

カットグリップ 多機能加工用チップシリーズ



● カットグリップ (外径用D22~D37頁、D40~D43頁、内径用D64~D73、D77~D79頁)

先進多機能旋削工具 (突切・溝入加工対応)

世界初の多機能工具は、1本で多用途の加工が行え、複雑形状ワークの加工に於いて使用工具本数削減、加工時間短縮により大幅なコストダウンを実現。
特長

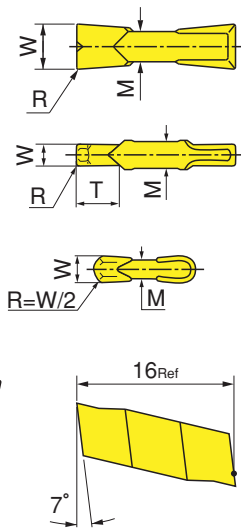
- ・チップ幅、形状、ホルダーレパートリーが豊富で多様な溝入れ、多機能加工に対応します。
- ・スクリークランプの採用で、確実にチップを保持します。
- ・1本のホルダーで突切、溝入れ、多機能加工がチップを交換するだけで行えます。
- ・独自のWプリズムと長い拘束面で安定した横引き加工が出来ます。
- ・独自の焼結ブレーカーは、溝入れ方向、横引き方向共に良好な切屑処理が可能です。
- ・外周研削仕様チップは、特殊形状のチップも製作が出来ます。
- ・アルミホイル加工用のツーリングが充実しています。長寿命と加工時間の短縮が出来ます。ID5 (PCD) 付きGIPA/GIDAチップもレパートリー化し、更に寿命延長を実現します。
- ・高硬度材加工用のIB50 (C.B.N) 付きチップもレパートリー化。



溝入・多機能工具

■ GIP (汎用ブレーカー)

販売単位：10個

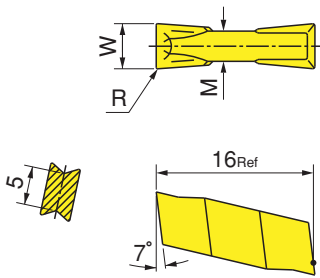


型番	寸法 (mm)				PVDコーティング					CVDコーティング		超硬	サメコ
	W ± 0.02	R ± 0.05	M	Tmax	IC806	IC807	IC808	IC830	IC908	IC5010	IC8250	IC20	IC20N
GIP 1.57-0.15	1.57	0.15	2.2	2.7		▲	●	●	○			○	
GIP 1.96-0.15	1.96	0.15	2.2	3.0		▲	●	●	●			●	○
GIP 2.87-0.20	2.87	0.20	2.4	13.0			●	●	○			○	
GIP 3.00-0.00	3.00	0.00	2.4	13.0			●	●				●	
GIP 3.00-0.20	3.00	0.20	2.4	13.0		▲	●	●	●			●	
GIP 3.00E-0.00	3.00	0.00	2.4	13.0				●					
GIP 3.00E-0.20 ⁽¹⁾	3.00	0.20	2.4	13.0	▲	▲	●	●	●		▲		●
GIP 3.00E-0.40 ⁽¹⁾	3.00	0.40	2.4	13.0	▲	▲	●	●	●	▲	▲	●	●
GIP 3.00E-1.50	3.00	1.50	2.4	13.0			●	●	●		▲		
GIP 4.00E-0.40 ⁽¹⁾	4.00	0.40	3.2	13.0	▲	▲	●	●	●	▲	▲	●	●
GIP 4.00E-0.60 ⁽¹⁾	4.00	0.60	3.2	13.0			●	●	●	▲	▲	○	
GIP 4.00E-0.80 ⁽¹⁾	4.00	0.80	3.2	13.0	▲	▲	●	●	●	▲	▲	●	
GIP 4.00E-2.00	4.00	2.00	3.2	11.8		▲			○	▲	▲	○	
GIP 5.00-0.40	5.00	0.40	4.0	13.0								●	
GIP 5.00E-0.40 ⁽¹⁾	5.00	0.40	4.0	13.0	▲		●	●			●	●	
GIP 5.00E-0.60 ⁽¹⁾	5.00	0.60	4.0	13.0			●	●			▲	○	○
GIP 5.00E-0.80 ⁽¹⁾	5.00	0.80	4.0	13.0			●	●			▲	●	
GIP 5.00E-2.50	5.00	2.50	4.0	11.3						▲	●	○	
GIP 6.00-0.80	6.00	0.80	4.8	13.0								○	
GIP 6.00E-3.00	6.00	3.00	4.8	10.8							●	●	

⁽¹⁾...Eはホーニング大チップです。

■ GIF (切り屑処理ブレーカー)

販売単位：10個



型番	寸法 (mm)				PVDコーティング				CVDコーティング	超硬
	W ± 0.02	R ± 0.05	M	Tmax	IC807	IC808	IC830	IC908	IC8250	IC20
GIF 4.00E-0.40	4.0	0.4	3.2	13.0	▲	●	●	●	●	●
GIF 4.00E-0.60	4.0	0.6	3.2	13.0			●		▲	▲
GIF 4.00E-0.80	4.0	0.8	3.2	13.0	▲	●	●	●	▲	●
GIF 4.00E-2.00	4.0	2.0	3.2	11.8		▲	●		▲	○
GIF 5.00E-0.40	5.0	0.4	4.0	13.0		●	●		●	●
GIF 5.00E-0.60	5.0	0.6	4.0	13.0			●		▲	▲
GIF 5.00E-0.80	5.0	0.8	4.0	13.0	▲	●	●	●	●	●
GIF 5.00E-2.50	5.0	2.5	4.0	11.3			●		▲	○
GIF 6.00E-0.80	6.0	0.8	4.8	13.0		●		●	▲	●
GIF 6.00E-3.00	6.0	3.0	4.8	10.8			●		▲	○

*IC328、IC354ご使用の場合は、最新コーティングIC806、IC807、IC808、IC830、IC8250、IC908を推奨致します。

GIP、GIF適合ホルダー：GHDR/L D27頁 ブレード：CGHN D30頁
 GHGR/L D27頁 アダプター：CGPAD,GAD,GAM D31頁
 GHSR/L<GIP> D29頁 内径ブレード：CGHN-M/DGM D79頁
 GHM(P)R/L D28頁

GIPとGIFの選択

GIP...とGIF...はブレーカー形状が異なります。GIFは低切込、小～中送り加工が可能なブレーカー形状で、耐熱合金やオーステナイトステンレス鋼など、高い切屑処理能力が要求される材料の加工に威力を発揮します。GIPは汎用ブレーカーです。

