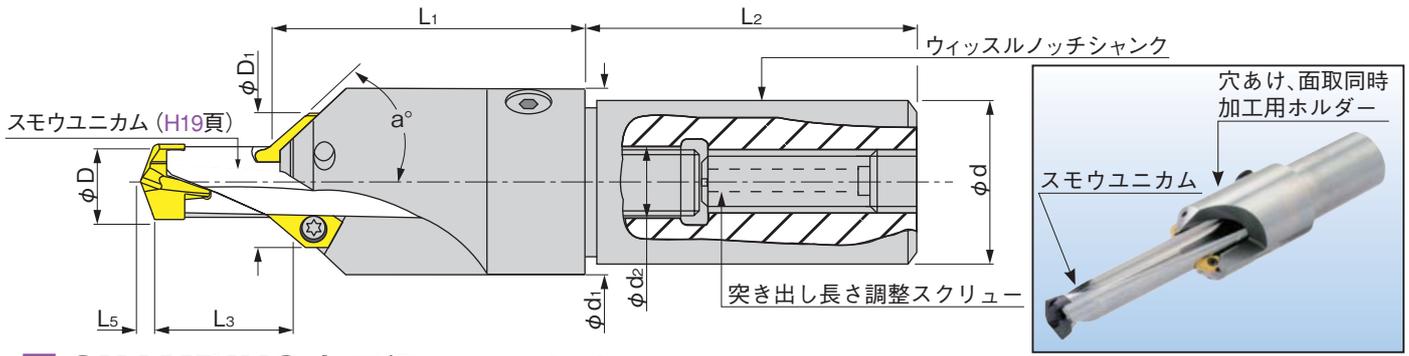


# カムリング

穴あけ、面取同時加工用ドリルホルダー



## CHAMRING 加工径 φ7.5-φ25.9

型番	在庫	寸法 (mm)							適合ドリル				面取りチップ数	面取りチップ	
		φD 加工径	φd <sub>2</sub>	φD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φd	φd <sub>1</sub>	L <sub>5</sub> ※	DCNS 3D <sup>(1)</sup>	DCM 3.5D <sup>(2)</sup>	DCNS 5D <sup>(3)</sup>			サイズ
										L <sub>3</sub> (min-max)	L <sub>3</sub> (min-max)	L <sub>3</sub> (min-max)			
CHAMRING 080-WN20-06	●	7.5-7.9	8	18.8	47.4	50	20	25	1.36	18-25	12.4-21.9	22-40	075	XCGT 06...	
		8.0-8.4	8	18.8	47.4	50	20	25	1.46	19-25	14.0-23.0	29-47	080		
CHAMRING 090-WN20-06	●	8.5-8.9	9	19.8	47.4	50	20	25	1.55	18-27	15.1-26.6	24-44	085	XCGT 09...	
		9.0-9.4	9	19.8	47.4	50	20	25	1.64	18-29	15.6-27.1	27-47	090		
CHAMRING 100-WN32-09	●	9.5-9.9	10	24.9	67.3	60	32	38	1.73	21-31	17.2-29.2	34-50	095	XCGT 09...	
		10.0-10.4	10	24.9	67.3	60	32	38	1.82	22-34	14.3-28.3	39-54	100		
CHAMRING 110-WN32-09	●	10.5-10.9	11	25.9	67.3	60	32	38	1.91	23-36	14.4-29.4	38-57	105	XCGT 09...	
		11.0-11.4	11	25.9	67.3	60	32	38	2.00	23-38	18.0-31.0	41-60	110		
CHAMRING 120-WN32-09	●	11.5-11.9	12	26.9	67.3	60	32	38	2.09	23-40	15.6-33.1	41-63	115	XCGT 09...	
		12.0-12.4	12	26.9	67.3	60	32	38	2.18	24-41	19.2-35.2	44-64	120		
CHAMRING 130-WN32-09	●	12.5-12.9	13	27.9	67.3	60	32	38	2.27	24-43	19.3-37.3	48-67	125	XCGT 09...	
		13.0-13.4	13	27.9	67.3	60	32	38	2.36	25-44	21.4-38.4	50-70	130		
CHAMRING 140-WN32-09	●	13.5-13.9	14	28.4	67.3	60	32	38	2.45	25-45	19.5-39.5	50-72	135	XCGT 09...	
		14.0-14.4	14	28.4	67.3	60	32	38	2.54	25-47	21.5-41.5	50-72	140		
CHAMRING 150-WN32-09	●	14.5-14.9	15	29.4	67.3	60	32	38	2.63	26-47	20.1-42.1	52-75	145	XCGT 09...	
		15.0-15.9	15	29.4	67.3	60	32	38	2.72	26-50	25.2-43.7	55-80	150		
CHAMRING 160-WN32-09	●	16.0-16.9	16	30.4	67.3	60	32	38	2.81	31-58	26.3-49.3	65-90	160	XCGT 09...	
		17.0-17.9	17	31.4	67.3	60	32	38	2.91	29-58	28.4-52.4	64-91	170		
CHAMRING 180-WN32-09	●	18.0-18.9	18	32.4	67.3	60	32	38	2.99	31-61	31.0-57.0	67-97	180	XCGT 09...	
		19.0-19.9	19	33.4	75.0	60	32	38	3.28	32-62	32.3-63.3	72-103	190		
CHAMRING 200-WN32-09	●	20.0-20.9	20	34.4	75.0	60	32	38	3.64	45-76	36.6-67.1	84-115	200	XCGT 09...	
		21.0-21.9	21	35.4	84.4	68	40	50	—	40-72	—	82-112	210		
CHAMRING 220-WN40-09	●	22.0-22.9	22	36.4	84.4	68	40	50	—	44-76	—	88-118	220	XCGT 09...	
		23.0-23.9	23	37.4	84.4	68	40	50	—	47-79	—	92-123	230		
CHAMRING 240-WN40-09	●	24.0-24.9	24	38.4	84.4	68	40	50	—	50-82	—	99-128	240	XCGT 09...	
		25.0-25.9	25	39.4	84.4	68	40	50	—	54-85	—	104-134	250		

