



3561

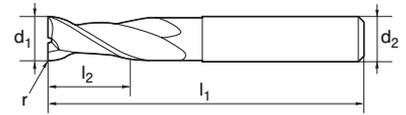
切削条件▶C-072

2枚刃 レギュラ

●金型や機械部品の隅R加工に最適です。



ノンコーティング品 3106 もあります



(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	全長	有効刃長	コーナー半径
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r
3561 6.005	6.00	6	57	10	0.5
3561 6.010	6.00	6	57	10	1.0
3561 8.005	8.00	8	63	16	0.5
3561 8.010	8.00	8	63	16	1.0
3561 8.015	8.00	8	63	16	1.5
3561 8.020	8.00	8	63	16	2.0
3561 10.005	10.00	10	72	19	0.5
3561 10.010	10.00	10	72	19	1.0
3561 10.015	10.00	10	72	19	1.5
3561 10.020	10.00	10	72	19	2.0

商品コード	刃径	シャンク径	全長	有効刃長	コーナー半径
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r
3561 12.005	12.00	12	83	22	0.5
3561 12.010	12.00	12	83	22	1.0
3561 12.015	12.00	12	83	22	1.5
3561 12.020	12.00	12	83	22	2.0
3561 16.010	16.00	16	92	26	1.0
3561 16.015	16.00	16	92	26	1.5
3561 16.020	16.00	16	92	26	2.0
3561 20.010	20.00	20	104	32	1.0
3561 20.015	20.00	20	104	32	1.5
3561 20.020	20.00	20	104	32	2.0

3562

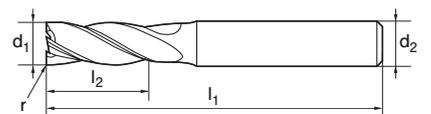
切削条件▶C-074

4枚刃 レギュラ

●金型や機械部品の隅R加工に最適です。



ノンコーティング品 3111 もあります



(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	全長	有効刃長	コーナー半径
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r
3562 6.005	6.00	6	57	13	0.5
3562 6.010	6.00	6	57	13	1.0
3562 8.005	8.00	8	63	19	0.5
3562 8.010	8.00	8	63	19	1.0
3562 8.015	8.00	8	63	19	1.5
3562 8.020	8.00	8	63	19	2.0
3562 10.005	10.00	10	72	22	0.5
3562 10.008	10.00	10	72	22	0.8
3562 10.010	10.00	10	72	22	1.0
3562 10.015	10.00	10	72	22	1.5
3562 10.020	10.00	10	72	22	2.0

商品コード	刃径	シャンク径	全長	有効刃長	コーナー半径
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r
3562 12.005	12.00	12	83	26	0.5
3562 12.008	12.00	12	83	26	0.8
3562 12.010	12.00	12	83	26	1.0
3562 12.015	12.00	12	83	26	1.5
3562 12.020	12.00	12	83	26	2.0
3562 16.010	16.00	16	92	32	1.0
3562 16.015	16.00	16	92	32	1.5
3562 16.020	16.00	16	92	32	2.0
3562 20.010	20.00	20	104	38	1.0
3562 20.015	20.00	20	104	38	1.5
3562 20.020	20.00	20	104	38	2.0

超硬エンドミル

不等リード

汎用スクエア

強ねじれスクエア

高硬度加工用

アルミ複合材加工用

面取り用

ラフィング

コーナーR付

ボール

2枚刃

3枚刃

4枚刃

多刃

FIRE