



カップ印

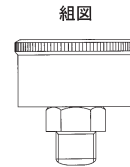
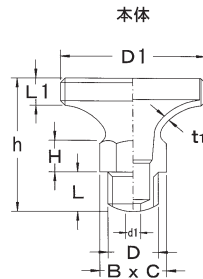
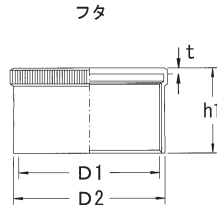
# LUBRICATION FITTINGS

## 注油器シリーズ

単位 mm

### グリースカップ GREASE CUP

使用方法 本体と蓋の内径部にグリースを入れて蓋を本体に少しねじ込みます。注油の際は蓋を締め込んだだけでグリースは機械に流入されます。

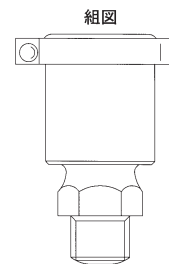
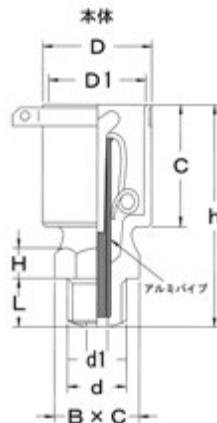
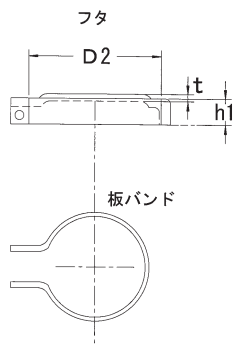


- 材質 黄銅棒C3604
- 表面処理 金色塗装

規格	胴径×ネジD	箱入 個数	フタ					本体								
			胴径 D2	グリース入部ネジ		h1	t	取付ネジ D	h ±0.5	t1	L	L1	d1	B×C	H 最小	
				ネジ径 D1	ピッチ P											
GC20-1	20×G1/8	20	20	M18	1.0	13	1.5	G1/8	22	1.5	8	5	3.5	12	5	
GC25-1	25×G1/8	20	25	M23	1.25	16	1.5	G1/8	26	1.5	8	6	3.5	12	5	
GC25-2	25×G1/4	20	25	M23	1.25	16	1.5	G1/4	29	1.5	11	6	4	14	7	
GC32-1	32×G1/8	20	32	M30	1.5	19	1.5	G1/8	29	1.5	8	7	3.5	14	6	
GC32-2	32×G1/4	20	32	M30	1.5	19	1.5	G1/4	33	1.5	11	7	4	17	7	
GC38-2	38×G1/4	20	38	M36	1.5	22	1.5	G1/4	36	1.5	11	8	4	17	8	
GC38-3	38×G3/8	10	38	M36	1.5	22	1.5	G3/8	38	1.5	13	8	4	19	8	
GC50-2	50×G1/4	10	50	M48	1.5	28	2	G1/4	42	2	11	9	4	19	10	
GC50-3	50×G3/8	10	50	M48	1.5	28	2	G3/8	44	2	13	9	5	19	10	
GC50-4	50×G1/2	10	50	M48	1.5	28	2	G1/2	47	2	16	9	5	24	12	

### オイルカップ OIL CUP

使用方法 蓋を上げて油を入れます。油はオイルカップ内部のアルミパイプの高さ以下に入れて下さい。(入れ過ぎますと油は機械に勢よく流れますのでご注意ください。)しばらくするとオイルカップ内のヒモから油を吸い上げて、パイプ内を通して機械に少しずつ流れ落ちます。



- 材質 黄銅棒C3604
- 黄銅条C2680R
- アルミパイプA6063
- 冷間圧延鋼板SPCC
- 硬鋼線SW-C
- 普通鉄線SWM-B
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	胴径×ネジD	箱入 個数	本体								フタ			
			胴径		取付ネジ d	h ±0.5	C ±0.5	L	B×C	H 最小	d1	D2	h1	t 最小
			D	D1										
OC18-1	18×G1/8	20	18	15.6	G1/8	36.5	20	8	12	5	3.5	22	4.5	0.6
OC22-1	22×G1/8	20	22	19.6	G1/8	40.5	24	8	12	5	3.5	25.5	5	0.6
OC22-2	22×G1/4	20	22	19.6	G1/4	45	24	11	14	6	4	25.5	5	0.6
OC28-1	28×G1/8	20	28	25	G1/8	50	30	10	15	6	3.5	32	5	0.8
OC28-2	28×G1/4	20	28	25	G1/4	51	30	11	15	6	4	32	5	0.8
OC34-2	34×G1/4	10	34	31	G1/4	58	34	11	17	8	4.5	38	6	0.8
OC34-3	34×G3/8	10	34	31	G3/8	60	34	13	19	8	5	38	6	0.8