



AD  
ワイヤブラシ  
ワイヤブラシ

BC  
砥石  
砥石

BS  
スチール  
スチール

CA  
砥石  
砥石

DB  
砥石  
砥石

DE  
砥石  
砥石

EA  
サンダー  
サンダー

ES  
サンドブラスト  
サンドブラスト

FC  
ブラシ  
ブラシ

FD  
砥石  
砥石

GA  
砥石  
砥石

HD  
砥石  
砥石

JA  
砥石  
砥石

KA  
砥石  
砥石

MC  
砥石  
砥石

NA  
砥石  
砥石

PA  
砥石  
砥石

RD  
ハンド  
ハンド

SA  
砥石  
砥石

ZC  
砥石  
砥石

**適合素材**  
Applicable Materials

セラミックス・ガラス  
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼  
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム  
Resin / Rubber

**適合機器類**  
Applicable Machines

エアークラインダー  
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル  
Drill Press / Electric Drill

スピンドル  
Machine Tool-Attached

超硬合金・サニメット  
Carbide / Domet

一般鋼・ステンレス  
General Steel / Stainless Steel

アルミニウム・銅  
Aluminum / Copper

両面グラインダー  
Bench Grinder

ハンド  
Hand Use

自動機口ヘッド  
Automatic Machines

**MINIMO推奨ハンドピース** Recommended MINIMO Handpieces

●最適 Most Suitable ○使用可能 Suitable

- M108 M104 M104 M113 M213 M213 M112G M112 HS M112 HS M103 M112 HD M103 M213 SA M213 FWD M213A B110 GFR B110 GRAD M112 CA F612 RE20 M212 UR S612 LS21

**ポリッシングストーン Polishing Stones**

全長 Length 100mm



1 Pack  
5 Pieces



適合素材 Applicable Materials

硬度 Hardness	30	40	50	60	70
最適 Most Suitable	●		○		
適している Suitable	○				
金型材 Mold Materials	プラスチック型 Plastic Die	プレス型 Press Die	ダイカスト型 Die-Casting Mold		
非金属材料 Non-Metals	熱硬化性樹脂 Heat Curing Resin	金属接着剤 Gold Fusing Die	可溶剤 押出ダイス Drawing Extrusion Die		
金属材料 Metal	セラミックス/ガラス Ceramics/Glass	ガラス/セラ Glass/Ceramic	炭素/木材 Carbon/Woods		
非金属材料 Non-Metals	超硬合金/サニメット Carbide/Glass/Gem	超硬合金/サニメット Carbide/Glass/Gem	銅/アルミニウム Copper/Aluminum		

- GC砥粒とWA砥粒の複合砥粒により、ほとんどの素材の中仕上げから仕上げ研磨が可能です。
- PVAと熱硬化性樹脂の混合接着剤を使用し、適度な弾性を持たせた為、食い込みが少なく、またスクラッチを残さない均一な仕上げ面が得られます。
- Suitable for polishing from semi-finishing to finishing on most work materials by composite abrasive grains of GC and WA grains.
- Providing uniform finishing without scratches by its adequate elasticity and mixed bonding agents of PVA and thermosetting resin.

#320	RD1801
#400	RD1802
#600	RD1803
#800	RD1804
#1000	RD1805
#2000	RD1806
#3000	RD1807

**ラバー砥石 Rubber Stones**

全長 Length 100mm



1 Pack  
1 Piece



適合素材 Applicable Materials

硬度 Hardness	30	40	50	60	70
最適 Most Suitable	●		○		
適している Suitable	○				
金型材 Mold Materials	プラスチック型 Plastic Die	プレス型 Press Die	ダイカスト型 Die-Casting Mold		
非金属材料 Non-Metals	熱硬化性樹脂 Heat Curing Resin	金属接着剤 Gold Fusing Die	可溶剤 押出ダイス Drawing Extrusion Die		
金属材料 Metal	セラミックス/ガラス Ceramics/Glass	ガラス/セラ Glass/Ceramic	炭素/木材 Carbon/Woods		
非金属材料 Non-Metals	超硬合金/サニメット Carbide/Glass/Gem	超硬合金/サニメット Carbide/Glass/Gem	銅/アルミニウム Copper/Aluminum		

- 被削材へのスクラッチが起りにくく一般金属から非鉄金属の予備仕上げ、仕上げ研磨に最適な砥石です。
- ヘアラインの修正加工、溶接後の焼け取り、サビ取りに最適です。
- Suitable for finish-polishing and preliminary polishing of general steels and non-ferrous materials with rare scratches on work materials.
- Suitable for removing rust and heat burn after welding and corrective working of surface.

#80	RD1901
#120	RD1902
#220	RD1903