



- 位置決め用スターティングドリルです。
- センタリングから面取り、V溝加工まで可能。

This drill is for centering.
Supports centering, chamfering, and V-grooving.



LIST 6502

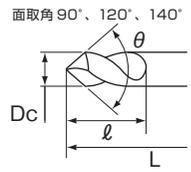
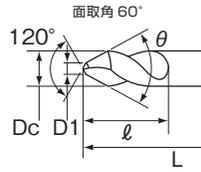
オーダ方法

商品記号

商品紹介

AG スターティングドリル

5 頁



適用被削材 Work Material ▶▶▶A-14

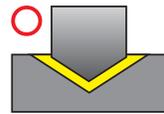
切削条件 Drilling Condition ▶▶▶A-231

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	直径 Dc	面取角 θ	溝長 l	全長 L	先端径 D1	在庫 Stock	参考価格 Price
AGSTD3.0-60	3	60°	9	48	0.75	●	1,530
AGSTD4.0-60	4		12	52	1	●	1,610
AGSTD5.0-60	5		14	60	1.25	●	1,950
AGSTD6.0-60	6		15	66	1.5	●	2,050
AGSTD8.0-60	8		20	79	2	●	2,570
AGSTD10.0-60	10		25	89	2.5	●	3,730
AGSTD12.0-60	12	30	102	3	●	5,430	
AGSTD16.0-60	16	35	115	4	●	7,670	
AGSTD20.0-60	20	40	131	5	●	10,700	
AGSTD3.0-90	3	90°	9	48	-	●	1,530
AGSTD4.0-90	4		12	52	-	●	1,610
AGSTD5.0-90	5		14	60	-	●	1,950
AGSTD6.0-90	6		15	66	-	●	2,050
AGSTD8.0-90	8		20	79	-	●	2,570
AGSTD10.0-90	10		25	89	-	●	3,730
AGSTD12.0-90	12	30	102	-	●	5,430	
AGSTD16.0-90	16	35	115	-	●	7,670	
AGSTD20.0-90	20	40	131	-	●	10,700	
AGSTD3.0-120	3	120°	9	48	-	●	1,530
AGSTD4.0-120	4		12	52	-	●	1,610
AGSTD5.0-120	5		14	60	-	●	1,950
AGSTD6.0-120	6		15	66	-	●	2,050
AGSTD8.0-120	8		20	79	-	●	2,570
AGSTD10.0-120	10		25	89	-	●	3,730
AGSTD12.0-120	12	30	102	-	●	5,430	
AGSTD16.0-120	16	35	115	-	●	7,670	
AGSTD20.0-120	20	40	131	-	●	10,700	
AGSTD3.0-140	3	140°	9	48	-	●	1,530
AGSTD4.0-140	4		12	52	-	●	1,610
AGSTD5.0-140	5		14	60	-	●	1,950
AGSTD6.0-140	6		15	66	-	●	2,050
AGSTD8.0-140	8		20	79	-	●	2,570
AGSTD10.0-140	10		25	89	-	●	3,730
AGSTD12.0-140	12	30	102	-	●	5,430	
AGSTD16.0-140	16	35	115	-	●	7,670	
AGSTD20.0-140	20	40	131	-	●	10,700	

センタリングの面取り角選定

Selecting centering angle

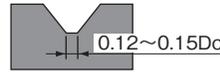


ドリル先端角 < 面取角
Drill point angle < Centering angle



ドリル先端角 > 面取角
Drill point angle > Centering angle

センタリングおよびV溝加工時に0.12~0.15Dcのフラット面が残ります。
Flat surface of 0.12 to 0.15 Dc remains after centering work or cutting V grooves.



総目次

AG

穴深さ

~3D

~5D

~7D

~9D

深穴

ノスドリル

鉄骨

油穴付き

アルミ・非鉄金属

ストレート

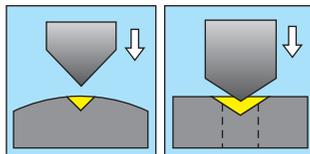
テーパ



センタリング Centering

曲面への穴あけや食付き性の不安定なドリルの前加工にご使用ください。

For pre-drilling for drills that have inconsistent bite and drilling holes on curved surfaces.



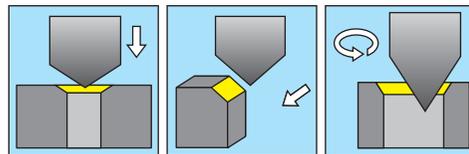
曲面のセンタリング
Centering on a curved surface

センタリング
面取り同時加工
Centering and chamfering at the same time

面取り加工 Chamfering

穴やコーナーの面取りにご使用ください。

For chamfering holes or edges.



面取り加工
Chamfering

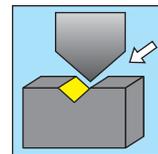
コーナー面取り加工
Chamfering edges

大径穴の面取り加工
Chamfering large diameter holes

V溝加工 Cutting V grooves

直線、曲線、平面、曲面のV溝加工にご使用ください。

For cutting V grooves in straight or curved lines on flat or curved surfaces.



V溝加工
Cutting V grooves