

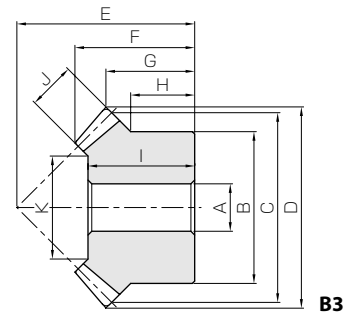


SUM ステンレスマイタ

モジュール 1 ~ 4



共通仕様	
精度等級	JIS B 1704:1978 3級
歯形	グリーンソン
圧力角	20°
材料	SUS303
熱処理	—
歯面硬度	(187HB以下)



B3

カタログ記号	歯数比	モジュール	歯数	形状	穴径		基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ
					AH7	B						
SUM1-20	1	m1	20	B3	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8
SUM1.5-20		m1.5	20	B3	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13
SUM2-20		m2	20	B3	12	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14
SUM2.5-20		m2.5	20	B3	14	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19
SUM3-20		m3	20	B3	16	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23
SUM4-20	m4	20	B3	20	64	80	85.65	75	50.78	37.83	27	
SUM1-25	1	m1	25	B3	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8
SUM1.5-25		m1.5	25	B3	10	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5
SUM2-25		m2	25	B3	12	45	50	52.83	40	24.33	16.41	12.5
SUM2.5-25		m2.5	25	B3	16	55	62.5	66.04	50	30.41	20.52	15
SUM3-25		m3	25	B3	20	65	75	79.24	60	37.81	24.62	17.5
SUM4-25	m4	25	B3	28	80	100	105.66	80	49.32	32.83	20	

(製品特性上の注意) ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については421頁をご覧ください。
 ②表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。

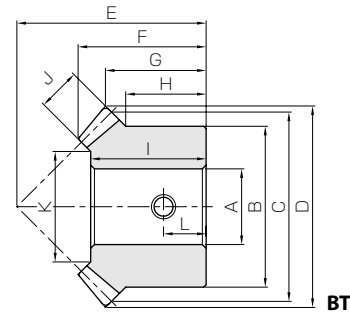


SUMA 完成ステンレスマイタ

モジュール 1 ~ 4



共通仕様	
精度等級	JIS B 1704:1978 3級
歯形	グリーンソン
圧力角	20°
材料	SUS303
熱処理	—
歯面硬度	(187HB以下)



BT

カタログ記号	歯数比	モジュール	歯数	形状	穴径		基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ
					AH7	B							
SUMA1-20	1	m1	20	BT	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8	12
SUMA1.5-20		m1.5	20	BT	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13	19
SUMA2-20		m2	20	BK	12	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14	22
SUMA2.5-20		m2.5	20	BK	14	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19	29
SUMA3-20		m3	20	BK	16	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23	35
SUMA4-20	m4	20	BK	20	64	80	85.65	75	50.78	37.83	27	45	
SUMA1-25	1	m1	25	BT	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8	14
SUMA1.5-25		m1.5	25	BT	10	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5	19
SUMA2-25		m2	25	BK	12	45	50	52.83	40	24.33	16.41	12.5	20
SUMA2.5-25		m2.5	25	BK	16	55	62.5	66.04	50	30.41	20.52	15	26
SUMA3-25		m3	25	BK	20	65	75	79.24	60	37.81	24.62	17.5	32
SUMA4-25	m4	25	BK	30	80	100	105.66	80	49.32	32.83	20	43	

(製品特性上の注意) ①キー溝はJIS B 1301の普通形(Js9)を採用しており、ねじ穴のある製品には付属品として止めねじが付いております。
 ②表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については421頁をご覧ください。
 ③表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。