



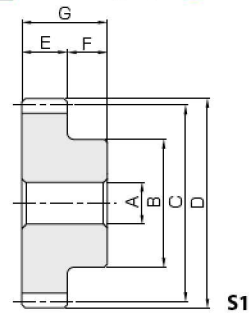
PS プラスチック平歯車



モジュール 1



共通仕様	
精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998)* 旧JIS 5級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	MC901
熱処理	—
歯面硬度	(115~120HRR)
歯幅 (E)	10
ボス長さ (F)	10
全長 (G)	20
タップ位置 (J)	5



* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

カタログ記号	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	許容トルク (N・m)	許容トルク (kgf・m)	バックラッシ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)		
			A	B	C	D	曲げ強さ	曲げ強さ					
PS1-15	15	S1	6	12	15	17	0.41	0.042	0~0.32	0.0027	650		
PS1-16	16			12	16	18	0.45	0.046		0.0030	660		
PS1-18	18			14	18	20	0.53	0.054		0.0041	670		
PS1-20	20			16	20	22	0.61	0.063		0.0053	700		
PS1-22	22			18	22	24	0.69	0.071		0.0062	750		
PS1-24	24		8	10	20	24	26	0.77	0.079	0~0.34	0.0077	780	
PS1-25	25				20	25	27	0.82	0.083		0.0082	790	
PS1-26	26				20	26	28	0.86	0.088		0.0086	800	
PS1-28	28				22	28	30	0.94	0.096		0.010	810	
PS1-30	30				25	30	32	1.03	0.10		0.013	1,010	
PS1-32	32	35	10		26	32	34	1.11	0.11		0~0.36	0.014	1,020
PS1-35	35				26	35	37	1.25	0.13			0.016	1,130
PS1-36	36				28	36	38	1.30	0.13			0.018	1,220
PS1-40	40				35	40	42	1.48	0.15			0.024	1,320
PS1-45	45				35	45	47	1.71	0.17			0.028	1,510
PS1-48	48	40		10	48	50	52	1.86	0.19	0~0.36		0.030	1,570
PS1-50	50				50	52	52	1.96	0.20			0.032	1,590
PS1-55	55				55	57	57	2.18	0.22			0.037	1,730
PS1-60	60				60	62	62	2.41	0.25			0.042	1,930
PS1-65	65				65	67	67	2.64	0.27			0.048	2,190
PS1-70	70	90	10		70	72	72	2.87	0.29		0~0.36	0.057	2,430
PS1-75	75				75	77	77	3.11	0.32			0.064	2,660
PS1-80	80				80	82	82	3.34	0.34			0.071	3,020
PS1-85	85				85	87	87	3.57	0.36			0.079	3,190
PS1-90	90				90	92	92	3.80	0.39			0.087	3,520
PS1-95	95	100		10	95	97	97	4.03	0.41	0~0.36		0.095	3,690
PS1-100	100				100	102	102	4.27	0.44			0.10	4,150

- 〔製品特性上の注意〕**
- ①プラスチック歯車は温度や湿度によって材料が伸縮し、穴径（製作時H8）、歯先円直径、バックラッシなどの寸法が変化します。ご検討の際は総合カタログ549頁の「プラスチック歯車の設計」をご覧ください。
 - ②表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については総合カタログ45頁をご覧ください。
 - ③無潤滑で使用する場合、プラスチック歯車同士での使用は発熱しやすく膨張します。相手歯車は金属製品の歯車をお勧めします。
 - ④表記のバックラッシは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向バックラッシです。

- 〔追加工上の注意〕**
- ①製品を追加工するときは46頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
 - ②プラスチック歯車は、温度や湿度の影響を受けやすい製品です。加工中と加工後の寸法に変化がありますのでご注意ください。

* MC ナイロン製品以外にも耐摩耗性に優れている超高分子ポリエチレン (U-PE) 樹脂製歯車や、全ての特性に優れているポリエーテル・エーテル・ケトン (PEEK) 樹脂製歯車も1個からオーダー品として承ります。 お見積・ご注文は14頁をご覧ください。