

貫通穴用

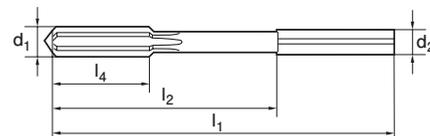
1679

HR500 Alu D

切削条件▶D-021

アルミ用 ソリッド

- 高品質な穴仕上げ加工を超高速で行うことが可能です。
- アルミ専用のリーマでアルミ、アルミ合金の加工に最適です。
- シャンクスルーラント供給方式により確実な切屑の排出を実現します。



(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	全長	首下長	刃長	刃数
	d_1	d_2 h ₆	l_1	l_2	l_4	Z
1679 004.000	4.00	4	68	40	12	4
1679 005.000	5.00	6	76	40	12	4
1679 006.000	6.00	6	76	40	12	4
1679 007.000	7.00	8	101	65	16	6
1679 008.000	8.00	8	101	65	16	6
1679 010.000	10.00	10	101	61	19	6
1679 012.000	12.00	12	130	85	19	6
1679 014.000	14.00	14	130	85	22	6
1679 016.000	16.00	16	150	102	22	6
1679 018.000	18.00	18	150	102	25	6
1679 020.000	20.00	20	150	100	25	6