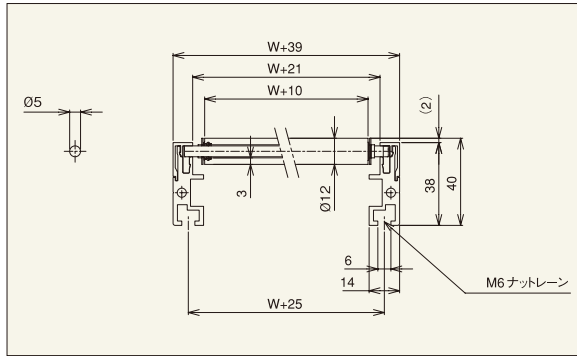


JR-1230



【用途】

軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 樹脂ローラで最小径φ12、ローラ間隔 最小P15です。
- ローラ幅（公称）は50W～200Wの50mmとびが標準です。100W以上のローラはブロック方式を導入し、中間部（継ぎ部）へステンレスボールを組み込むことにより、ローラパイプ・軸のタワミを抑え、滑らかな回転を実現しました。
- アルミフレーム

注記1.連結金具（コンベヤ間の連結部材）は、ありません。

樹脂製ローラコンベヤ

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）	50	100	150	200
機幅 W+39（mm）	89	139	189	239
ローラ強度1本当り（kg）	5	5	5	5
コンベヤ重量目安 1,000L（kg）15P	2.9	3.6	4.7	5.6
ローラ・軸付重量目安（g）	20	33	48	61

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。ローラ単品注文の場合は軸付のみとなります。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅			ローラ仕様	ベアリング	
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	仕様
							最短幅（W）	最長幅（W）			
JR-1230	JR-1230	12.0	3.0	5.0	100～200	W+19	50	200	50とび	POM	総玉（SUS440C）

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

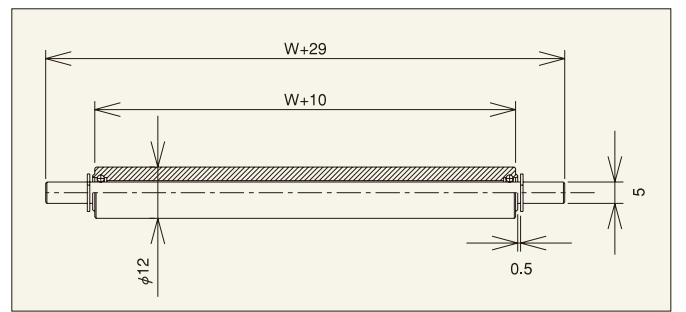
標準軸仕様					
軸径（φ） 公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	表面処理
5.0	W+29	丸棒	ローラ一体型	SUS304	なし

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
			499	999	2,000	3,000			
□38×9×14	アルミ	アルマイト加工	○	○	×	×	×	15	40



※脚はKSX脚（オプション）



ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・塗装色・数量をご連絡ください。

ご注文例

1.ストレートコンベヤの場合

1 名称記号

JR-1230

2 L:機長

500(499) ×

3 W:ローラ幅

100W ×

4 P:ローラ間隔

15P

5 台数

2台

1～5の項目をご連絡ください。

ご注文例

2.ローラ単品 軸付の場合

1 名称記号

JR-1230

2 W:ローラ幅

300W ×

3 軸の有無

軸付 ×

4 本数

1本

1～4の項目をご連絡ください。
（標準の場合）

■備考

・フリー専用ローラです。