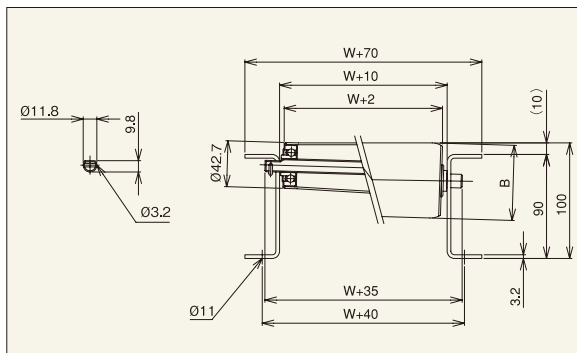


S-TC900A



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) 内R900 (mm) 用で、角度90°です。
- 2) ロール幅 (公称) は305W~690Wです。
- 3) ロール小径側がφ42.7のタイプ

注記1.連結板 (コンベヤ間の連結部材) は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ロール間隔 (P) は、相当ピッチ (P) になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅 (公称) W (mm)	305	390	490	620	690
機幅 W+70 (mm)	375	460	560	690	760
ロール小径側径 (φ)	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7
ロール大径側径 (φ)	56	60	65	71	74
ロール強度1本当り (kg)	139	108	85	67	60
コンベヤ重量目安	75P	30.5	41.1	48.2	60.2
	100P	26.7	35.2	41.0	50.6
ロール・軸付重量目安 (g)	762	1,185	1,452	1,916	2,265

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。

注記2.ご使用の状況 (衝撃の有無) により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

コンベヤ型式	ロール単体	ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		
	型式	小径側 (φ)	大径側 B (φ)	軸穴 (φ)	標準ロール幅 (公称) W	標準ロール全長 BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理
S-TC900A	S-TC900A	42.7	上記	12.2	305・390・490 620・690	W+8	305	690	×	STKM	ユニクロめっき

(単位:mm)

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径 (実寸) × 肉厚 (φ) × (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) × 1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

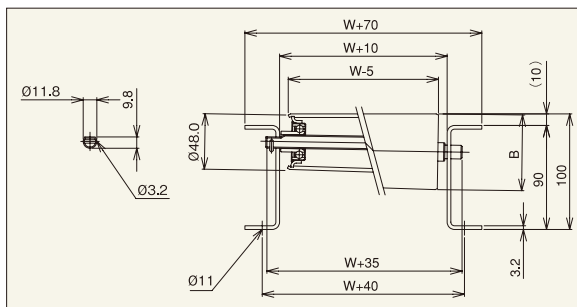
ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			カーブ	標準ロール間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ロール上面) H
[90×30×3.2]	スチール	焼付け塗装	900	75・100	100

	ロール本数
75P	23
100P	18

S-TC1200



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) 内R1,200 (mm) 用で、角度90°です。
- 2) ロール幅 (公称) は240W~620Wです。

注記1.連結板 (コンベヤ間の連結部材) は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ロール間隔 (P) は、相当ピッチ (P) になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅 (公称) W (mm)	240	305	390	490	620
機幅 W+70 (mm)	310	375	460	560	690
ロール小径側	ロール外径 (φ)	48.0	48.0	48.0	48.0
	肉厚 (t)	3.1	3.1	3.1	3.1
ロール大径側B	ロール外径 (φ)	58.8	61.2	64.9	69.2
	肉厚 (t)	2.3	2.3	2.2	2.2
ロール強度1本当り (kg)	179	139	108	85	67
コンベヤ重量目安	75P	49.8	58.5	69.7	82.7
	100P	41.0	47.6	56.1	66.1
ロール・軸付重量目安 (g)	1,102	1,362	1,696	2,085	2,582

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。

注記2.ご使用の状況 (衝撃の有無) により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

コンベヤ型式	ロール単体	ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		
	型式	小径側 (φ)	大径側 B (φ)	軸穴 (φ)	標準ロール幅 (公称) W	標準ロール全長 BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理
S-TC1200	S-TC1200	48.0	上記	12.2	240・305・390 490・620	W+8	240	620	○	STKM	ユニクロめっき

(単位:mm)

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径 (実寸) × 肉厚 (φ) × (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) × 1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			カーブ	標準ロール間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ロール上面) H
[90×30×3.2]	スチール	焼付け塗装	1,200	75・100・150	100

	ロール本数
75P	31
100P	23
150P	15