

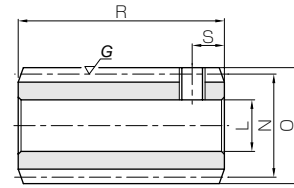


SWG 歯研ウォーム

モジュール 1、1.5



| 共通仕様 | |
|--------|---------------|
| 精度等級 | KHK W 001 2級* |
| 歯車基準断面 | 軸方向 |
| 歯形 | 並歯 |
| 歯直角圧力角 | 20° |
| 材料 | S45C |
| 熱処理 | 歯面高周波焼入れ |
| 歯面硬度 | 50～60HRC |



W2

* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

| カタログ記号 ●印はJシリーズ(受注生産品)です | 軸方向 モジュール | 条数 | 進み角 | ねじれ方向 | 形状 | 穴径 | ボス径 | 基準円直径 | 歯先円直径 | 歯幅 | ボス長さ(右) | ボス長さ(左) |
|-----------------------------|--------------|----|-------|-------|-----|-----------------|-----|-------|-------|----|---------|---------|
| | | | | | | L _{H7} | M | N | O | | P | Q |
| SWG1-R1 | m1 | 1 | 3°35' | R | W2 | 8 | — | 16 | 18 | — | — | — |
| SWG1-R2 | | 2 | 7°08' | R | W2 | 8 | — | 16 | 18 | — | — | — |
| SWG1.5-R1 | m1.5 | 1 | 3°26' | R | W1 | 10 | 20 | 25 | 28 | 30 | 10 | — |
| ●SWG1.5-R1J10 | | 2 | 6°51' | R | W1 | 10 | 20 | 25 | 28 | 30 | 10 | — |
| ●SWG1.5-R2 | m1.5 | 1 | 3°26' | R | W1K | 10 | 20 | 25 | 28 | 30 | 10 | — |
| ●SWG1.5-R2J10 | | 2 | 6°51' | R | W1K | 10 | 20 | 25 | 28 | 30 | 10 | — |

〔製品特性上の注意〕 ① W2形状の製品には止めねじが付属されています。相手ホイールは止めねじと干渉しないようにセットしてください。
② 軸方向力(スラスト)が発生します。詳細は512頁をご覧ください。

〔追加工上の注意〕 ① 製品を追加工するときは512頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
② 歯面高周波焼入れのため歯部及び歯底付近(1～2mm程度)の追加工はできません。

* 標準品のラインナップにない製品もオーダー品として**短納期**で承ります。
詳しくは12頁をご覧ください。

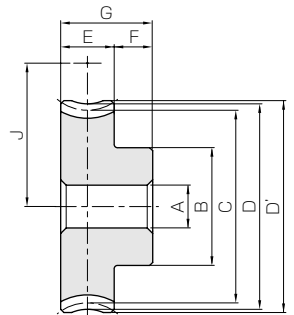


AG ウォームホイール

モジュール 1、1.5



| 共通仕様 | |
|--------|---------------------|
| 精度等級 | KHK W 002 2級 |
| 歯車基準断面 | 軸直角 |
| 歯形 | 並歯 |
| 歯直角圧力角 | 20° |
| 材料 | CAC702(旧JIS表示A&BC2) |
| 熱処理 | — |
| 歯面硬度 | — |



H1

| カタログ記号 | 減速比 | 軸直角 モジュール | 歯数 | 相手条数 | ねじれ角 | ねじれ方向 | 形状 | 穴径 | ボス径 | 基準円直径 | のど径 | 歯先円直径 | 歯幅 |
|------------|-----|--------------|----|------|-------|-------|----|-----------------|-----|-------|-----|-------|----|
| | | | | | | | | A _{H7} | B | C | D | D' | E |
| AG1-20R1 | 20 | m1 | 20 | 1 | 3°35' | R | H1 | 6 | 16 | 20 | 22 | 23 | 10 |
| AG1-20R2 | 10 | | 20 | 2 | 7°08' | R | H1 | 6 | 16 | 20 | 22 | 23 | 10 |
| AG1-30R1 | 30 | | 30 | 1 | 3°35' | R | H1 | 6 | 20 | 30 | 32 | 33 | 10 |
| AG1-30R2 | 15 | | 30 | 2 | 7°08' | R | H1 | 6 | 20 | 30 | 32 | 33 | 10 |
| AG1-40R1 | 40 | | 40 | 1 | 3°35' | R | H1 | 8 | 26 | 40 | 42 | 43 | 10 |
| AG1-50R1 | 50 | m1.5 | 50 | 1 | 3°35' | R | H1 | 8 | 30 | 50 | 52 | 53 | 10 |
| AG1-60R1 | 60 | | 60 | 1 | 3°35' | R | H1 | 10 | 35 | 60 | 62 | 63 | 10 |
| AG1.5-20R1 | 20 | m1.5 | 20 | 1 | 3°26' | R | H1 | 8 | 22 | 30 | 33 | 34.5 | 14 |
| AG1.5-20R2 | 10 | | 20 | 2 | 6°51' | R | H1 | 8 | 22 | 30 | 33 | 34.5 | 14 |
| AG1.5-30R1 | 30 | | 30 | 1 | 3°26' | R | H1 | 10 | 30 | 45 | 48 | 49.5 | 14 |
| AG1.5-30R2 | 15 | | 30 | 2 | 6°51' | R | H1 | 10 | 30 | 45 | 48 | 49.5 | 14 |
| AG1.5-40R1 | 40 | | 40 | 1 | 3°26' | R | H1 | 12 | 35 | 60 | 63 | 64.5 | 14 |
| AG1.5-50R1 | 50 | m1.5 | 50 | 1 | 3°26' | R | H1 | 12 | 45 | 75 | 78 | 79.5 | 14 |
| AG1.5-60R1 | 60 | | 60 | 1 | 3°26' | R | H1 | 12 | 50 | 90 | 93 | 94.5 | 14 |

〔製品特性上の注意〕 ① 表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については510頁をご覧ください。