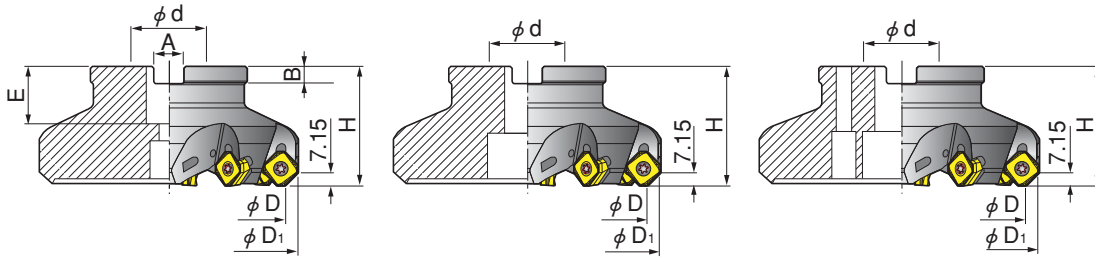
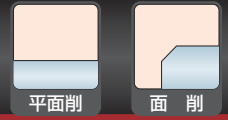


ヘリドゥ(45°リード)



スタイルA

スタイルB

スタイルC



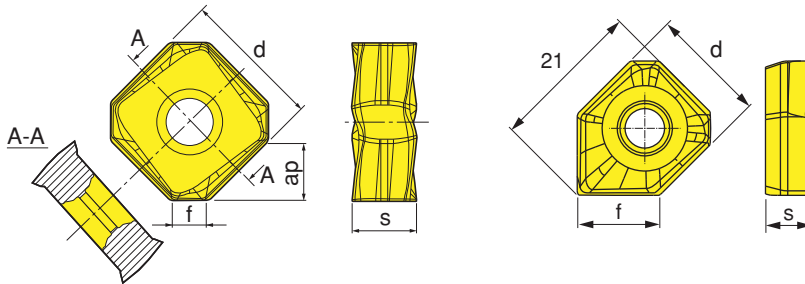
S845 F45SX...R16

型番	在庫	刃数	寸法(mm)							アーバー スタイル	スクリュー	トルクスブレッド + ハンドル	適合チップ
			ϕD	ϕD1	H	ϕd	A	B	E				
S845 F45SX D040-04-16-R16	●	4	40	54.8	45	16.00	8.4	5.6	19	A	SR 14-591	BLD T20/M7 + SW6-T	S845 SX..16...
S845 F45SX D050-04-22-R16	●	4	50	64.8	45	22.00	10.4	6.5	20	A			
S845 F45SX D050-05-22-R16	●	5	50	64.8	45	22.00	10.4	6.5	21	A			
S845 F45SX D063-05-22-R16	●	5	63	77.8	45	22.00	10.4	6.5	20	B			
S845 F45SX D063-07-22-R16	▲	7	63	77.8	45	22.00	10.4	6.3	20	B			
S845 F45SX D080-06-25.4R16	●	6	80	94.8	50	25.40	9.5	6.0	26	B			
S845 F45SX D080-9-25.4R16		9	80	94.8	50	25.40	9.6	6.3	29	B			
S845 F45SX D100-7-3175R16	●	7	100	114.8	50	31.75	12.9	8.0	32	B			
S845 F45SX D100-11-3175R16	●	11	100	114.8	50	31.75	12.9	8.0	32	B			
S845 F45SX D125-8-3810R16	●	8	125	139.8	63	38.10	16.1	10.0	38	B			
S845 F45SX D125-14-3810R16	○	14	125	139.8	63	38.10	16.1	10.3	39	B			
S845 F45SX D160-10-508R16	●	10	160	174.8	63	50.80	19.3	11.0	38	B			
S845 F45SX D160-18-508R16	○	18	160	174.8	63	50.80	19.3	11.0	38	B			
S845 F45SX D200-12-60-R16	●	12	200	214.8	63	60.00	25.7	14.0	38	C			
S845 F45SX D250-15-60-R16	●	15	250	264.8	63	60.00	25.7	14.0	38	C			
S845 F45SX D315-19-60-R16	○	19	315	329.8	63	60.00	25.7	14.0	38	C			

D40～D63カッターはFMC（ミリ仕様）のアーバーをご使用下さい。

D80～D160カッターはFMA（インチ仕様）のアーバーをご使用下さい。

D200～D315カッターはFMB（ミリ仕様）のアーバーをご使用下さい。



AD-R-W

S845 SX..16.. 両面8コーナー使いチップ

販売単位：10個

型番	寸法(mm)				PVDコーティング								CVDコーティング			PVD+CVD コーティング
	d	ap	s	f	IC328	IC330	IC808	IC810	IC830	IC908	IC910	IC928	IC4100	IC5100	IC5400	DT7150
S845 SXMU 1606 ADTR-MM	16.2	7.15	7.63	2.84	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S845 SXCU 160608 AD-RMM	16.2	7.15	7.62	2.84		●	●		●							
S845 SXMU 1606 ADTR-RM	16.2	7.15	7.63	2.84				●								●
S845 SXHU 1606 AD-R-W*	16.2	—	6.44	10.0			●									

※ワイパーチップ（右勝手1コーナー）

推奨切削条件

P	材質	IC328
	硬度HBr/ 送り(mm/刃)	0.2 0.3
炭素鋼	150	160 140
	190	140 125
	250	90 80
合金鋼 工具鋼	～ 200	140 120
	200-250	120 90
	250-325	100 80
	325-375	80 70
	375-425	70 60

M	材質	IC328 / IC928 / IC830
	硬度HBr/ 送り(mm/刃)	0.1 0.15 0.2
ステンレス	フェライト	130-170 220 170 130
		130-170 200 160 120
	マルテンサイト	170-220 180 140 100
		270-320 120 100 80
		370-420 80 70 —
チタン	オーステナイト	130-170 130 100 —
		— 80 40 —
インコネル	—	35 25 —

K	材質	IC910 / IC810
	硬度HBr/ 送り(mm/刃)	0.2 0.3
鋳鉄	ねずみ鋳鉄	～150 350 220
		150-200 300 200
	バジュラー・	200-250 180 125
	ダクタイル鋳鉄	250-300 150 100

加工例(被削材: SNCM447)

カッター: S845 F45SX D063-05-22-R16
チップ: S845 SXMU 1606 ADTR-MM IC910
Vc: 150m/min, Fz: 0.7mm/刃
ap: 2.5mm, B: 40mm