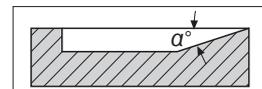
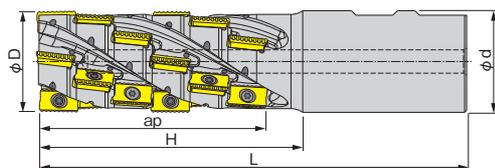


# シュレッドミル(18mm切刃)



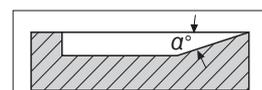
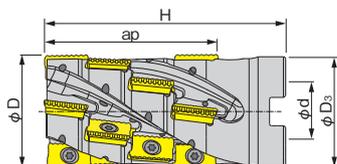
斜め沈み込み角

## P290 ACK-18 ヘリカルエンドミル

型番	在庫	刃数	刃列	寸法(mm)					α°	重量(kg)	スクリュー	トルクスブレード + ハンドル	適合チップ
				φD	ap	H	L	φd					
P290 ACK D32-3-36-W25-18 <sup>(1)</sup>	●	6	3	32	36	55	115	25	2.0°	0.36	SR 14-544/S	BLD T15/M7 + SW6-T	P290 ACKT 1806... P290 ACCT 1806...
P290 ACK D40-3-53-W32-18	●	9	3	40	53	80	140	32	1.5°	0.87			
P290 ACK D40-3-71-W40-18	●	12	3	40	71	95	165	40	1.5°	1.14			
P290 ACK D40-3-71-W42-18	●	12	3	40	71	95	185	42	1.5°	1.41			
P290 ACK D40-3-90-W40-18	●	15	3	40	90	115	185	40	1.5°	1.23			
P290 ACK D40-3-125-W40-18	●	21	3	40	125	150	220	40	1.5°	1.53			
P290 ACK D50-4-53-W40-18	●	12	4	50	53	80	150	40	1.0°	1.34			
P290 ACK D50-4-53-W42-18	●	12	4	50	53	80	170	42	1.0°	1.61			
P290 ACK D50-4-105-W42-18	●	24	4	50	105	130	220	42	1.0°	1.94			
P290 ACK D50-4-105-W50-18	●	24	4	50	105	130	210	50	1.0°	2.48			
P290 ACK D50-3-160-W50-18	●	27	3	50	160	185	265	50	1.0°	2.83			
P290 ACK D63-5-71-W50-18	●	20	5	63	71	95	175	50	0.8°	2.58			

注意：切削幅aeは0.2×D迄を推奨します。

(1) P290 ACKT...FWRチップは取付けできません。



斜め沈み込み角

## P290 SM-18 シェルミル

型番	在庫	刃数	刃列	寸法(mm)					α°	アーバースタイル	重量(kg)	スクリュー	トルクスブレード + ハンドル	シェルロック スクリュー	適合チップ
				φD	φD <sub>3</sub>	ap	H	φd							
P290 SM D050-04-36-22-18	●	8	4	50	46.4	36	65	22	1.0°	A	0.51	SR 14-544/S	BLD T15/M7 + SW6-T	SR M10X50 DIN912	P290 ACKT 1806... P290 ACCT 1806...
P290 SM D050-04-53-22-18	●	12	4	50	46.4	53	80	22	1.0°	A	0.61			SR M10X60 DIN912	
P290 SM D050-04-71-27-18	●	16	4	50	48.0	71	105	27	1.0°	A	0.73			SR M12X70 DIN912	
P290 SM D063-05-53-27-18	●	15	5	63	55.0	53	80	27	0.8°	A	1.01			SR M16X80	
P290 SM D063-05-71-27-18	●	20	5	63	55.0	71	100	27	0.8°	A	1.31			SR M16X50 DIN912	
P290 SM D080-06-71-32-18	▲	24	6	80	74.0	71	100	32	0.5°	A	2.21			SR M20X80 DIN912	
P290 SM D100-06-36-32-18	▲	12	6	100	78.0	36	70	32	0.3°	A	2.49				
P290 SM D100-07-71-40-18	▲	28	7	100	85.0	71	100	40	0.3°	A	3.50				

注意：切削幅 aeは0.2×D迄を推奨します。

※インチアーバー仕様は近日発売予定。

・FMC（ミリ仕様）のアーバーをご使用下さい。D100-07...カッターは、FMB（ミリ仕様）のアーバーをご使用下さい。