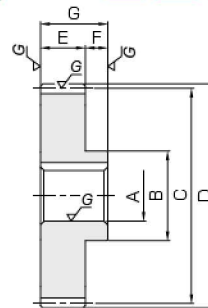




共通仕様	
精度等級	JIS N5級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 1級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM415
熱処理	全面浸炭焼入れ
歯面硬度	55~60HRC



S1

カタログ記号	モジュール	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長	ウェブ厚	リム径
				AH7	B	C	D					
MSGA1-18	m1	18	S1	8	15	18	20	10	5	15	—	—
MSGA1-20		20		8	17	20	22					
MSGB1-20**		10		20	24	26						
MSGA1-24		24		10	20	25	27					
MSGB1-24		12		25	30	32						
MSGA1-25		25		10	25	30	32					
MSGB1-25		12		30	37	42						
MSGA1-30		30		10	30	36	38					
MSGB1-30		12		35	40	47						
MSGA1-35		35		12	35	42	50					
MSGB1-35		15		40	47	52						
MSGA1-36		36		12	40	47	50					
MSGB1-36		15		45	50	57						
MSGA1-40		40		12	45	50	57					
MSGB1-40		15		50	57	62						
MSGA1-45		45		12	50	57	62					
MSGB1-45	15	55	62	72								
MSGA1-48	48	12	55	62	72							
MSGB1-48	15	60	72	82								
MSGA1-50	50	15	60	72	82							
MSGB1-50	20	65	82	92								
MSGA1-55	55	15	65	82	92							
MSGB1-55	20	70	92	102								
MSGA1-60	60	15	70	92	102							
MSGB1-60	20	75	102	112								
MSGA1-70	70	20	75	102	112							
MSGB1-70	25	80	112	122								
MSGA1-80	80	20	80	112	122							
MSGB1-80	25	85	122	132								
MSGA1-100	100	20	85	122	132							
MSGB1-100	25	90	132	142								

- 【製品特性上の注意】
- ①キーみぞ寸法は JIS B 1301 の普通形 (Js9) を採用しておりますが、熱処理の影響で多少歪があります。
 - ②表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については 45 頁をご覧ください。
 - ③表記のバックラッシュは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向バックラッシュです。
 - ④カタログ記号に「**」付製品は、キーみぞと歯底間の肉厚が薄いため、肉厚部の強度を考慮してご使用ください。詳細は弊社ホームページをご覧ください。

*標準品のラインナップにない製品はオーダー品として**短納期**で承ります。
詳しくは 14 頁をご覧ください。