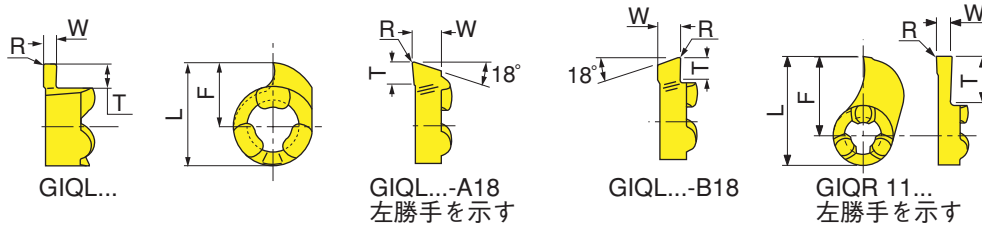
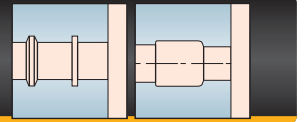


カムグループチップ



スモールツール

(内径)

GIQR/L-8/11 (溝入・旋削・倣い加工用)

販売単位：10個

型番	寸法 (mm)						PVDコーティング		推奨加工条件	
	W \pm 0.02	R \pm 0.03	L	F	Tmax	ϕ Dmin	R	L	溝入	旋削
							IC528			
GIQR/L 8-0.50-0.00	0.50	0.00	7.80	4.8	0.7	8.0	●	○	Vc=40-80m/min F=0.01-0.03mm/rev	—
GIQR/L 8-0.75-0.00	0.75	0.00	7.80	4.8	1.2	8.0	●	○		
GIQR/L 8-0.85-0.00	0.85	0.00	7.80	4.8	1.2	8.0	●	○		
GIQR/L 8-0.95-0.00	0.95	0.00	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.00-0.00	1.00	0.00	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.04-0.05	1.04	0.05	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.20-0.05	1.20	0.05	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.40-0.05	1.40	0.05	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.47-0.05	1.47	0.05	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.50-0.05	1.50	0.05	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.70-0.10 ¹⁾	1.70	0.10	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-1.96-0.10 ¹⁾	1.96	0.10	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-2.00-0.10 ¹⁾	2.00	0.10	7.80	4.8	1.5	8.0	●	●		
GIQR/L 8-2.22-0.10 ¹⁾	2.22	0.10	7.80	4.8	1.5	8.0	●	○		
GIQR/L 8-A18-0.15 ²⁾	3.00	0.15	7.60	4.6	1.6	7.8	●	○		
GIQR/L 8-B18-0.15 ³⁾	2.50	0.15	7.60	4.6	1.3	7.8	●	○		
GIQR/L 11-0.75-0.00	0.75	0.00	10.68	6.7	1.5	11.0	●	○	Vc=40-100m/min F=0.02-0.05mm/rev	—
GIQR/L 11-0.85-0.00	0.85	0.00	10.68	6.7	1.5	11.0	●	○		
GIQR/L 11-0.95-0.00	0.95	0.00	10.68	6.7	1.8	11.0	●	○		
GIQR/L 11-1.04-0.05	1.04	0.05	10.68	6.7	2.0	11.0	●	○		
GIQR/L 11-1.20-0.05	1.20	0.05	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-1.40-0.05	1.40	0.05	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-1.50-0.05	1.50	0.05	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-1.70-0.05	1.70	0.05	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-1.96-0.10	1.96	0.10	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-2.00-0.10	2.00	0.10	10.68	6.7	2.3	11.0	●	●		
GIQR/L 11-2.22-0.10 ¹⁾	2.22	0.10	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○	Vc=40-100m/min F=0.02-0.05mm/rev	—
GIQR/L 11-2.39-0.15 ¹⁾	2.39	0.15	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-2.47-0.20 ¹⁾	2.47	0.20	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-2.50-0.20 ¹⁾	2.50	0.20	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-2.70-0.20 ¹⁾	2.70	0.20	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-3.00-0.20 ¹⁾	3.00	0.20	10.68	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR 11-4.00-0.20 ¹⁾	4.00	0.20	10.68	6.7	2.3	11.0	○	○		
GIQR 11-5.00-0.20 ¹⁾	5.00	0.20	10.68	6.7	2.3	11.0	○	○		
GIQR/L 11-A18-0.15 ²⁾	3.00	0.15	10.70	6.7	2.5	11.0	●	○		
GIQR/L 11-B18-0.15 ³⁾	2.50	0.15	10.70	6.7	2.3	11.0	●	○		
GIQR/L 11-15-1.50-0.05	1.50	0.05	14.60	10.6	6.3	15.0	●	○	F=0.02-0.06mm/rev	F=0.03-0.07mm/rev
GIQR/L 11-15-2.00-0.10	2.00	0.10	14.60	10.6	6.3	15.0	●	○		
GIQR/L 11-15-2.50-0.20	2.50	0.20	14.60	10.6	6.3	15.0	●	○		
GIQR/L 11-15-3.00-0.20	3.00	0.20	14.60	10.6	6.3	15.0	●	○		

GIQR/L 11-15...使用時はチップに付属の `SR M3.5-08134` スクリューをご使用下さい。 チップ幅はDIN471 / 472のストップリング規格に準拠。 MC等の工具回転の溝入加工にも使用出来ます。 カムグループホルダーはB29頁をご参照下さい。