

4枚刃 防振コアパワー

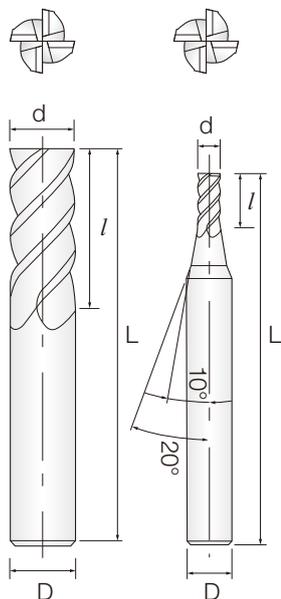
スチール
難削材対応

適応加工内容

荒中～仕上げ

Z加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
Z≤0.2d	ap≤0.4d	ap≤1.5d ae≤0.3d	ap<0.4d <2°

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネ	チタン 合金	アルミ 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------	------------	-----------------	-----------	------	-----------	-----------	---------------

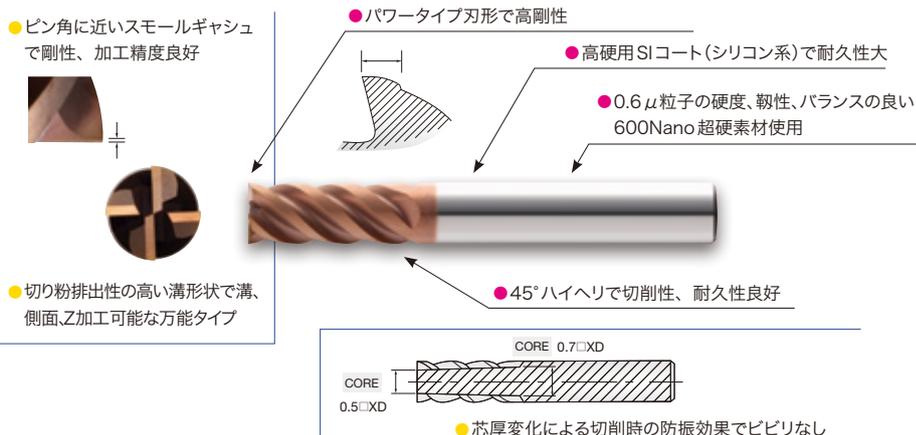


型番	刃径 d 0～-0.02	刃長 l 0～+0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
4GCMS 030	3.0	8	50	6	¥ 2,200
4GCMS 035	3.5	8			
4GCMS 040	4.0	10			
4GCMS 045	4.5	12			
4GCMS 050	5.0	13			
4GCMS 060	6.0	15			
4GCMS 070	7.0	20	60	8	¥ 2,900
4GCMS 080	8.0	20			
4GCMS 100	10.0	25			
4GCMS 120	12.0	30	100	16	¥ 14,000
4GCMS 140	14.0	30			
4GCMS 150	15.0	30			
4GCMS 160	16.0	36			
4GCMS 180	18.0	40	100	20	¥ 21,000
4GCMS 200	20.0	45			



- ・芯厚変化による防振効果と高硬度用SIシリコン系コートでスチールからステンレス、インコネルと広範囲な被削材で使用可能です。
- ・ラウンド幅が大きく高剛性であり、切削性・耐久性良好、溝加工から側面加工に最適な万能タイプです。
- ・スモールギャッシュで仕上り重視です。

特長



ページ	品名	比較
P9	4枚刃 SI コート	低価格 スタンダード刃形で中仕上げ加工中心です。
P10	4枚刃防振ハイヘリ	Tコートで中仕上げ加工中心です。
P31	4枚刃防振コアパワーロング/ラジマス	同タイプのロングとラジマスです。
P32	4枚刃防振分割パワー	防振分割タイプで難削材に対応します。

