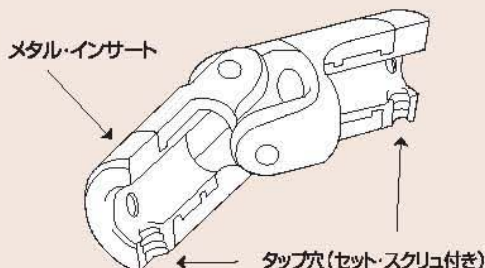


■MCM型の構造及び材質について

ヨーク……………特殊配合アセタル樹脂
 中間体(クロスパイダー)……快削黄銅(一体削り出し)
 インサート・メタル……………快削黄銅(セットスクリュ付き)

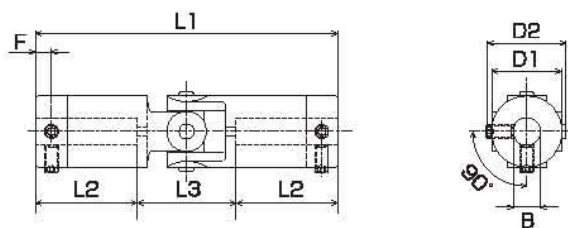
■MCM型のシャフトへの取付法

付属のセットスクリュで止めてください。

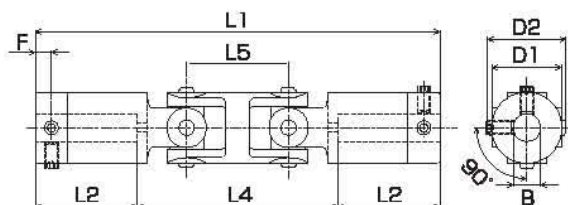


●MCM型寸法図

シングル・タイプ



ダブル・タイプ



■MCM型 (セットスクリュ止め) 寸法一覧

型番	内径Bmm(+0.03-0.00)								ヨーク 外径 D1	ピン 外径 D2	全長 L1	穴深さ L2	L3	L4	L5	F	
	2	3	4	5	6	8	10										
シングル	MCM-6	○	○						6.3	7.1	27.2	9.3	8.8	-	-	-	2.0
	MCM-9		○	○	○				9.5	11.1	37.8	13.1	11.4	-	-	-	2.3
	MCM-13			○	○	○			12.7	14.3	46.2	15.7	14.8	-	-	-	2.7
	MCM-16					○	○	○	15.9	17.5	67.6	22.3	23.0	-	-	-	3.6
ダブル	MCM-6-D	○	○						6.3	7.1	35.3	9.3	-	16.7	8.1	-	2.0
	MCM-9-D		○	○	○				9.5	11.1	50.8	13.1	-	24.6	13.2	-	2.3
	MCM-13-D			○	○	○			12.7	14.3	62.1	15.7	-	30.7	15.9	-	2.7
	MCM-16-D					○	○	○	15.9	17.5	89.8	22.3	-	45.2	22.2	-	3.6

■MCM型 (セットスクリュ止め) 仕様一覧

型番	最大許容 トルク N-m	ねじり剛性		最大離脱 荷重 N	絶縁破壊 電圧 KV-DC	スクリュ		イナーシャ kg-m ² ×10 ⁻⁸	MAX偏角 ±度	MAX偏心 ±mm	質量 最大内径 製品 Kg ×10 ⁻³	
		動的破壊 トルク N-m	ねじり ばね定数 N-m/rad.			明細 (レンチ2面巾)	推奨締付トルク N-m					
シングル	MCM-6	0.11	0.45	2.9	27	10.6	M3 (1.5)	0.7	1.1	45	-	3.0
	MCM-9	0.36	1.90	8.4	98	11.0	M3 (1.5)	0.7	13.5	45	-	9.0
	MCM-13	0.85	4.50	18.0	287	13.2	M3 (1.5)	0.7	44.8	45	-	19.0
	MCM-16	1.60	6.80	34.0	421	22.2	M4 (2.0)	1.7	136.0	45	-	34.0
ダブル	MCM-6-D	0.08	0.34	0.7	19	14.2	M3 (1.5)	0.7	1.3	90	5.6	4.0
	MCM-9-D	0.16	1.90	4.3	39	17.5	M3 (1.5)	0.7	15.3	90	9.1	11.0
	MCM-13-D	0.59	3.40	7.1	98	19.8	M3 (1.5)	0.7	50.4	90	10.9	22.0
	MCM-16-D	1.30	6.80	12.6	323	30.8	M4 (2.0)	1.7	178.0	90	15.5	43.0

■型式表示(注文)の仕方

1.シングル・タイプ

MCM-9-6

内径
外径
型式
(セットスクリュ止め)

2.ダブル・タイプ

MCM-16-8D

内径・ダブル・タイプ
外径
型式
(セットスクリュ止め)



■MCシリーズのご使用にあたって

使用可能な最高回転数は、偏角の大きさと密接な関係があります。偏角が0度すなわち、同軸心にあるときは10,000RPMまで、10度のときは2,500RPMと低下します (P82下のグラフ参照)。
 2軸間に心ずれ(偏心)がある場合は、シングル・タイプ1個では使用しないでください。この場合はダブル・タイプを1個使用するか、2個のシングル・タイプを中間軸でつなぐ形が、より適切な方法となります。
 より大きなねじり剛性が必要な時や、ねじり剛性が位相のスレになって問題となる時は、1サイズ大きなジョイントをご検討ください。
 振動や衝撃がかかる場合には、衝撃緩和の面からはより小さなねじり剛性を持つ製品の方がより効果的です。MCシリーズは熱可塑性樹脂を使用しておりますので、環境温度が100℃に近くなると共に、ねじり剛性も小さくなりますのでご注意ください。