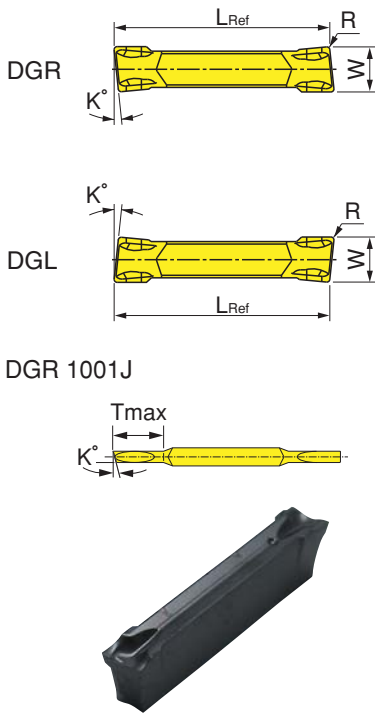


ドゥーグリッ  
突切加工用勝手付チップ



■ DGR/L (ドゥーグリッ勝手付)

販売単位：10個

型番	ブレカ	K°	寸法(mm)				PVDコーティング							超硬
			W	R	L	加工深さ Tmax	IC328	IC354	IC808	IC830	IC908	IC928	IC1028	
DGR/L 2202C-6D	C	6°	2.20	0.20	20.8	18.0	●	Ⓡ	Ⓡ	Ⓡ	●		●	Ⓡ
DGR/L 3102C-6D	C	6°	3.10	0.20	21.0	18.0	●	●	●	●	●		●	Ⓡ
DGR/L 3102C-8D	C	8°	3.10	0.20	21.1	18.0	Ⓡ			Ⓡ			Ⓡ	
DGR/L 3102C-15D	C	15°	3.10	0.20	20.9	18.0	Ⓡ			●			Ⓡ	
DGR/L 4003C-4D	C	4°	4.00	0.30	18.8	∞	Ⓡ	Ⓡ		Ⓡ	Ⓡ		●	Ⓡ
DGR/L 5003C-4D	C	4°	5.00	0.30	19.2	∞	Ⓡ	Ⓡ						Ⓡ
DGR/L 6303C-4D	C	4°	6.35	0.35	19.1	∞	○	○						○
DGR/L 1001J-8D	J	8°	1.00	0.07	21.0	3.0	Ⓡ				●		Ⓡ	
DGR/L 1400J-SS-15D	JSS	15°	1.40	0	14.8	14.0					Ⓡ	Ⓡ		
DGR/L 1400JS-10D	JS	10°	1.40	0.02	15.4	14.0	○							
DGR/L 1400JS-15D	JS	15°	1.40	0.02	15.4	14.0	Ⓡ				Ⓡ	Ⓡ		Ⓡ
DGR/L 1402J-8D	J	8°	1.40	0.16	15.8	15.0	●				Ⓡ	Ⓡ		Ⓡ
DGR/L 1500J-8D	J	8°	1.50	0.05	20.9	18.0	Ⓡ				Ⓡ			Ⓡ
DGR/L 1500J-SS-15D	JSS	15°	1.50	0	20.2	18.0					●			
DGR/L 2200J-SS-6D	JSS	6°	2.20	0	20.0	18.0						Ⓡ		
DGR/L 2200J-SS-15D	JSS	15°	2.20	0	20.0	18.0					Ⓡ	Ⓡ		
DGR/L 2200JS-6D	JS	6°	2.20	0.02	20.6	18.0	●	●		Ⓡ	Ⓡ		●	Ⓡ
DGR/L 2200JS-15D	JS	15°	2.20	0.02	20.6	18.0	●	Ⓡ			●		●	Ⓡ
DGR/L 2202J-6D	J	6°	2.20	0.20	21.0	18.0	●	Ⓡ		Ⓡ	Ⓡ		Ⓡ	Ⓡ
DGR/L 2202J-15D	J	15°	2.20	0.20	21.0	18.0	●			●			●	
DGR/L 3100J-SS-6D	JSS	6°	3.10	0	20.0	18.0								
DGR/L 3100J-SS-15D	JSS	15°	3.10	0	19.7	18.0					Ⓡ			
DGR/L 3100JS-6D	JS	6°	3.10	0.02	21.0	18.0	●	Ⓡ		Ⓡ	●		●	●
DGR/L 3100JS-15D	JS	15°	3.10	0.02	20.6	18.0	●	●		Ⓡ	Ⓡ		Ⓡ	Ⓡ
DGR/L 3102J-6D	J	6°	3.10	0.20	21.0	18.0	●	Ⓡ	Ⓡ	Ⓡ	●		Ⓡ	Ⓡ
DGR/L 3102J-15D	J	15°	3.10	0.20	21.0	18.0	Ⓡ	Ⓡ			Ⓡ		Ⓡ	
DGR/L 4003J-4D	J	4°	4.00	0.30	19.0	∞	Ⓡ	Ⓡ	Ⓡ	Ⓡ	Ⓡ		Ⓡ	Ⓡ
DGR/L 5003J-4D	J	4°	5.00	0.30	19.0	∞	Ⓡ	Ⓡ					Ⓡ	Ⓡ
DGR/L 6303J-4D	J	4°	6.35	0.35	19.1	∞	○						Ⓡ	Ⓡ
DGR/L 2002Z-6D	Z	6°	2.00	0.20	20.9	18.0					Ⓡ			
DGR/L 2002Z-15D	Z	15°	2.00	0.20	20.4	18.0					Ⓡ			
DGR/L 3002Z-6D	Z	6°	3.00	0.20	20.9	18.0					Ⓡ			
DGR/L 3000ZS-6D	ZS	6°	3.00	0.02	20.4	18.0					●			
DGR/L 3000ZS-15D	ZS	15°	3.00	0.02	20.4	18.0					●			

