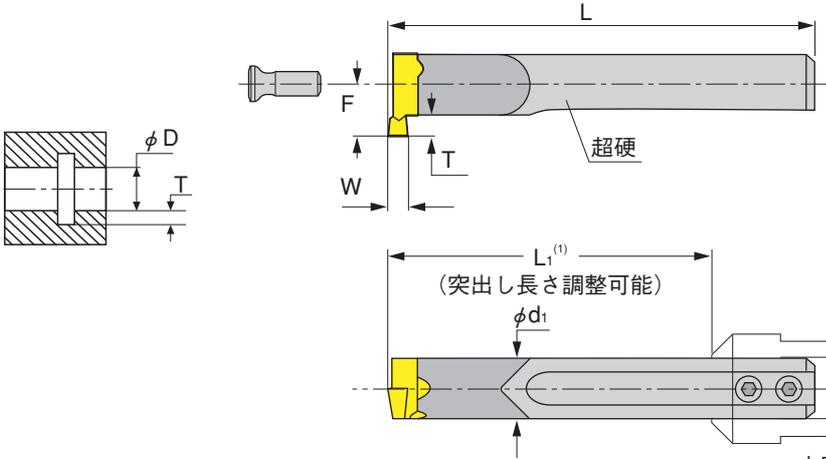
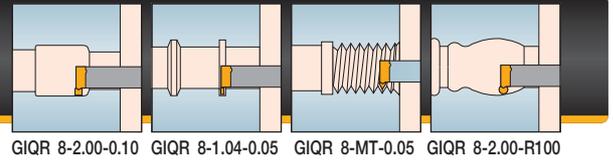


## カムグループ (多用途ボーリングバー)



本図は右勝手を示す。

スモールツール

(内径)

## MGCH (カムグループ超硬シャंकボーリングバー)

型番	在庫	寸法 (mm)						チップスクリュー	トルクスキー	Wチップ幅	適合チップ	適合ホルダー
		L	L <sub>1</sub>	F	Tmax	φDmin	φd <sub>1</sub>					
MGCH 06	●	62	16~42	4.8	1.5	8	6	SR-76-1499	T8/5	0.5-3.0	GIQR/L 8...	PICCO...6-7 MG PCO...-6 MG PCO...-6-8
MGCH 06C <sup>(2)</sup>	●	62	16~42	4.8	1.5	8	6					
MGCH 06-L100	●	100	16~80	4.8	1.5	8	6					
MGCH 08	●	75	20~56	10.6*	6.3*	15*	8	SR-M3.5-08134	T9/5	0.5-3.0	GIQR/L 11-15... GIQR/L 11...*	MG PCO...-6-8
MGCH 08C <sup>(2)</sup>	●	75	20~56	10.6*	6.3*	15*	8					
MGCH 08-L125	●	125	70~105	10.6*	6.3*	15*	8					

(1) チップのTmaxによる

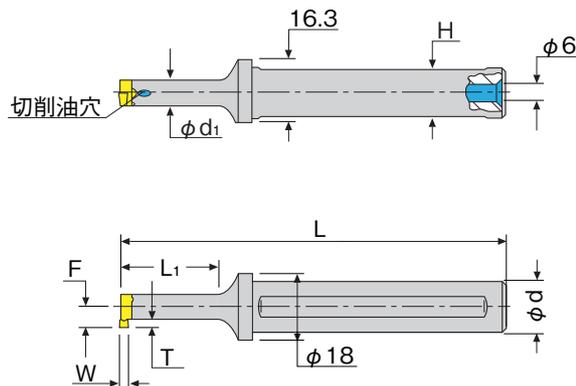
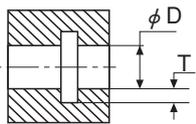
(2) クーラント穴付

\*GIQR/L 11...チップ取付時、F=6.7、Tmax=2.3、φDmin=11

MGCHバーは左右勝手兼用です。

MGCH 09Cは端面溝加工用です。(E40頁)

適合ホルダーはB17~B19頁をご参照下さい。



## MG

型番	在庫	寸法 (mm)								チップスクリュー	トルクスキー	Wチップ幅	適合チップ
		φd	H	L	L <sub>1</sub>	F <sup>(1)</sup>	Tmax	φDmin	φd <sub>1</sub>				
MG 12-08C16	●	12	11	92	16	4.8	1.5	8	6	SR-76-1499	T-8/5	0.5-3.0	GIQR/L 8...
MG 12-08C23	●	12	11	92	23	4.8	1.5	8	6				
MG 12-11C25	●	12	11	92	25	10.6*	6.3*	15*	8	SR M3.5-08134	T-9/5		GIQR/L 11-15... GIQR/L 11...*

順次新タイプホルダーに移行予定です。

MC等の工具回転の溝加工に使用出来ます。

(1) 回転工具として使用した時の工具半径。ホルダーは左右勝手共用です。

※旧タイプホルダーに、GIQR/L 11-15... チップは取付できません。

\*GIQR/L 11...チップ取付時、F=6.7、Tmax=2.3、φDmin=11

適合チップはB30、B31頁をご参照下さい。

### 旧タイプMG12...ホルダー部品

チップスクリュー	トルクスキー
SR 76-1487	HW 2.0/5 HEX KEY/FLAG