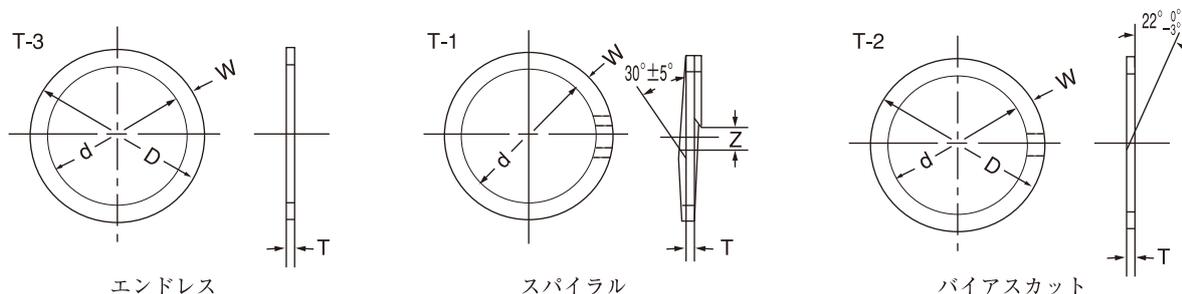


バックアップリングの形状及び寸法 (四ふっ化エチレン樹脂製) JIS-B-2407



注 Zは (軸径の基準寸法) -0.05 の軸に装着したときのすきまです。

バイアスカットは、エンドレスにカットを行なったものです。

バイアスカットおよびエンドレスの場合、1個内のWの最大値と最小値との差は0.05mmをこえないものとしております。

(単位 mm)

バックアップリングの呼び番号	スパイラル				バイアスカット及びエンドレス				参 考					
	内 径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内 径 d	外 径 D	厚さ T	Oリングの呼び番号	Oリング実寸法					
									d ₂	d ₁				
P 3	3	1.5 + 0.03 - 0.05	0.7 ±0.05	1.2 ±0.4	3	6	1.25 ± 0.1	P 3	1.9 ±0.07	2.8				
P 4	4				4			7				P 4	3.8	
P 5	5				5			8				P 5	4.8	
P 6	6				6			9				P 6	5.8	
P 7	7				7			10				P 7	6.8	
P 8	8				8			11				P 8	7.8	
P 9	9				9			12				P 9	8.8	
P 10	10				10			13				P 10	9.8	
P 10A	10				10			14				P 10A	9.8	±0.12
P 11	11				11			15				P 11	10.8	
P 11.2	11.2	11.2	15.2	P 11.2	11.0									
P 12	12	12	16	P 12	11.8									
P 12.5	12.5	12.5	16.5	P 12.5	12.3									
P 14	14	14	18	P 14	13.8									
P 15	15	15	19	P 15	14.8									
P 16	16	16	20	P 16	15.8									
P 18	18	18	22	P 18	17.8									
P 20	20	20	24	P 20	19.8									
P 21	21	21	25	P 21	20.8									
P 22	22	22	26	P 22	21.8									
P 22A	22	3.0 + 0.03 - 0.05	0.7 ±0.05	2.5 ±1.5	22	28	1.25 ± 0.1	P 22A	3.5 ±0.10	21.7	±0.15			
P 22.4	22.4				22.4			28.4		P 22.4		22.1		
P 24	24				24			30		P 24		23.7		
P 25	25				25			31		P 25		24.7		
P 25.5	25.5				25.5			31.5		P 25.5		25.2		
P 26	26				26			32		P 26		25.7		
P 28	28				28			34		P 28		27.7		
P 29	29				29			35		P 29		28.7		
P 29.5	29.5				29.5			35.5		P 29.5		29.2		
P 30	30				30			36		P 30		29.7		
P 31	31	31	37	P 31	30.7									

BR