

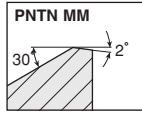
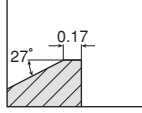
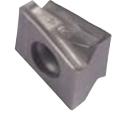
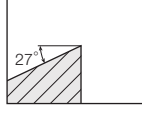
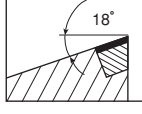
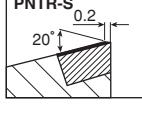
タングミル(11mm切刃)

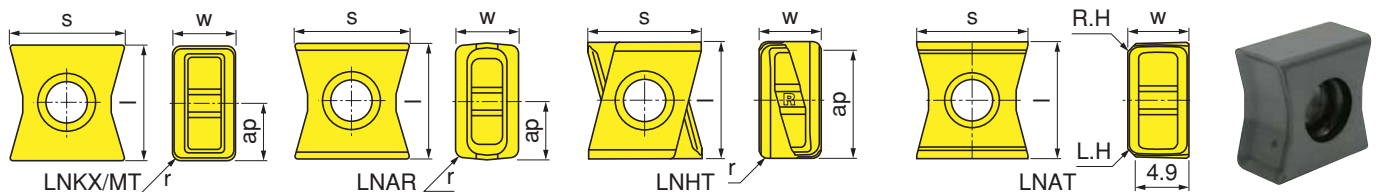
F90LN (リード角90°)

タングミルチップブレード用途表(90°リード、11切刃)

※タングミル詳細: I 104、I 105頁

11mm切刃
(90°/86°リード角カッター用)

型番	特長・用途	切刃		推奨加工条件																									
LNKX 1106PN... LNMT 1106PN...	金型成形ブレードでポジスクイ 切削抵抗を軽減させ、高送りを実現 LNKX：高精度外周研削チップ LNMT：経済的なM級 MM：高負荷加工用 8コーナー使い(右/左勝手各4コーナー)			<table><tr><th colspan="5">fz (mm/刃)</th></tr><tr><th>ap</th><th>軽切削</th><th>中切削</th><th>重切削</th><th></th></tr><tr><td>5.0mm</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.17</td><td></td></tr><tr><td>3.0mm</td><td>0.12</td><td>0.17</td><td>0.20</td><td></td></tr><tr><td>1.5mm</td><td>0.15</td><td>0.20</td><td>0.25</td><td></td></tr></table>	fz (mm/刃)					ap	軽切削	中切削	重切削		5.0mm	0.10	0.15	0.17		3.0mm	0.12	0.17	0.20		1.5mm	0.15	0.20	0.25	
fz (mm/刃)																													
ap	軽切削	中切削	重切削																										
5.0mm	0.10	0.15	0.17																										
3.0mm	0.12	0.17	0.20																										
1.5mm	0.15	0.20	0.25																										
LNHT 1106 PN-R HT	右勝手4コーナー使いチップ 90° 肩削加工可能 高切り込み対応			<table><tr><th colspan="4">fz (mm/刃)</th></tr><tr><th>ap</th><th>軽切削</th><th>中切削</th><th>重切削</th></tr><tr><td>10mm</td><td>0.07</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>7mm</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td>—</td></tr><tr><td>4mm</td><td>0.15</td><td>0.20</td><td>—</td></tr><tr><td>2mm</td><td>0.20</td><td>0.25</td><td>—</td></tr></table>	fz (mm/刃)				ap	軽切削	中切削	重切削	10mm	0.07	—	—	7mm	0.12	0.15	—	4mm	0.15	0.20	—	2mm	0.20	0.25	—	
fz (mm/刃)																													
ap	軽切削	中切削	重切削																										
10mm	0.07	—	—																										
7mm	0.12	0.15	—																										
4mm	0.15	0.20	—																										
2mm	0.20	0.25	—																										
LNAR 1106 PN-N-P	ポジティブランド、 研削、シャープ切刃 アルミ、チタン、マグネシウム用 8コーナー使い(右/左勝手各4コーナー)			<table><tr><th colspan="5">fz (mm/刃)</th></tr><tr><th>ap</th><th>軽切削</th><th>中切削</th><th>重切削</th><th></th></tr><tr><td>5.0mm</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.20</td><td></td></tr><tr><td>3.0mm</td><td>0.12</td><td>0.17</td><td>0.25</td><td></td></tr><tr><td>1.5mm</td><td>0.15</td><td>0.20</td><td>0.30</td><td></td></tr></table>	fz (mm/刃)					ap	軽切削	中切削	重切削		5.0mm	0.10	0.15	0.20		3.0mm	0.12	0.17	0.25		1.5mm	0.15	0.20	0.30	
fz (mm/刃)																													
ap	軽切削	中切削	重切削																										
5.0mm	0.10	0.15	0.20																										
3.0mm	0.12	0.17	0.25																										
1.5mm	0.15	0.20	0.30																										
LNAT 1106 PN-W	ワイパーチップ 4コーナー使い(右/左勝手各2コーナー) ワイパーチップは、 送りが4mm/rev以下の場合1枚使用 送りが4mm/rev以上の場合2枚使用			<table><tr><th colspan="2">fz (mm/刃)</th></tr><tr><th>ap</th><th>軽切削</th></tr><tr><td>2.0mm</td><td>0.10</td></tr><tr><td>1.0mm</td><td>0.12</td></tr><tr><td>0.5mm</td><td>0.15</td></tr></table>	fz (mm/刃)		ap	軽切削	2.0mm	0.10	1.0mm	0.12	0.5mm	0.15															
fz (mm/刃)																													
ap	軽切削																												
2.0mm	0.10																												
1.0mm	0.12																												
0.5mm	0.15																												
LNAR 110604 PN-R-S	PCDチップ アルミ・非鉄金属用 高速加工用			<table><tr><th colspan="2">fz (mm/刃)</th></tr><tr><th>ap</th><th>軽切削</th></tr><tr><td>2.0mm</td><td>0.05</td></tr><tr><td>1.0mm</td><td>0.10</td></tr><tr><td>0.5mm</td><td>0.15</td></tr></table>	fz (mm/刃)		ap	軽切削	2.0mm	0.05	1.0mm	0.10	0.5mm	0.15															
fz (mm/刃)																													
ap	軽切削																												
2.0mm	0.05																												
1.0mm	0.10																												
0.5mm	0.15																												
LNAW 1106 PN-R-S PNTR-S	PCBNチップ 1コーナー使い 高硬度材(HRC45以上)、ベアリング鋼、 鋳物の高速切削用			<table><tr><th colspan="2">fz (mm/刃)</th></tr><tr><th>ap</th><th>軽切削</th></tr><tr><td>2.0mm</td><td>0.10</td></tr><tr><td>1.0mm</td><td>0.12</td></tr><tr><td>0.5mm</td><td>0.15</td></tr></table>	fz (mm/刃)		ap	軽切削	2.0mm	0.10	1.0mm	0.12	0.5mm	0.15															
fz (mm/刃)																													
ap	軽切削																												
2.0mm	0.10																												
1.0mm	0.12																												
0.5mm	0.15																												

