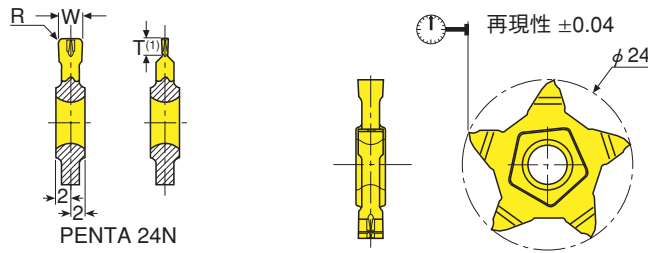
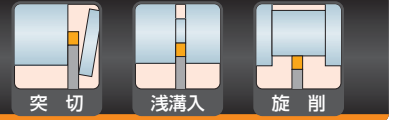


ペンタカット(24タイプ)

突切り・溝入れ・多機能加工用チップ(浅溝用)

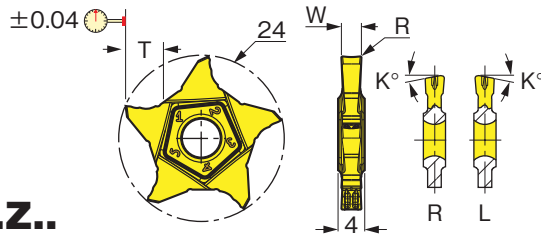


販売単位：5個

PENTA 24N..J..

型番	寸法(mm)			PVDコーティング		推奨加工条件		
	W±0.02	R	加工深さ ⁽¹⁾ Tmax	IC908	IC1008	送り f(mm/rev)	切削速度Vc(m/min)	
							IC908	IC1008
PENTA 24N050J000	0.50	0.00	1.00	●		0.02-0.04		
PENTA 24N050J004	0.50	0.04	2.50		●	0.02-0.05		
PENTA 24N080J000	0.80	0.00	1.60	●		0.02-0.05		
PENTA 24N100J004	1.00	0.04	3.50	●		0.02-0.05		
PENTA 24N100J006	1.00	0.06	3.50		●	0.03-0.07		
PENTA 24N100J050 ⁽²⁾	1.00	0.50	3.50	▲		0.02-0.07		
PENTA 24N104J000	1.04	0.00	2.00	●		0.02-0.07		
PENTA 24N120J000	1.20	0.00	2.00	●		0.03-0.07		
PENTA 24N120J060 ⁽²⁾	1.20	0.60	2.00	▲		0.03-0.07		
PENTA 24N140J000	1.40	0.00	2.00	●		0.03-0.08		
PENTA 24N140J070 ⁽²⁾	1.40	0.70	2.00	▲		0.05-0.08		
PENTA 24N147J000	1.47	0.00	2.50	●		0.03-0.08		
PENTA 24N150J010	1.50	0.10	5.00	●	●	0.03-0.10		
PENTA 24N157J015	1.57	0.15	3.00	●		0.03-0.12		
PENTA 24N157J079 ⁽²⁾	1.57	0.79	3.00	●		0.05-0.08		
PENTA 24N170J010	1.70	0.10	3.00	●		0.03-0.12	炭素鋼 140-260	炭素鋼 150-300
PENTA 24N178J018	1.78	0.18	3.00	●				
PENTA 24N196J015	1.96	0.15	3.00	●		0.04-0.12	合金鋼 110-240	合金鋼 80-230
PENTA 24N200J020	2.00	0.20	6.00	●	●	0.05-0.12		
PENTA 24N200J100 ⁽²⁾	2.00	1.00	3.00	●		0.05-0.12		
PENTA 24N222J015	2.22	0.15	3.50	●		0.04-0.16	ステンレス鋼 110-210	ステンレス鋼 95-230
PENTA 24N230J020	2.30	0.20	3.50	●		0.04-0.16		
PENTA 24N239J015	2.39	0.15	5.00	●		0.06-0.16		
PENTA 24N239J120 ⁽²⁾	2.39	1.20	5.00	●		0.06-0.16		
PENTA 24N247J020	2.47	0.20	5.00	●	●	0.04-0.16		
PENTA 24N250J020	2.50	0.20	5.00	●		—		
PENTA 24N270J010	2.70	0.10	5.00	●		0.04-0.16		
PENTA 24N287J020	2.87	0.20	6.50	●		0.04-0.10		
PENTA 24N300J000	3.00	0.00	6.50	●		0.04-0.16		
PENTA 24N300J020	3.00	0.20	6.50	●		0.04-0.16		
PENTA 24N300J040	3.00	0.40	6.50	●		0.06-0.20		
PENTA 24N300J150 ⁽²⁾	3.00	1.50	6.50	●		0.04-0.16		
PENTA 24N315J015	3.15	0.15	6.50	●		0.06-0.20		
PENTA 24N318J020	3.18	0.20	6.50	●		0.04-0.16		
PENTA 24N318J159 ⁽²⁾	3.18	1.59	6.50	▲		0.06-0.20		
PENTA 24N400J200 ⁽²⁾	4.00	2.00	6.25	▲		0.06-0.20		

(1) T寸法記載がない場合、及びT寸法3mm以上の場合、最大溝入れ深さはホルダーにより制限されます。(2) フルR※多機能加工は、2.39mm幅より大きなチップのみ可能です。上記に記載のない標準チップ幅もございます。(W=1.25、1.85、3.30、3.48、3.56他) 詳細はお問合せ下さい。



販売単位：5個

PENTA 24N/R/L..Z..

型番	寸法(mm)				K°	PVDコーティング		φ Dmax								推奨加工条件 送り f(mm/rev)
	W±0.02	R	加工深さ Tmax	φ Dmax		IC908	IC1008	T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤6.0	T≤6.4	
PENTA 24N150Z010	1.50	0.10	5.0	10.0	—	●		N.L.	470	210	70	30	—	—	—	0.05-0.08
PENTA 24R/L 150Z06D	1.50	0.06	5.0	10.0	6°		● ○	N.L.	470	210	70	30	—	—	—	0.03-0.09
PENTA 24R/L 150Z15D	1.50	0.06	5.0	10.0	15°		● ○	N.L.	470	210	70	30	—	—	—	0.03-0.08
PENTA 24N200Z020	2.00	0.20	6.4	12.8	—	●		N.L.	470	210	130	75	45	40	20	0.04-0.12
PENTA 24R/L 200Z06D	2.00	0.10	6.0	12.8	6°		● ○	N.L.	470	210	130	75	45	20	—	0.04-0.10
PENTA 24R/L 200Z15D	2.00	0.10	6.0	12.8	15°		● ○	N.L.	470	210	130	75	45	20	—	0.04-0.09
PENTA 24N300Z020	3.00	0.20	6.4	12.8	—	●		N.L.	470	210	135	100	70	40	20	0.04-0.16
PENTA 24R/L 300Z06D	3.00	0.20	6.4	12.8	6°		● ○	N.L.	470	210	135	100	70	40	20	0.04-0.13
PENTA 24R/L 300Z15D	3.00	0.20	6.4	12.8	15°		● ○	N.L.	470	210	135	100	70	40	20	0.04-0.12

N.L.=加工径に制限無く、Tmaxの加工が出来ます。