超え Above 以下 Up to				Toleran	ice	
	3			0~-0.	015	٦
3	12		0~-0.020		020	٦
12			0~-0.030			

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C	S45C, SCM440	SUJ, NAK	SKD, SKH	Hardened Steels	
~ 150HB	~ 225HB	~ 275HB	30 ~ 40HRC	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
0		0		0	0
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
0	0	0			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

**GSX MILL** 

18頁

6,200

8,800

25,100

42,400













φDc	l		
	-	L	-

LIST 9154

オーダ方法

切削条件 Milling Condition 2 ••B-214

単位 (Unit): mm / 円(¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX20100C-4D	1	4	40	4		3,200
GSX20150C-4D	1.5	6	40	4		3,200
GSX20200C-4D	2	8	40	4		3,200
GSX20250C-4D	2.5	10	50	4		3,200
GSX20300C-4D	3	12	50	6		3,990
GSX20400C-4D	4	16	50	6		4,450
GSX20500C-4D	5	20	60	6		4,700
GSX20600C-4D	6	24	60	6		5,200
GSX20800C-4D	8	32	80	8		8,530
GSX21000C-4D	10	40	90	10		10,500
GSX21200C-4D	12	48	100	12	•	14,900
GSX21600C-4D	16	64	120	16		42,600
GSX22000C-4D	20	80	140	20		69,800

外径(m	nm) Dc	許容差(mm)		
を超え Above 以下 Up to		Tolerance		
3		0~-0.015		
3	12	0~-0.020		
12		0~-0.030		

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C	S45C, SCM440	SUJ, NAK	SKD, SKH	Hardene	d Steels
~ 150HB	~ 225HB	~ 275HB	30 ~ 40HRC	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
0	0	0	0	0	0
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
0	0	0			

◎: 最適 Excellent ○: 適用 Good ×: 不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

**GSX MILL** 

18頁

総目次

刃先

GSX

(r [

ボール R

刃数

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長 ショート

~1.5D レギュラー 2D

30

ロング ロングネック

ロングシャンク

粗· 中仕上

高硬度

アルミ・ 非鉄金属

> 刃先 交換式