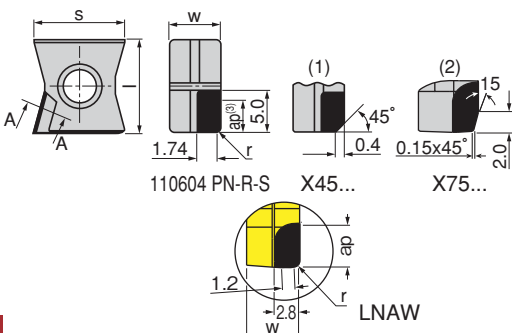


■ LN..11... (超硬・超硬コーティング)

写真: LNKX 1106PN-N MM

販売単位: 10個

型番	寸法(mm)					PVDコーティング						PVD+CVDコーティング	CVDコーティング		超微粒子超硬
	l	ap	s	w	r	IC328	IC808	IC908	IC910	IC928	IC950	DT7150	IC4050	IC4100	IC07
LNKX 1106PN-N MM	11.16	5	11.00	6.00	0.8	●		●	●	●	●	●	●	●	
LNKX 1106PNTN MM	11.16	5	11.00	6.00	0.8				●	●		●		●	
LNMT 1106PN-N MM	11.16	5	11.00	6.00	0.8	●	▲	●	●	●	●	●	●	○	
LNAR 1106PN-N-P	11.16	5	10.72	6.00	0.5										●
LNHT 1106 PN-R HT	11.16	10	11.00	5.97	0.8	○		●	●	●					
LNAT 1106 PN-W	11.38	—	10.94	6.00	—			●							



■ LNAR/AW..11... (PCD・PCBN) 1コーナー使い

型番	寸法(mm)					PCBN		PCD		
	l	ap	s	w	r	IB55	IB85	ID5	ID8	
LNAR 110604 PN-R-S	11.16	—(3)	10.72	6	0.4			●	○	
LNAR 110604X45PN-R-S	11.16	—(3)	10.72	6	(1)			○	○	
LNAR 110620X75PN-R-S	11.16	—(3)	10.72	6	(2)			●	○	
LNAW 1106PN-R-S	11.17	2.0	11.90	6	0.8			○		
LNAW 1106PNTR-S	11.17	2.0	11.80	6	0.8	○	○			

(3) 切り込みは、切削条件によって定義されます。