※4mm幅以上のチップはねじれ刃構造。  
(1~3mm幅チップはねじれていません)

外径ホルダー：DGTR/L...B C14頁    ブレード：HGFH,DGFH C16頁  
DGTR/L C12頁    アダプター：HGAD,DGAD C17頁  
HELIR/L C13頁    HGPAD

DGN1002J/DGR1001Jチップの使用上の注意

- 1.DGN1002J/DGR1001Jチップの適合ホルダーは、ブレードDGFH○○-2/3とDGTR/L○○-2/3です。
- 2.ホルダー類を修正しない時は、ワーク径によって加工深さが制限されます。(表1参照：φ18.4以下のワークは、3mm深さ迄加工可能)
- 3.ホルダー類を修正する時は、図2の様に行ってください。深さ3mm迄の加工がワーク径によらず可能となります。

表1 ワーク径と加工深さ

深さ：T	φD max.	深さ：T	φD max.	深さ：T	φD max.
~1.2	制限なし	1.9	46.9	2.6	23.2
1.3	830	2.0	40.7	2.7	21.7
1.4	218	2.1	36.0	2.8	20.5
1.5	126	2.2	32.3	2.9	19.4
1.6	88.4	2.3	29.3	3.0	18.4
1.7	68.2	2.4	26.7		
1.8	55.6	2.5	24.8		

図1 無修正の時の加工深さ

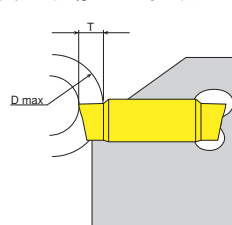
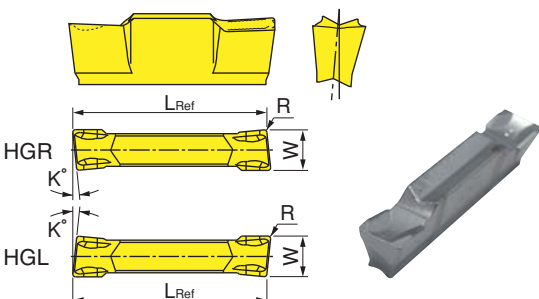
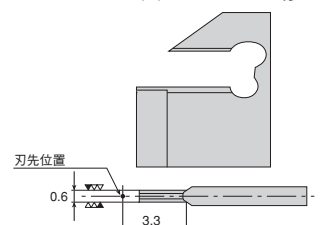


図2 ホルダー修正図



■ HGR/L (勝手付)

販売単位：10個

型番	K°	寸法(mm)			PVDコーティング	
		W±0.05	R	L	IC328	IC830
HGR/L 3002J-6D	6°	3.0	0.20	15.7	Ⓡ	Ⓡ
HGR/L 3003C-6D	6°	3.0	0.30	15.6	Ⓡ	Ⓡ
HGR/L 3000JS-15D	15°	3.0	0.02	15.2	Ⓡ	

外径ホルダー：HELIR/L C13頁    ブレード：HGFH C16頁  
アダプター：HGAD,HGPAD 3 C17頁