



CAM

## 特長

- クラッキング圧力の任意調整が可能
- 高圧対応 (最高使用圧力: 20MPa)
- 試作機、研究等の少量用途に最適
- 小型、軽量設計

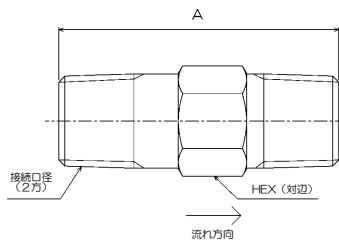
## 仕様

最高使用圧力	20MPa	シール材質	フッ素ゴムFKM (標準)			
耐圧	30MPa	使用温度範囲	シール材質に準ずる			
本体材質	プラス (真鍮) / SUS316	クラッキング圧力	A	20~100kPa	D	1010~2400kPa
接続口径	R1/4、R1/2		B	110~350kPa	E	2410~4100kPa
			C	360~1000kPa		
調整用工具	六角レンチ (呼び) 1/4=4mm 1/2=8mm					
備考	<ul style="list-style-type: none"> <li>■メスねじ仕様をご希望の場合、お問合せください。</li> <li>■調整用工具は付属していません。</li> </ul>					

## 外形寸法/材質

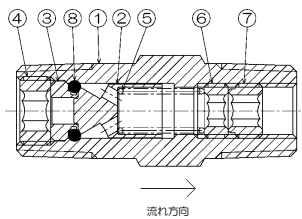
### ■寸法表

接続口径 (R)	A	HEX (対辺)	CV値 (参考)
1/4	41.0	14.0	0.35
1/2	65.0	23.0	1.25

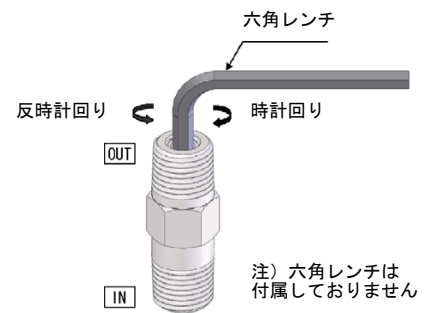


### ■材質表

番号	名称	材質	
		B (プラス)	T (SUS316)
1	オス本体	プラス	ステンレス
2	ボペット	プラス	ステンレス
3	バルブシート	プラス	ステンレス
4	シート固定ナット	プラス	ステンレス
5	ばね	ステンレス	
6	調圧ナット	プラス	ステンレス
7	固定ナット	プラス	ステンレス
8	Oリング	FKM (標準)	

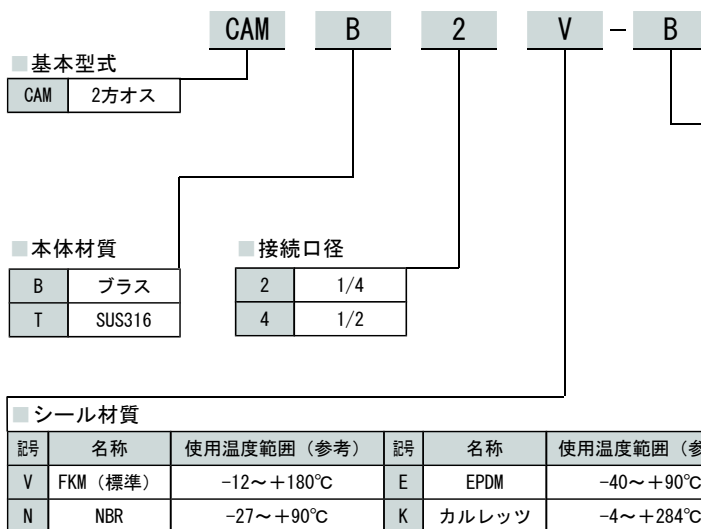


## 調整方法



- 1) 六角レンチを使い、固定ナットを反時計回りに回してゆるめます。
- 2) 六角レンチを調圧ナットまで差し込みクラッキング圧力を調整します。  
時計回り: 高くなる  
反時計回り: 低くなる
- 3) 固定ナットの底まで六角レンチを引き戻し時計回りに回してロックします。
- 4) クラッキング圧力を確認します。

## 型式選定表



### ■スプリングコード (kPa表記)

スプリングコード	クラッキング設定圧力 (kPa)
A	20~100
B	110~350
C	360~1000
D	1010~2400
E	2410~4100

注意) 工場出荷にてクラッキング圧力の設定を希望される場合はスプリングコードの後にクラッキング圧力<kPa>を明記の上ご指定ください。(刻印表記はスプリングコードまでとなります。)

例) CAMB2V-B-300  
300kPa  
(最小設定単位10kPa)

※その他材質につきましてはお問い合わせください。  
※ご使用温度範囲が-20°C以下又は100°C以上の場合はお問い合わせください。