

RoHS対応

ERON®

LOCATING PINS

PAT.P No.E-762

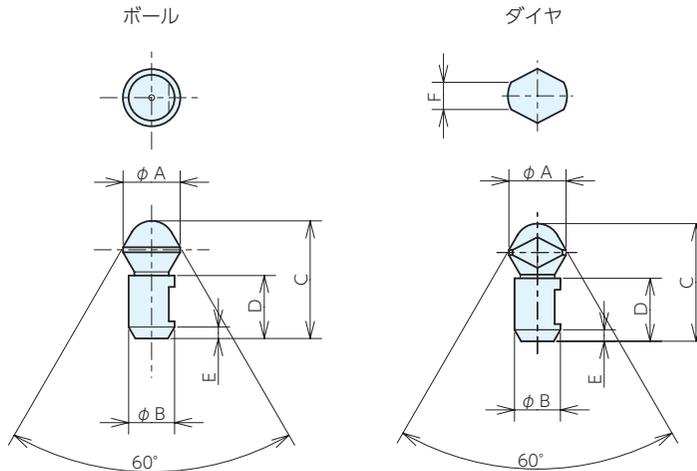
ロケータイングピン(先端ボールタイプ)

材質 SK3

熱処理 焼入 HRC55 ± 2

表面処理 DLCコーティング(基準面)

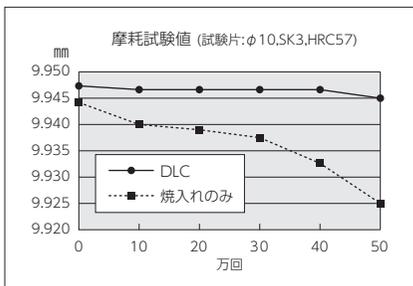
- 面取りのみのピンに比べ挿入時のかじりが起きにくく、ロボット用ジグ・ワーク位置決めピンに最適です。
- 基準面のあたりが1mm幅あり、安定した位置決めが可能です。
- 基準面はDLC(ダイヤモンド・ライク・カーボン)コーティングで耐摩耗性に非常に優れています。



仕様・価格表

オーダーNo.	No.	形状	ϕA^{h6}	$\phi B_{-0.014}^{0.006}$	$C_{+0.2}$	$D_{-0.3}^{-0.1}$	E	F	質量g	価格
81026	PBD0808	ボール	8	8	18.7	11	1	-	10	4,400
81027	PBD1008		10	8	20.6	11	1	-	10	4,510
86342	PBD1010		10	10	20.6	11	1	-	11	4,620
81028	PBD1208		12	8	22.3	11	1	-	10	4,620
86343	PBD1212		12	12	22.3	11	1	-	14	4,840
81029	PBD0808D	ダイヤ	8	8	18.7	11	1	3.7	10	4,730
81030	PBD1008D		10	8	20.6	11	1	4.7	10	4,840
86344	PBD1010D		10	10	20.6	11	1	4.7	11	4,840
81031	PBD1208D		12	8	22.3	11	1	5	10	4,950
86345	PBD1212D		12	12	22.3	11	1	5	14	5,060

DLC耐摩耗 焼入れのみに比べて耐摩耗10倍UP



ベースエレメント

クランプユニット

ロケータイング
エレメントクランプピン
パーツ

補助ベース

マシンバイス

ボール盤バイス

技術資料

索引