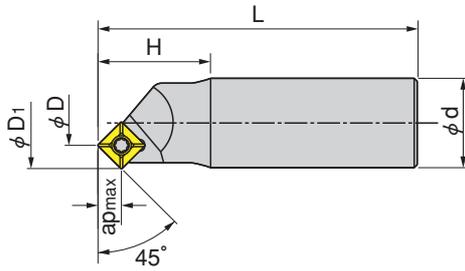


E45X/E30/E45/E60

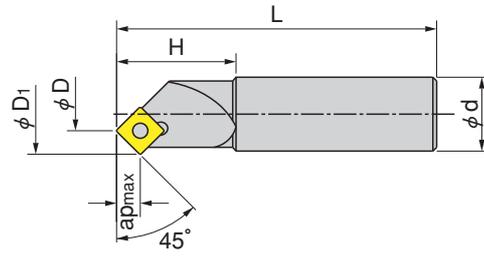
面取カッター



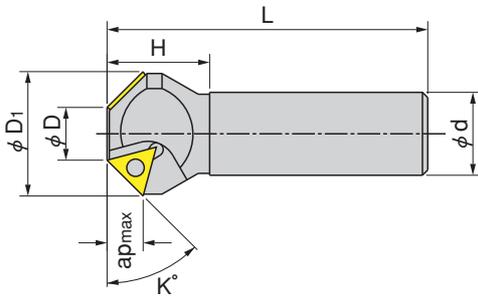
HELIQUAD



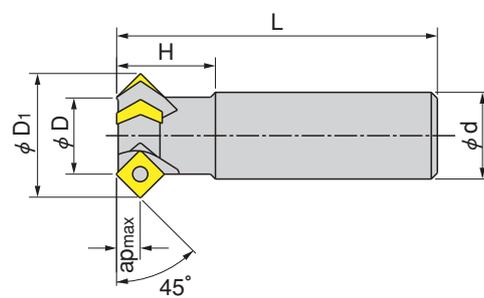
E45X...-06



E45-D12



E30-D16;E45-D16;E60-D25



E45-D30

E45X/E30/E45/E60

型番	在庫	刃数	K°	寸法(mm)						スクリュー	トルクスキー	適合チップ
				φD	φD ₁	H	L	ap _{max}	φd			
E45X D06-C12-06	●	1	45°	6	14.1	19	80	4.0	12	SR-34-508	*T7/51	SOMT060204-HQ
E45X D08-C16-06 ⁽¹⁾	●	1	45°	8	16.1	23	100	4.0	16			XOMT060204-HQ
E45 D12-C20 JPN	●	1	45°	12	23.2	30	110	5.6	20	SR-14-541	T15/51	SDMT0903AD-N
E30 D16-C25	●	2	30°	16	40.9	33	113	7.1	25			TPMT160304/08
E45 D16-C25 JPN	●	2	45°	16	35.9	33	113	9.7	25			
E60 D25-C25	●	2	60°	25	39.4	33	113	12.3	25	SR-16-212	T20/51	SCMT120408-19
E45 D30-C32 JPN	●	3	45°	30	45.0	35	115	7.8	32			

(1) ドリル加工時にはXOMT060204-HQチップをご使用下さい。

*最大締付トルク=100Ncm

トルクスレンチをハンドルとトルクスブレードの分離タイプに移行しています。

(旧タイプが出荷の場合はご容赦下さい)

移行表

新タイプレンチ		旧タイプレンチ
ハンドル	トルクスブレード	
SW6-T	BLD T20/S7, M7	T20/51, T20/61

切削条件はユーザーガイド I 307頁をご参照下さい。