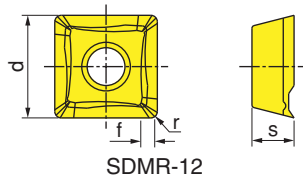
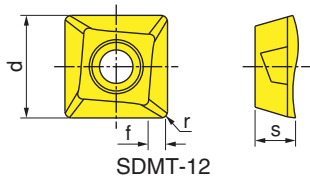


ヘリクアド(12mm切刃) チップレパートリー



●12mm切刃シリーズ

型番	特長・用途	切刃	推奨加工条件																				
SDMT 1205	4コーナー使い、汎用 曲線切れ刃	 	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">fz (mm/刃)</th> </tr> <tr> <th>ap</th> <th>軽切削</th> <th>中切削</th> <th>重切削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10mm</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>8mm</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>4mm</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table>	fz (mm/刃)				ap	軽切削	中切削	重切削	10mm	0.07	0.08	0.10	8mm	0.10	0.12	0.15	4mm	0.12	0.15	0.20
fz (mm/刃)																							
ap	軽切削	中切削	重切削																				
10mm	0.07	0.08	0.10																				
8mm	0.10	0.12	0.15																				
4mm	0.12	0.15	0.20																				
SDCR 1205 SDMR 1205	4コーナー使い、ハイレキ SUS、耐熱鋼、アルミニウム加工用		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">fz (mm/刃)</th> </tr> <tr> <th>ap</th> <th>軽切削</th> <th>中切削</th> <th>重切削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10mm</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>8mm</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>4mm</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table>	fz (mm/刃)				ap	軽切削	中切削	重切削	10mm	0.07	0.08	0.10	8mm	0.10	0.12	0.15	4mm	0.12	0.15	0.20
fz (mm/刃)																							
ap	軽切削	中切削	重切削																				
10mm	0.07	0.08	0.10																				
8mm	0.10	0.12	0.15																				
4mm	0.12	0.15	0.20																				
QDCT 1205 QDMT 1205	4コーナー使い、左右勝手兼用 刃先強化型、スロッター用 大コーナーRチップ有り	 	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">fz (mm/刃)</th> </tr> <tr> <th>ap</th> <th>軽切削</th> <th>中切削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10mm</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>8mm</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>4mm</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> </tr> </tbody> </table>	fz (mm/刃)			ap	軽切削	中切削	10mm	0.08	0.10	8mm	0.10	0.12	4mm	0.12	0.15					
fz (mm/刃)																							
ap	軽切削	中切削																					
10mm	0.08	0.10																					
8mm	0.10	0.12																					
4mm	0.12	0.15																					



SDMT/SDMR/SDCR/QDCT/QDMT

販売単位：10個

型番	寸法(mm)				PVDコーティング								CVDコーティング			超硬		サメット	
	d	s	f	r	IC328	IC330	IC808	IC830	IC908	IC910	IC928	IC950	IC4010	IC4050	IC5400	IC28	IC50M	IC30N	
SDMT 1205PDN-RM-M	12.7	5.10	1.6	0.8	●					○	○								
SDMT 1205-PDR-HQ-M	12.7	5.00	1.6	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SDMT 1205PDR-HQ	12.7	5.00	1.6	0.8															●
SDMR 1205-PDR-HQ-M	12.7	5.10	1.6	1.0	●						●					●			
SDCR 1205-PDR-P ⁽¹⁾	12.7	5.10	1.6	0.8												●			
QDCT 120508-PDN	12.7	4.92	—	0.8	●											●			
QDCT 120516-PDN	12.7	4.92	—	1.6	●														
QDCT 120520-PDN	12.7	4.92	—	2.0															
QDCT 120524-PDN	12.7	4.92	—	2.4	○														
QDCT 120532-PDN	12.7	4.92	—	3.2															
QDMT 1205-PDTN-M ⁽²⁾	12.7	5.00	—	0.8	●				●	●	●	●		○					
QDMT 120516PDTN-M ⁽²⁾	12.7	5.00	—	1.6	●				○	●	●	○		○					
QDMT 120520PDTN-M ⁽²⁾	12.7	5.00	—	2.0	●				○	●	●	○							
QDMT 120524PDTN-M ⁽²⁾	12.7	5.00	—	2.4	○				○	○	●	○							
QDMT 120532PDTN-M ⁽²⁾	12.7	5.00	—	3.2	●				○	●	●	○							

SDMR：ハイレキでステンレス等の難削材加工用。(1) SDCR：ポリッシュ処理、アルミ加工用。QDMT(M級)/QDCT(研磨刃先)
(2) T付は刃先強化タイプです。

IC520M、IC635をご使用の場合は、I12、I306頁にて推奨の最新コーティング材質をご使用下さい。