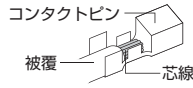
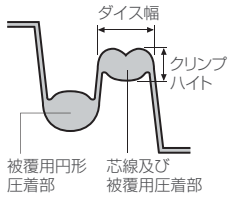


# オープンバレル型コンタクト用



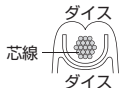
テイシン電機(株)製 モールドクリップの圧着に

## コンタクトピンのカシメ例 1



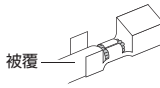
リード線を適切な長さにストリップします。

## 2



コンタクトピンをダイスにセットし、リード線を挿入します。

## 3



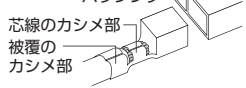
クリップを握り込み、圧着します。

## 4

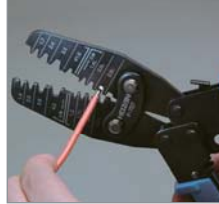
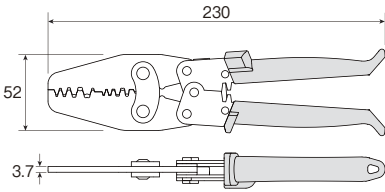


被覆部を圧着工具のダイスにセットします。

## 5



被覆部も芯線同様に圧着します。ハウジングに挿入して完了です。



## P-707 圧着工具

9,655円(8,940)

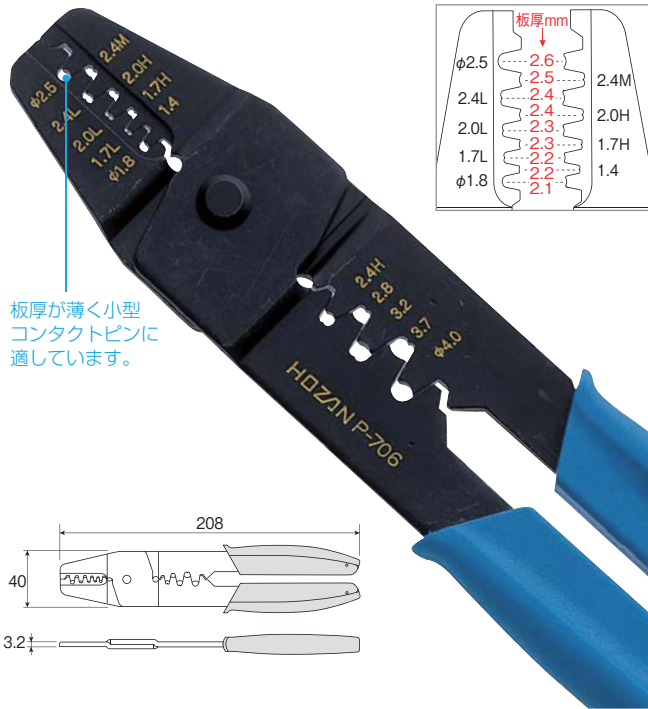
15種類の大小様々なダイスにより、小型から大型まで幅広い端子に対応。トグル機構採用により、軽い力でより確実に圧着できます。(ダイス部は段付で薄く仕上げています。)



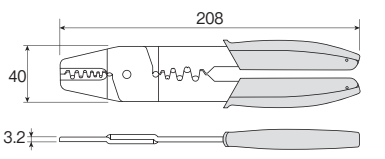
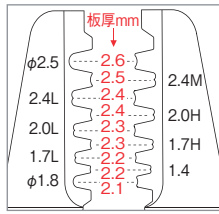
適応電線サイズ	重量
AWG#30~#14	320g

	呼び	ダイス幅 mm	クリムプハイト mm	適応芯線サイズ(参考)	
				AWG#	mm <sup>2</sup>
芯線用	1.2	1.2	0.4	30~24	0.05~0.2
	1.4L	1.4	0.55	30~20	0.05~0.5
	1.7L	1.7	0.65	28~18	0.08~0.8
	2.0L	2.0	0.8	26~16	0.13~1.25
	2.4L	2.4	1.1	20~14	0.5~2.0
	2.9L	2.9	1.5	18~14	0.8~2.0

	呼び	ダイス幅 mm	クリムプハイト mm	適応被覆外径(参考)	
				mmφ	mmφ
被覆用	1.4	1.4	1.1	0.7~1.2	
	1.7	1.7	1.3	0.9~1.5	
	2.0	2.0	1.35	1.1~1.8	
	2.4	2.4	1.75	1.3~2.2	
	2.9	2.9	2	1.6~2.6	
	3.5	3.5	2.4	1.9~3.2	
被覆用(円形圧着用)	φ1.6	1.6	1.5	1.0~1.6	
	φ2.2	2.2	1.8	1.6~2.2	



板厚が薄く小型コンタクトピンに適しています。



## P-706 圧着工具

6,026円(5,580)

小型コンタクトピンのカシメに適しています。(ダイス部は段付で薄く仕上げています。)



適応電線サイズ	重量
AWG#28~#14	200g

	呼び	ダイス幅 mm	クリムプハイト mm	適応芯線サイズ(参考)		適応被覆外径(参考) mmφ
				AWG#	mm <sup>2</sup>	
芯線用	1.4	1.4	0.7	28~24	0.08~0.2	0.7~1.2
	1.7L	1.7		28~22	0.08~0.3	0.9~1.5
	1.7H	1.7	1.1	24~18	0.2~0.8	0.9~1.5
	2.0L	2.0	0.9	28~18	0.08~0.8	1.1~1.8
	2.0H	2.0	1.3	24~18	0.2~0.8	1.1~1.8
	2.4L	2.4	1.2	20~16	0.5~1.25	1.3~2.2
2.4M	2.4	1.5	16~14	1.25~2.0	1.3~2.2	

	呼び	ダイス幅 mm	クリムプハイト mm	適応被覆外径(参考)	
				mmφ	mmφ
被覆用	2.4H	2.4	2.4	1.3~2.2	
	2.8	2.8	2.8	1.6~2.6	
	3.2	3.2	3.2	1.8~3.0	
	3.7	3.7	3.7	2.1~3.5	
被覆用(円形圧着用)	φ1.8	1.8	1.4	1.2~1.8	
	φ2.5	2.5	2.1	1.8~2.5	
	φ4.0	4.0	3.5	2.3~3.8	

## 圧着成形高さ(クリムプハイト)について

クリムプハイトとは、圧着工具を用いて端子を圧着接続したときの圧縮部の高さ (a) のことですが、工具の安全点検においては、(a) を測定することは難しいため、工具の先端が完全に閉じた状態での、ダイス凸部と凹部間の距離 (b) で点検を行います。

