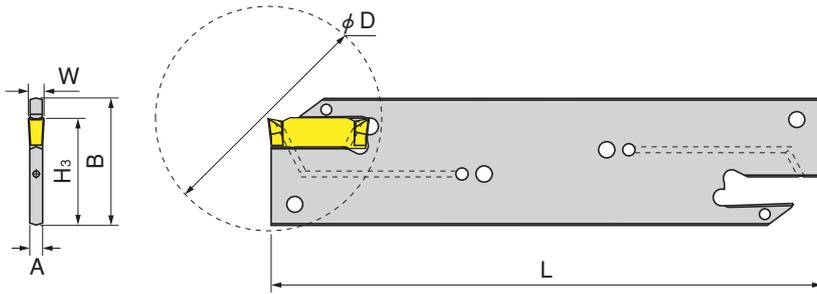


ドゥーグリップジェットカット

突切・溝入、多機能加工用ブレード
突切・溝入加工用チップ



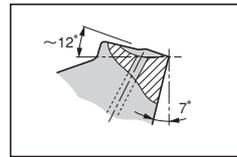
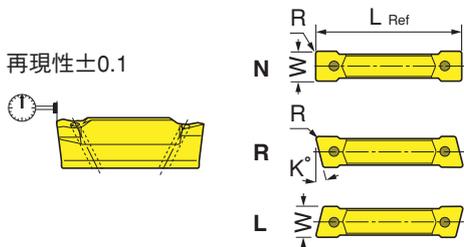
突切工具

DGFH-C (ジェットカット)

型番	在庫	寸法(mm)					*脱着レンチ	Wチップ幅	適合チップ
		B	ϕDmax	A	L	H ₃			
DGFH 32C-3	●	32	36(50) ⁽¹⁾	2.4	150	24.8	EDG 33A	3.0/3.1	DG□C 3...
DGFH 32C-4	●	32	100	3.2	150	24.8		4.0	DG□C 4...

(1) (50) 1コーナーチップ使用時 (チップに追加工が必要です)

*脱着レンチEDG、クーラント用チューブSGCU 341は付属しておりません。別途ご注文下さい。



Cブレーカー

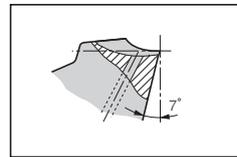
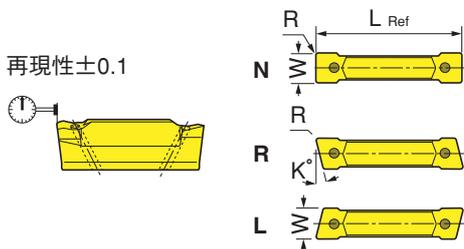
- ・汎用 (標準タイプ)
一般鋼・合金鋼・ステンレス鋼
- 強靱刃先形状
(チャンファ有)
- ・ボジスクイ、シングル溝、
ネガティブランド、
強靱なサイド切刃付。
- ・中～高送り加工

DGNC/DGRC/DGLC-C (切削油穴付)

販売単位：10個

型番	寸法(mm)				加工深さ Tmax	K°	PVDコーティング	
	W±0.04	R	L	加工深さ Tmax			IC808	IC908
DGNC 3102C	3.10	0.20	20.8	18.0	∞	—	●	●
DGRC/LC 3102C-6D	3.10	0.20	20.8	18.0	∞	6°	●	○
DGNC 4003C	4.00	0.30	20.8	∞	∞	—	●	●
DGRC/LC 4003C-4D	4.00	0.30	20.8	∞	∞	4°	●	○

材質	Vc(m/min) IC808/908
炭素鋼	130-260
合金鋼	70-200
ステンレス鋼	80-210



Jブレーカー

- ・小径や薄肉部品加工、
自動盤等の小馬力マシンに適す
- ・ボジスクイ切刃
切削抵抗が小。
- ・低炭素鋼、合金鋼
ステンレス鋼等に適す
- ・低～中送り加工

DGNC/DGRC/DGLC-J (切削油穴付)

販売単位：10個

型番	寸法(mm)				加工深さ Tmax	K°	PVDコーティング	
	W±0.03	R	L	加工深さ Tmax			IC808	IC908
DGNC 3102J	3.10	0.20	20.8	18.0	∞	—		
DGRC/LC 3102J-6D	3.10	0.20	20.8	18.0	∞	6°		
DGNC 4003J	4.00	0.30	20.8	∞	∞	—		
DGRC/LC 4003J-4D	4.00	0.30	20.8	∞	∞	4°		

材質	Vc(m/min) IC808/908
炭素鋼	130-260
合金鋼	70-200
ステンレス鋼	80-210