



プッシング一体歯車 新登場!



共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1: 1998)* 旧 JIS 4級 (JIS B 1702: 1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(194HB以下)
表面処理	黒染

* Fシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

特長

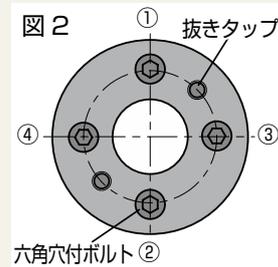
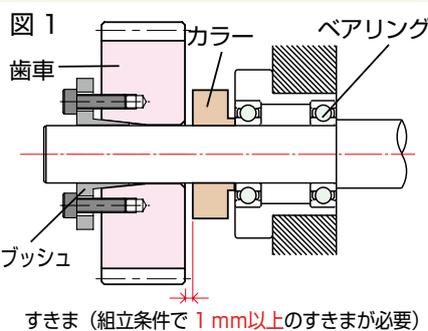
- ・締結時の軸と歯車のガタ付がない
- ・自由な位置に取り付けられ歯合わせも簡単
- ・取り付け、取り外しが簡単で繰り返し使用できる
- ・過負荷時にはプッシュが滑って歯車へのダメージを軽減できる

カタログ記号	モジュール	歯数	ボス径		基準円直径	歯先円直径	歯幅	ウェブ厚	リム径						
			B	C											
SSA2-24	m2	24	—	—	—	—	—	—							
SSA2-25		25													
SSA2-28		28													
SSA2-30		30													
SSA2-32		32													
SSA2-35		35													
SSA2-36		36													
SSA2-40		40													
SSA2-45		45													
SSA2-48		48													
SSA2-50	m2.5	50	—	—	—	—	—	—							
SSA2-55		55													
SSA2-56		56													
SSA2-60		60													
SSA2-70		70													
SSA2-80*		80													
SSA2-100*		100													
SSA2.5-24		24							—	—	—	—	—	—	—
SSA2.5-25		25													
SSA2.5-28		28													
SSA2.5-30	30														
SSA2.5-32	32														
SSA2.5-35	35														
SSA2.5-36	36														
SSA2.5-40	40														
SSA2.5-45	45														
SSA2.5-48	48														
SSA2.5-50	50	—	—	—	—	—	—	—							
SSA2.5-55	55														
SSA2.5-56	56														
SSA2.5-60*	60														
SSA2.5-70*	70														
SSA2.5-80*	80														

軸穴径 A	プッシュ		隙間 J	全長		六角穴付ボルト		参考 スラスト荷重 kN	参考滑り出し トルク N・m	ボルト締付 トルク N・m	プッシュ 質量 (g)																
	L	K		G		本数	サイズ																				
			m2	m2.5																							
12	10	31	2	30	35	3	M4×12	3.76	23	—	22																
14												36	32	37	4	M4×15	5.21	37	—	38							
15																					37	37	39	5.10	39	—	40
16																											
17	39	37	44	5.23	45	—	43																				
18								40	37	46	5.28	48	—	45													
19															42	37	47	5.12	49	—	49						
20																						46	37	49	9.68	97	—
22	47	37	51	9.98	110	—	71																				
25								51	37	53	9.90	124	—	81													
28															53	37	56	10.0	141	7.8	84						
30																						56	37	58	9.89	149	—
32	58	37	61	10.1	163	—	97																				
35								61	37	—	9.88	173	—	106													

■取り付け方法と注意事項

- ①軸径の推奨公差はh7です。限度はh8で、振れを少なくしたい場合はh6を推奨します。また、軸径の表面粗さは1.6aを基準としてください。
- ②プッシュと軸表面のゴミ、汚れ、油分は綺麗に拭取り、軸に完全に通してから締結してください。また、取外しができなくなるため、歯車の背面側には1mm以上の隙間が必要です。(図1)
- ③ボルトの締め付け方法は、対角線上にトルクレンチで締めていきます。最初は規定トルクの1/4で締め、次に規定トルクの1/2で締めてから最後に規定トルクで締め付けます。軸に入れずに締め付けたり、ボルトを抜きタップ側に入れて締め付けしないでください。(図2)
- ④軸にキー溝がある場合、締結部の接触面積が減少することから15~20%伝達力がダウンします。



■取外し方法と注意事項

- ①動力源 (電源) を切り、歯車に負荷が掛かっていないこと、及び落下などの危険がないことを確認してください。
- ②取り外したボルトを全ての抜きタップに挿入し、対角線の順に均等な力で徐々に締め込むと外れます。
- ③締結ボルトの再使用時は座面およびネジ面が荒れることで締結力が低下するため、同サイズの新品ボルトのご使用を推奨します。

平歯車

はすば歯車

内歯車

ラック

コンパニオンピニオン

マイタ

かさ歯車

ねじ歯車

ウォームギヤ

ギヤボックス

その他