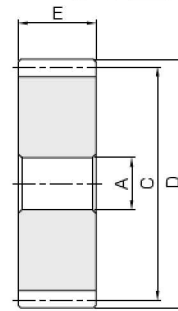




共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(194HB以下)

\* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。



S5

平歯車

はすば歯車

内歯車

ラック

コロンブス  
ギヤ

マイタ

かさ歯車

ねじ歯車

ウォームギヤ

ギヤボックス

その他

カタログ記号	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ウェブ厚	リム径	許容トルク (N・m)		許容トルク (kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)
			AH7	B	C	D				E	H	I	曲げ強さ			
SSA1-20	20	S5	8	—	20	22	10	—	—	5.75	0.33	0.59	0.033	0.08~0.18	0.021	380
SSA1-24	24				24	26				7.47	0.49	0.76	0.050		0.032	440
SSA1-25	25				25	27				7.91	0.54	0.81	0.055		0.035	450
SSA1-28	28				28	30				9.24	0.68	0.94	0.070		0.044	490
SSA1-30	30				30	32				10.1	0.79	1.03	0.081		0.052	510
SSA1-32	32				32	34				11.1	0.90	1.13	0.092		0.059	530
SSA1-35	35				35	37				12.4	1.09	1.27	0.11		0.072	570
SSA1-36	36				36	38				12.9	1.16	1.31	0.12		0.076	580
SSA1-40	40				40	42				14.7	1.45	1.50	0.15		0.095	640
SSA1-45	45				45	47				17.1	1.86	1.74	0.19		0.12	710
SSA1-48	48				48	50				18.5	2.13	1.89	0.22		0.14	770
SSA1-50	50				50	52				19.5	2.32	1.98	0.24		0.15	800
SSA1-55	55	55	57	21.8	2.83	2.23	0.29	0.18	890							
SSA1-56	56	56	58	22.3	2.94	2.28	0.30	0.19	910							
SSA1-60	60	60	62	24.2	3.40	2.47	0.35	0.22	990							
SSA1-70	70	70	72	29.1	4.70	2.96	0.48	0.30	1,220							
SSA1-80	80	80	82	33.9	6.23	3.46	0.63	0.39	1,470							
SSA1-100	100	100	102	43.7	9.97	4.45	1.02	0.61	2,000							
SSA1-120	120	120	122	53.5	14.7	5.45	1.50	0.88	2,500							
SSA1.5-20	20	S6	10	—	30	33	15	—	—	19.4	1.15	1.98	0.12	0.10~0.22	0.074	520
SSA1.5-24	24				36	39				25.2	1.73	2.57	0.18	0.11	600	
SSA1.5-25	25				37.5	40.5				26.7	1.90	2.72	0.19	0.12	650	
SSA1.5-28	28				42	45				31.2	2.41	3.18	0.25	0.15	700	
SSA1.5-30	30				45	48				34.2	2.79	3.49	0.28	0.18	780	
SSA1.5-32	32				48	51				37.3	3.19	3.80	0.33	0.20	890	
SSA1.5-35	35				52.5	55.5				41.9	3.85	4.28	0.39	0.25	1,000	
SSA1.5-36	36				54	57				43.5	4.09	4.43	0.42	0.26	1,010	
SSA1.5-40	40				60	63				49.8	5.10	5.07	0.52	0.31	1,120	
SSA1.5-45	45				67.5	70.5				57.7	6.53	5.88	0.67	0.40	1,360	
SSA1.5-48	48				72	75				62.4	7.47	6.37	0.76	0.46	1,490	
SSA1.5-50	50				75	78				65.7	8.15	6.69	0.83	0.50	1,510	
SSA1.5-55	55	82.5	85.5	73.7	9.96	7.51	1.02	0.61	1,760							
SSA1.5-56	56	84	87	75.3	10.4	7.68	1.06	0.63	1,780							
SSA1.5-60	60	90	93	81.8	12.0	8.34	1.22	0.73	1,920							
SSA1.5-70	70	105	108	98.0	16.6	10.0	1.69	1.00	2,420							
SSA1.5-80	80	120	123	114	22.0	11.7	2.24	1.31	2,870							
SSA1.5-100	100	150	153	147	35.5	15.0	3.62	1.72	3,900							

(製品特性上の注意) ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については45頁をご覧ください。

②表記のバックラッシュは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向バックラッシュです。

(追加工上の注意) ①製品を追加工するときは46頁の「追加工するときの注意」をご覧くださいの上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。

②歯幅を狭くする加工は歯車精度や強度に影響を及ぼすため避けてください。