

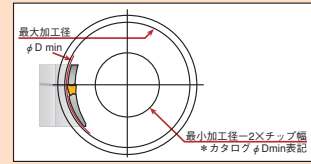
ペンタカット 端面溝加工用工具

●ペンタカット(34タイプ) 5コーナー使い、端面溝入工具

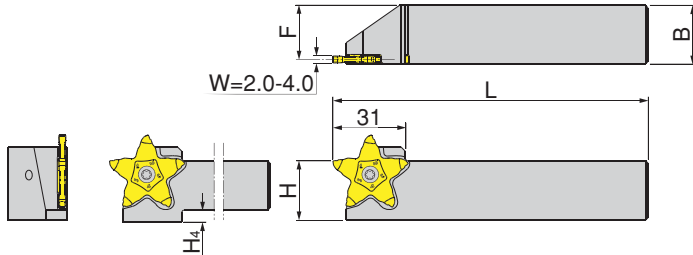
特長

- ・5コーナー使いチップの高い経済性
- ・ホルダー左右方向より機上にて簡単迅速にチップ交換可能
- ・チップ全面サポートにより良好な仕上げ面と高い安定性
- ・超微粒子超硬を母材の新多層PVDコーティング〈TiAlN〉IC908採用。多様な被削材と加工条件に対応致します。

注) 旋盤加工に於いて、正回転 (M3指令) の場合は右勝手、逆回転 (M4指令) の場合は左勝手を使用して下さい。



※最初の端面溝加工径に合わせて、溝入れ加工が出来る最大加工径のホルダーを選択下さい。
(カタログのDminが加工する端面溝の最大径に近いホルダー)

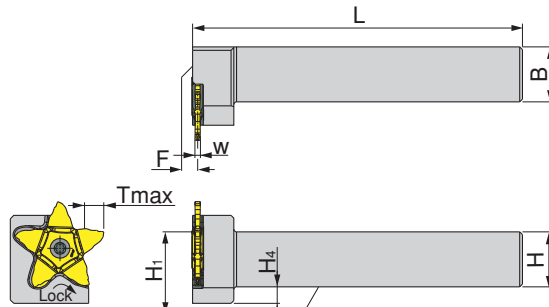


本図は右勝手を示す。

PCHR/L... (ペンタカッター一体型ホルダー)

型番	在庫		寸法(mm)					スクリュー	トルクスキー	適合チップ
	R	L	H	B	F	L	H ₄			
PCHR/L 16-34	●	●	16	16	14.20	120	9	SR 16-212-01397	T-2010/5	PENTA 34-...
PCHR/L 20-34	●	●	20	20	18.15	120	6			
PCHR/L 25-34	●	●	25	25	23.15	135	—			
PCHR/L 32-34	●	●	32	32	30.15	135	—			
PCHR 25-34-LHS-37465	▲		25	25	23.15	135	—	SR 16-212-01397L		

*LHS: 左ねじタイプ

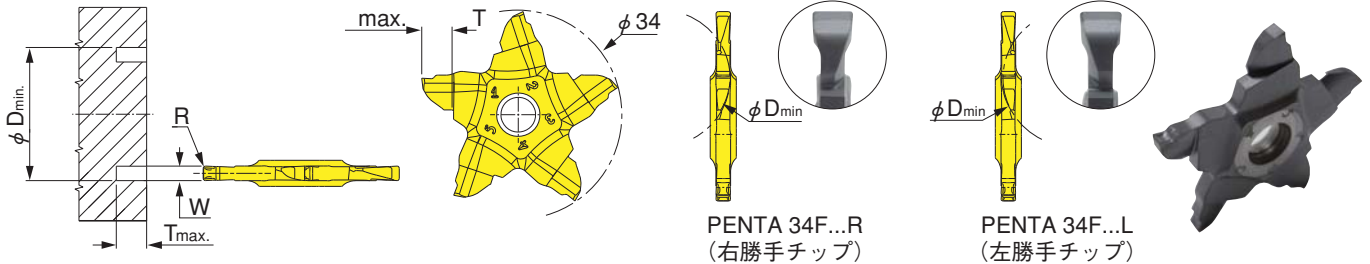


本図は右勝手を示す。

PCHPR/L... (ペンタカッター一体型ホルダー)

型番	在庫		寸法(mm)					スクリュー	トルクスキー	適合チップ
	R	L	H=H ₁	B	H ₄	L	F			
PCHPR/L 20-34	●	●	20	20	6	120	1.85	SR 16-212-01397	T-20/5	PENTA 34...
PCHPR/L 25-34	●	●	25	25	—	135	1.85			

再現性±0.04



PENTA 34F...R
(右勝手チップ)

PENTA 34F...L
(左勝手チップ)

PENTA 34F...R/L (端面溝入加工用チップ)

販売単位: 4個

型番	寸法(mm)				PVDコーティング		送り f(mm/rev)
	W _{±0.02}	R	Tmax.	φDmin.	IC908		
					R	L	
PENTA 34F239-0.15-22R/L	2.39	0.15	5	22	●	○	0.08-0.12
PENTA 34F247-0.20-22R/L	2.47	0.20	5	22	●	●	
PENTA 34F300-0.40-22R/L	3.00	0.40	5	22	●	●	0.08-0.15
PENTA 34F400-0.40-22R/L	4.00	0.40	5	22	●	●	

突切り、溝入れ、多機能加工用チップはD54、D55頁をご参照下さい。