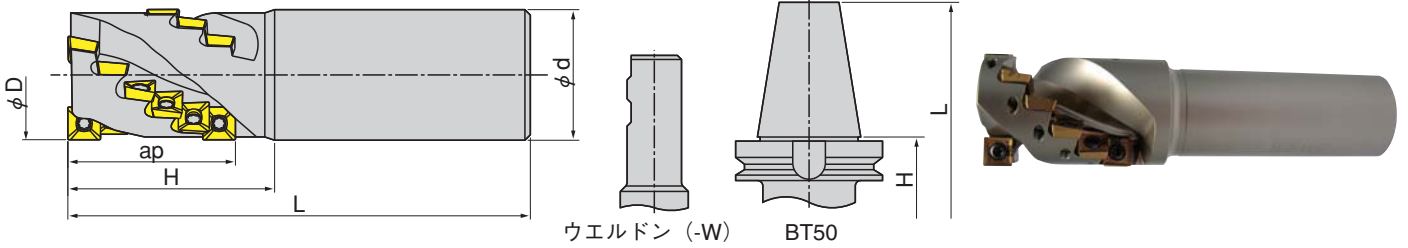
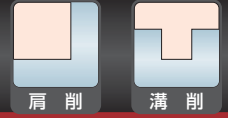


ヘリクアッド(10mm切刃)

ヘリカルエンドミル(φ32~50mm)

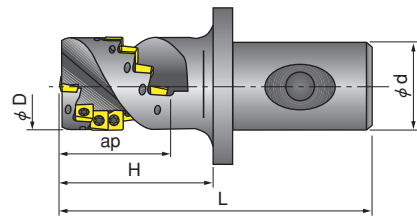


SPK ...-10

型番	在庫	刃数	刃列	寸法(mm)					スクリュー	トルクスキー	適合チップ
				φD	ap	H	L	φd			
SPK D32-35-C32-10	○	8	2	32	35.0	50	120	32	SR14-544/S	T15/51	SPMT100408-R-HQ XPMT100408-HQ QPMT100408-PDTN
SPK D40-42-C32-10	○	15	3	40	42.5	60	130	32			
SPK D40-50-C32-10	○	12	2	40	51.0	65	150	32			
SPK D50-50-W40-10	○	18	3	50	52.0	65	140	*W40			
SPK D50-100-W42-10	○	24	2	50	100.0	120	210	*W42			
SPK D50-100-BT50-10	○	24	2	50	100.0	165	267	BT50			

*W42、W40：ウエルドンシャンク
BT50：BT50 一体型

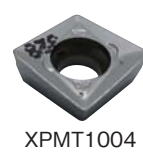
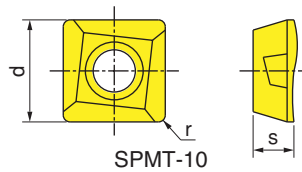
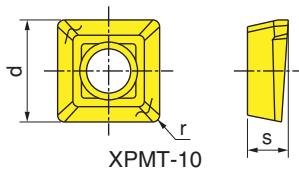
切削条件はユーザーガイド I 307頁をご参照下さい。(切削条件表 I 239頁)



SPK-CF4(切削油穴付、クリックフィット)

型番	在庫	刃数	刃列	寸法(mm)					重量(kg)	スクリュー	トルクスブレード + ハンドル	適合チップ
				φD	ap	H	L	φd				
SPK D32-35-CF4		8	2	32	35.0	30	100	CF4	SR14-544/S	BLD T15/M7 + SW6-T	SPMT1004 XPMT1004 QPMT1004	
SPK D40-42-CF4		15	3	40	43.6	60	110	CF4				

(1) CF4：クリックフィット (I 226、I 227頁参照)



XPMT/SPMT/QPMT

販売単位：10個

型番	寸法(mm)			PVDコーティング								PVD+CVDコーティング	CVDコーティング		超硬		サーマット
	d	s	r	IC328	IC330	IC808	IC810	IC830	IC910	IC928	IC950	DT7150	IC520M	IC5100	IC28	IC50M	IC30N
XPMT 100408-HQ	10.20	4.12	0.6	●						●					●		
XPMT 100408T-HQ ⁽¹⁾	10.20	4.12	0.6						●		●		○				
SPMT 100404R-HQ-M	10.20	4.23	0.4	●					●	●							
SPMT 100408R-HQ-M	10.20	4.23	0.7	●					●	●	●				●	●	
SPMT 100408TR-HQ-M ⁽¹⁾	10.20	4.23	0.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○			
QPMT 100408PDTN-M ⁽¹⁾	10.35	4.12	0.7	●					●	●	●						

SPMTは4コーナー使用チップで汎用加工用。QPMTは左右勝手両用で4コーナー使い、強靱刃先。XPMTは左右勝手両用で2コーナー使い、ハイレキタイプ。

⁽¹⁾T付は刃先強化タイプです。

IC520M、IC635をご使用の場合は、I 12、I 306頁にて推奨の最新コーティング材質をご使用下さい。