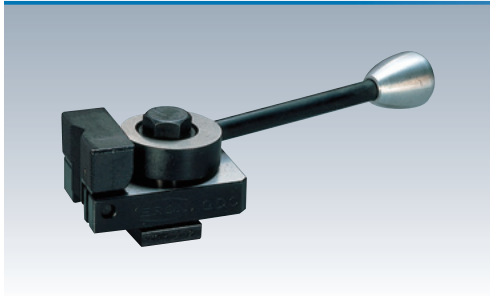


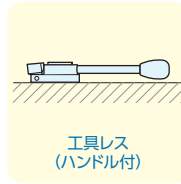
RoHS対応 DOWN HOLD QUICK CLAMPS

No.E-351

クイックダウンクランプ(小型)



| 部品名 | 材質 | 熱処理 | 表面処理 |
|-----|--------|---------|------|
| ベース | SCM420 | 焼入HRC55 | 黒染め |
| カム | SCM420 | 焼入HRC55 | 黒染め |
| ジョウ | SCM440 | 焼入HRC50 | 黒染め |



仕様・価格表

フラットジョウ・ストレートハンドル

| オーダー No. | No. | 適合T溝巾 | ねじ呼び (並目) | 最大クランプ高さ | クランプストローク | 最大操作荷重 kN | 最大締付力 kN | 質量kg | 価格 |
|----------|---------|-------|-----------|----------|-----------|-----------|----------|------|--------|
| 27113 | QDCS10S | 10 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 31,700 |
| 27116 | QDCS12S | 12 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 31,700 |
| 27119 | QDCS14S | 14 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 31,700 |

フラットジョウ・角度付ハンドル

| オーダー No. | No. | 適合T溝巾 | ねじ呼び (並目) | 最大クランプ高さ | クランプストローク | 最大操作荷重 kN | 最大締付力 kN | 質量kg | 価格 |
|----------|---------|-------|-----------|----------|-----------|-----------|----------|------|--------|
| 09778 | QDCS10A | 10 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 30,300 |
| 09779 | QDCS12A | 12 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 30,300 |
| 09780 | QDCS14A | 14 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 30,300 |

Vジョウ・ストレートハンドル

| オーダー No. | No. | 適合T溝巾 | ねじ呼び (並目) | 最大クランプ高さ | クランプストローク | 最大操作荷重 kN | 最大締付力 kN | 質量kg | 価格 |
|----------|----------|-------|-----------|----------|-----------|-----------|----------|------|--------|
| 27114 | QDCS10VS | 10 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 32,900 |
| 27117 | QDCS12VS | 12 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 32,900 |
| 27120 | QDCS14VS | 14 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 32,900 |

Vジョウ・角度付ハンドル

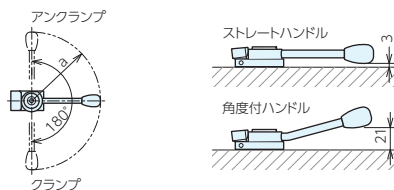
| オーダー No. | No. | 適合T溝巾 | ねじ呼び (並目) | 最大クランプ高さ | クランプストローク | 最大操作荷重 kN | 最大締付力 kN | 質量kg | 価格 |
|----------|----------|-------|-----------|----------|-----------|-----------|----------|------|--------|
| 27115 | QDCS10VA | 10 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 33,900 |
| 27118 | QDCS12VA | 12 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 33,900 |
| 27121 | QDCS14VA | 14 | M8×1.25 | 20.5 | 3 | 0.2 | 4 | 0.22 | 33,900 |

最大クランプ高さにはハンドル高さは含まれていません。

使用方法

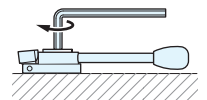
⚠ 注意事項

ハンドルの旋回干渉範囲は図の通りです。
干渉物がある場合は角度付きハンドルをご使用ください。
高さ方向にも制限がある場合、もしくは角度付きハンドルでは回避できない場合はハンドルなしのクイックダウンクランプN型をご使用ください。

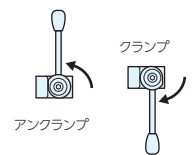


| | a |
|--------------|-----|
| ストレートハンドル(S) | 113 |
| 角度付ハンドル(A) | 111 |

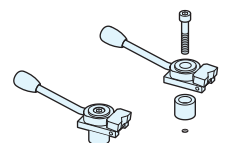
六角穴付きボルトを締めクランプを固定します。(セッティング)



ハンドルを回すことでワークをクランプ・アンクランプすることができます。



六角穴付ボルトを変更することで、ハイトシリンダーで高上げすることも可能です。



ベースエレメント

クランプユニット

クレーティングエレメント

クランピングパーツ

補助ベース

マシンバイス

ボール盤バイス

技術資料

索引