

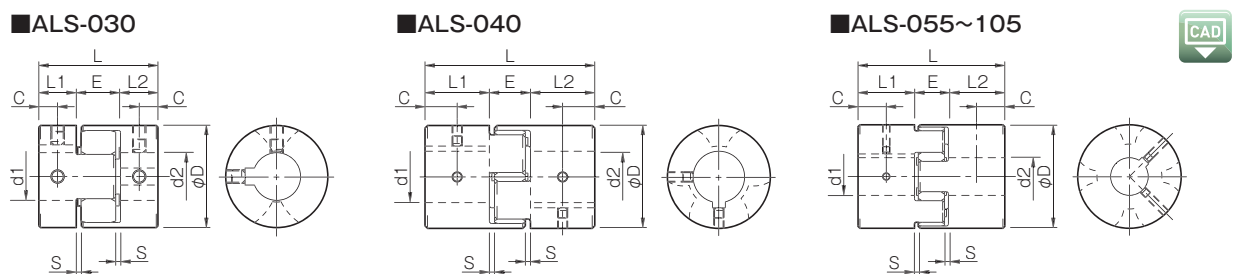
ALS B タイプ キー・止めねじタイプ

仕様

型式	トルク		許容誤差			最高回転速度 [min ⁻¹]	静的ねじり ばね定数 [N・m/rad]	半径方向 ばね定数 [N/mm]	慣性 モーメント [kg・m ²]	質量 [kg]	標準穴 加工品価格 [円]	下穴 価格 [円]
	常用 [N・m]	最大 [N・m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向 [mm]							
ALS-030-B	12.5	25	0.17	1	-0.2~+1.0	15900	90	460	6.13 × 10 ⁻⁶	0.045	2,850	2,080
ALS-040-B	17	34	0.20	1	-0.5~+1.2	11900	400	640	3.86 × 10 ⁻⁵	0.15	3,930	3,050
ALS-055-B	60	120	0.22	1	-0.2~+1.4	8700	1150	400	1.66 × 10 ⁻⁴	0.35	4,970	3,980
ALS-065-B	160	320	0.25	1	-0.6~+1.5	7400	2000	800	3.57 × 10 ⁻⁴	0.51	7,830	6,730
ALS-080-B	325	650	0.28	1	-0.9~+1.8	6000	4550	600	1.06 × 10 ⁻³	1.01	12,100	10,450
ALS-095-B	450	900	0.32	1	-0.5~+2.0	5000	12000	800	2.22 × 10 ⁻³	1.48	16,000	11,500
ALS-105-B	525	1050	0.36	1	-0.9~+2.0	4500	15000	2000	3.70 × 10 ⁻³	2.02	19,500	14,000

※最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。
 ※各ばね定数の値は、20℃の時の値です。
 ※慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。

寸法



型式	d1・d2			D	L	L1・L2	E	S	C
	下穴	最小	最大						
ALS-030-B	5	6	14	30	35	11	13	1.5	5.5
ALS-040-B	5	8	22	40	66	25	16	2	12.5
ALS-055-B	5	10	28	55	78	30	18	2	15
ALS-065-B	5	14	38	65	90	35	20	2.5	17.5
ALS-080-B	10	19	45	80	114	45	24	3	22.5
ALS-095-B	8	19	55	95	126	50	26	3	25
ALS-105-B	10	19	60	105	140	56	28	3.5	28

※下穴とはセンタ加工を指します。

標準穴径

型式	標準穴径 d1・d2[mm]																								
	8	9	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50	55	60
ALS-030-B	●	●	●	●	●	●	●																		
ALS-040-B					●	●	●	●	●	●	●	●													
ALS-055-B								●	●	●	●	●	●	●	●										
ALS-065-B												●	●	●	●	●	●	●							
ALS-080-B																●	●	●	●	●	●	●	●		
ALS-095-B																			●	●	●	●	●	●	●
ALS-105-B																				●	●	●	●	●	●

※●印の入っている欄の穴径は標準穴径として対応しています。
 ※φ11以下はキー溝無し、φ12以上は旧JIS規格、新JIS規格、新規規格モータに対応した加工が可能です。
 ※ALS-095,105の穴径は、新JIS規格、新規規格モータに対応した加工のみ標準としています。

ご注文に際して

15:00 翌稼働日出荷
 15:00 までのご注文は翌稼働日に出荷いたします。
 ※ご注文数が多い場合はお問い合わせください。

ALS-055-B-24N-28H