・面取加工時には、外部クーラント供給を併用する事を推奨します。・最大面取範囲での加工時は、送りと速度を50%程削減して下さい。  
 ・LminとLmaxは45°面取角チップ使用時を基にしています。・面取角 (a°) は使用チップにより異なります。

(1) DCNS - 3D使用時 (2) DCM - 3.5D使用時 (3) DCNS - 5D使用時

※L<sub>5</sub>寸法はヘッドにより異なる為、実物にて計測をお願い致します。

適合ドリル: ユニカムドリル: DCM-3.5D (7.5-20.9 mm 3.5xD)、スモウユニカム: DCNS-3D、DCNS-5D

チップ	XCGT06...			XCGT09...		
面取角	30°	45°	60°	30°	45°	60°
面取サイズ	1.5	4.5	2.5	1.5	6.0	3.5

※最大ユニカムドリルヘッド装着時の最大面取サイズ

## 部品

型番	サイドスクリュー	レンチ	ストッパースクリュー	レンチ	チップスクリュー	トルクスキー	トルクスブレード	ハンドル
CHAMRING 080-090	SR M6X6 DIN916	HW 3.0	SR M6X1S	HW 3.0	SR 14-560	T-8/53	—	—
CHAMRING 100-200	SR M10X10 DIN916	HW 5.0	SR M10X1.5S	HW 5.0	SR 14-544/S	—	BLD T15/S7	SW6-SD
CHAMRING 210-250	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0	SR M12X1.75S	HW 6.0	SR 14-544/S	—	BLD T15/S7	SW6-SD

### カムリング装着方法 (H17頁参照)

1. サイドスクリュー、チップスクリューを緩め、後部スクリューを装着して下さい。
2. ドリル挿入後、ホルダー後部のスクリューで突出し長さを調整して下さい。
3. ドリル突出し長さ確定後、サイドスクリューで固定して下さい。
4. 面取チップを装着します。
5. ヘッドを装着します。

### ドリル 突出し長さ調整方法

1. 面取チップのスクリューを緩めます。
2. サイドスクリューを緩めます。
3. ドリルを抜きます。
4. 後部のスクリューで、突出し長さを調整。
5. ドリルをカムリングに挿入します。
6. サイドスクリューを締付けます。
7. 面取チップのスクリューを締付けます。