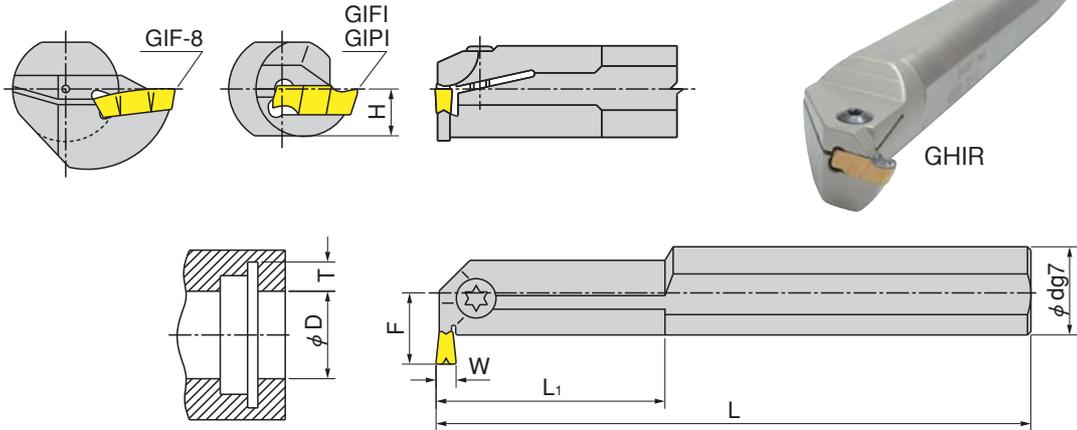


内径加工用ホルダー

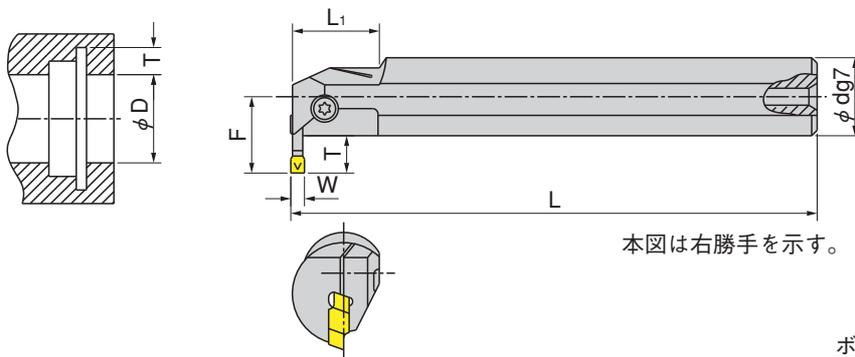


本図は右勝手を示す。

GHIR/L

型番	在庫		寸法 (mm)							スクリュー	トルクスキー	Wチップ幅	適合チップ
	R	L	φd	H	L	L ₁	F	φDmin	Tmax*				
GHIR/L 20-3	●	○	20	9.0	160	16	14.5	20.0	4.5	SR-76-1021	T-20/5	1.9-3.5	GIPI GIFI GINI
GHIR/L 20-20-3	●	●	20	9.0	200	40	14.5	20.0	4.5				
GHIR/L 20-4	●	●	20	9.0	160	25	14.5	20.0	4.5				
GHIR/L 20-20-4	●	●	20	9.0	200	40	14.5	20.0	4.5				
GHIR/L 25-25-4	●	●	25	11.5	200	50	17.5	25.0	5.0	SR-76-1022	T-20/5	2.5-4	
GHIR/L 25-5	●	●	25	11.5	160	25	18.5	26.0	6.0				
GHIR/L 25-25-6	●	●	25	11.5	200	50	17.5	25.0	5.0				
GHIR/L 32-4	●	●	32	14.5	250	—	21.3	38.0	5.0				
GHIR/L 32-6	●	●	32	14.5	250	—	22.8	39.0	6.5	SR-M8×20 DIN 912	HW 6.0	4-6.4	
GHIR/L 40-6	●	●	40	18.0	300	—	28.3	49.0	8.0				
GHIR/L 40-815	○	○	40	18.0	300	—	36.0	64.0	15.0	SR-M8×20 DIN 912	HW 6.0	7-8.3	GIF-8.00E GDMY-8/GDMU-8 GIPA/GIDA/GDMM
GHIR/L 40-820	●	○	40	18.0	300	—	41.0	65.0	20.0				

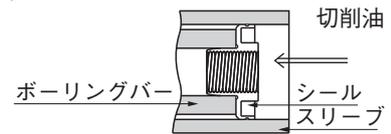
*Tmax (実際の溝入れ深さはチップの加工可能深さによって制限されています) チップ選択はD33、D68、D69頁をご参照下さい。



本図は右勝手を示す。



GHIR-C



GHIR/L-C (切削油用穴付)

型番	在庫		寸法 (mm)							シール	シールネジ	スクリュー	トルクスキー	Wチップ幅	適合チップ
	R	L	φd	L	L ₁	F	φDmin	Tmax							
GHIR/L 25C-510	●	●	25	160	25	22.5	32	10	PL-25	R1/8"	SR 76-1022	T-20/5	4.0-5.3	GIPI GIFI GINI	
GHIR/L 32C-610	●	○	32	200	—	26.2	43	10	PL-32						
GHIR/L 40C-612	●	○	40	250	—	32.2	53	12	PL-40		SR 76-1021	4.8-6.4			

チップ選択はD68頁をご参照下さい。