S8M寸法一覧表

〈S8M0400A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)							適応軸穴径(mm)　※軸穴公差H7																					定価(円／個)		
	PD	OD	LA	W	H	F	M																						S1	S2	S3
18	45.84	44.46				54	36	12	14	15	16	17	18	19	20														9,600	10,500	12,310
19	48.38	47.01				57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22													9,690	10,600	12,420
20	50.93	49.56				60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22													9,760	10,680	12,510
21	53.48	52.1				62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24												9,930	10,860	12,730
22	56.02	54.65				65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											10,070	11,020	12,910
24	61.12	59.74				70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										10,370	11,340	13,290
25	63.66	62.29				72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28										10,570	11,560	13,540
26	66.21	64.84				75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									10,780	11,790	13,810
28	71.3	69.93				80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								11,230	12,280	14,380
30	76.39	75.02	51	44	3.5	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35							11,560	12,640	14,800
32	81.49	80.12				90	70								20	22	24	25	28	30	32	35	38						12,130	13,260	15,530
34	86.58	85.21				95	75								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				12,700	13,880	16,250
36	91.67	90.3				100	80								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			13,160	14,380	16,830
38	96.77	95.39				105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		14,450	15,750	18,340
40	101.86	100.49				110	90											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	15,300	16,670	19,400
44	112.05	110.67				121	101											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	19,480	21,250	24,780
48	122.23	120.86				131	111											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	21,510	23,450	27,320
50	127.32	125.95				136	116											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	23,080	25,150	29,290
60	152.79	151.42				161	141											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	29,920	32,570	37,880

〈S8M0400B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)										適応軸穴径(mm)　※軸穴公差H7																					定価(円／個)		
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																						S1	S2	S3
18	45.84	44.46						32	54	36	12	14	15	16	17																	10,050	10,990	12,870
19	48.38	47.01						35	57	39	12	14	15	16	17	18																10,150	11,100	13,000
20	50.93	49.56						36	60	40	12	14	15	16	17	18	19															10,230	11,190	13,100
21	53.48	52.1						40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22													10,450	11,420	13,370
22	56.02	54.65						41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22													10,610	11,600	13,580
24	61.12	59.74						46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28										10,890	11,910	13,940
25	63.66	62.29		66			15	48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28										11,090	12,120	14,190
26	66.21	64.84						51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									11,290	12,340	14,440
28	71.3	69.93	51		44	3.5		55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32								11,640	12,720	14,880
30	76.39	75.02						60	85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35							12,080	13,200	15,450
32	81.49	80.12						65	90	70								20	22	24	25	28	30	32	35	38						12,860	14,050	16,440
34	86.58	85.21						70	95	75								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				13,440	14,680	17,170
36	91.67	90.3						75	100	80								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			13,800	15,080	17,630
38	96.77	95.39						80	105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		15,350	16,710	19,440
40	101.86	100.49						85	110	90											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	16,360	17,810	20,700
44	112.05	110.67						90	121	101											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	20,570	22,420	26,110
48	122.23	120.86		71			20	100	131	111											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	22,440	24,440	28,440
50	127.32	125.95						100	136	116											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	24,250	26,400	30,710
60	152.79	151.42						100	161	141											25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	31,450	34,200	39,710

※青塗部はタップ長さが不足する為、準標準のセットスクリューが付属されます。(P3参照)

●製品コード例

S3 - 50　S8M　0400　A　F - 45　T1　K

- 50：プーリ歯数
- S8M：プーリ歯形
- 0400：プーリ呼び幅（使用ベルト幅mm×10）
- A：プーリ形状
- 45：軸穴径(mm)
- K：キー溝(JS9公差) P.3 表3参照
- S3：S1：鋼材＋表面処理無し / S2：鋼材＋黒染 / S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ
- F：フランジ P.3 表2参照
- T1：タップ加工 P.3 表3参照